

中国石化集团资产经营管理有限公司
江西石油分公司大余县环余加油站新建项目
安全验收评价报告

(终稿)

建设单位：中国石化集团资产经营管理有限公司

江西石油分公司

建设单位负责人：仲伟

建设项目单位：中国石化销售股份有限公司江西赣州

大余石油分公司环余加油站

建设项目单位主要负责人：曾爱花

建设项目单位联系人：曾爱花

建设项目单位联系电话：17379779860

2025年11月18日

中国石化集团资产经营管理有限公司
江西石油分公司大余县环余加油站新建项目
安全验收评价报告
(终稿)

评价机构名称：江西赣昌安全生产科技服务有限公司
资质证书编号：APJ-(赣)-006
法定代表人：李永辉
技术负责人：李佐仁
评价负责人：李永辉
评价机构联系电话：0797-8309676

(安全评价机构公章)

2025年11月18日

中国石化集团资产经营管理有限公司
江西石油分公司大余县环余加油站新建项目
安全验收评价技术服务承诺书

一、在该项目安全评价活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在该项目安全评价活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证了技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对该项目进行安全评价，确保出具的报告均真实有效，报告所提出的措施具有针对性、有效性和可行性。

四、我单位对该项目安全评价报告中结论性内容承担法律责任。

江西赣昌安全生产科技服务有限公司

2025年11月18日

规范安全生产中介行为的九条禁令

一、禁止从事安全生产和职业卫生服务的中介机构（以下统称中介机构）租借资质证书、非法挂靠、转包服务项目的行为；

二、禁止中介机构假借、冒用他人名义要求服务对象接受有偿服务，或者恶意低价竞争以及采取串标、围标等不正当竞争手段，扰乱技术服务市场秩序的行为；

三、禁止中介机构出具虚假或漏项、缺项技术报告的行为；

四、禁止中介机构出租、出借资格证书，在报告上冒用他人签名的行为；

五、禁止中介机构有应到而不到现场开展技术服务的行为；

六、禁止安全生产监管部门及其工作人员要求生产经营单位接受指定的中介机构开展技术服务的行为；

七、禁止安全生产监管部门及其工作人员没有法律依据组织由生产经营单位或机构支付费用的行政性评审的行为；

八、禁止安全生产监管部门及其工作人员干预市场定价，违规擅自出台技术服务收费标准的行为；

九、禁止安全生产监管部门及其工作人员参与、擅自干预中介机构从业活动，或者有获取不正当利益的行为。



安全评价机构 资质证书

(副本) (1-1)

统一社会信用代码: 913601009085432081

机构名称: 江西赣昌安全生产科技服务有限公司
 办公地址: 江西省南昌市红谷滩区世贸路87号金涛大厦A座18楼1801、1812-1818室
 法定代表人: 李辉
 证书编号: APJ-(赣)-006
 首次发证: 2020年03月05日
 有效期至: 2030年03月04日
 业务范围: 石油加工业、化学原料、化学产品及医药制造业。



2025年10月28日

评价人员

	姓名	专业	证书编号	从业登记号	签字
项目负责人	李永辉	电气	1700000000100155	012986	
项目组成员	李永辉	电气	1700000000100155	012986	
	魏本栋	安全工程	1200000000200229	032629	
	邱福	化工工艺	2020110464400000249	36210288497	
	郭开	化工工艺/自动化	20221004636000000502	36230333100	
	金玉城	化工工艺/化工机械	20221004636000000488	36230333096	
报告编制人	李永辉	电气	1700000000100155	012986	
报告审核人	刘志强	化工工艺	0800000000204020	006935	
过程控制负责人	李云松	化学工程	0800000000204031	007035	
技术负责人	李佐仁	化工工艺	S011035000110201000578	034397	

前 言

中国石化集团资产经营管理有限公司江西石油分公司，2007年3月29日成立，是一家有限责任公司分公司（国有独资），统一社会信用代码：913600007994701845，2023年12月28日将负责人变更为仲伟。经营范围为自有房地产租赁；设备检修（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

中国石化销售股份有限公司江西赣州大余石油分公司，2000年07月成立，是一家外商投资企业分公司，统一社会信用代码：913607237542426716，负责人为钟祖盛，经营范围为许可项目：成品油零售（不含危险化学品），第一类增值电信业务，第二类增值电信业务，第三类医疗器械经营。

2020年01月10日，经江西省商务厅对加油站地点规划布点确认（赣商务办运行字[2020]2号），中国石化集团资产经营管理有限公司江西石油分公司通过国有出让方式，取得大余县南安镇新余村大杉岭红砖厂东南侧国有建设用地使用权。2022年03月09日取得江西省企业投资项目备案通知书，（项目统一代码为：2203-360723-04-05-738432）。经大余县自然资源局审批同意加油站建设用地，2022年04月08日取得建设用地规划许可证和土地使用权。2022年08月03日已取得赣州市行政审批局关于中国石化集团资产经营管理有限公司江西石油分公司大余县环余加油站新建项目安全条件的批复（赣市行审证(3)字(2022)292号）。2023年01月09日已取得赣州市行政审批局关于中国石化集团资产经营管理有限公司江西石油分公司环余加油站建设项目安全设施设计审查的批复（赣市行审证(2)字(2023)4号）。

根据《产业结构调整目录（2024年本）》（发改委国家发展和改革委员会令 第7号令，于2023年12月1日第6次委务会议审议通过，自2024年2月1日起施行）的规定，本项目不属于限制类、淘汰类项目，符合国家产业政策。行业类别为机动车燃油零售 F5265。

安全预评价单位为江西赣安安全生产科学技术咨询服务中心；设计单

位为中国石化江苏石油工程设计有限公司（资质：石油天然气（海洋石油）行业甲级），建筑施工单位为胜利油田新大安装工程有限公司（资质：石油化工工程施工总承包贰级），监理单位为河南省诚德规划管理有限公司（资质：化工石油工程监理甲级）。

2023年10月30日，中国石化集团资产经营管理有限公司江西石油分公司将此加油站用地授权给中国石化销售股份有限公司江西赣州大余石油分公司建设使用，加油站名称为中国石化销售股份有限公司江西赣州大余石油分公司环余加油站（以下简称环余加油站），为二级加油站，主要经营汽油、柴油。

目前该加油站已完成建设。

该加油站用地面积 2700 m²（4.05 亩），设一层站房一座，占地面积 183.43m²，建筑面积 183.43m²；钢混柱、顶为钢网架罩棚一座，投影面积 672 m²，建筑面积 336 m²，罩棚净高度 6m。罩棚下设有 4 个加油岛，两排布置，每排 2 台加油机，共安装 2 台 2 枪双油品和 2 台 4 枪多油品潜油泵加油机（共 12 枪）。4 个 SF 双层埋地油罐，分别为 50m³ 柴油 1 台，30m³ 柴油 1 台，50m³ 92#汽油 1 台，30m³ 95#汽油 1 台，油罐总容积 160m³，折合汽油容积计 120m³。根据 GB50156-2021 第 3.0.9 条的规定，该站属于二级加油站。

根据《危险化学品安全管理条例》、《危险化学品建设项目安全监督管理办法》、《江西省危险化学品建设项目安全监督管理实施细则（试行）》的要求，危险化学品新建项目完成后，企业应对项目进行安全验收评价，以判断工程项目在劳动安全卫生方面对国家及行业有关的标准和法规的符合性，并检查相关安全配套设施“三同时”的有效性。

受中国石化集团资产经营管理有限公司江西石油分公司的委托，江西赣昌安全生产科技服务有限公司承担其环余加油站新建项目安全验收评价工作，于2024年8月组成评价小组，对所提供的资料、文件进行了审核，对现场进行了实地勘测，根据《安全评价通则》AQ8001-2007和《危险化学品建设项目安全评价细则（试行）》（安监总危化[2007]255号）要求，编写此评价报告。

需要说明的是，本安全评价报告和结论是根据评价时企业的现实系统状况做出，评价小组的工作只对评价时企业的现实系统状况负责。

评价小组在工作中得到了中国石化销售股份有限公司江西赣州大余石油分公司以及相关安全管理部门的大力支持，在此表示感谢。

关键字：大余 环余加油站 安全验收评价

目 录

1.1 安全验收评价的目的	1
1.2 评价范围及内容	1
1.3 评价程序	2
2 工程概述	4
2.1 建设项目基本情况	4
2.2 加油站概况	6
2.3 主要设备、建筑物及工艺	10
2.4 辅助设施	14
2.5 消防、安全设施	17
2.6 安全管理	19
3 危险、有害因素辨识与分析	20
3.1 原料、中间产品、最终产品危险化学品理化性能指标	20
3.2 生产过程及相关作业场所主要危险、有害因素分析	26
3.3 危险化学品重大危险源辨识结果	27
3.4 重点监管危险化工工艺辨识结果	27
3.5 爆炸危险区域的辨识结果	27
4 安全评价单元划分结果	29
5 采用的安全评价方法	30
6 危险、有害程度的分析结果	31
6.1 固有危险程度的定性、定量分析结果	31
6.2 定量风险分析结果	31
7 安全条件和安全生产条件的分析结果	33
7.1 安全条件分析结果	33
7.2 安全生产条件分析结果	34
7.3 安全设施设计提出的对策措施落实情况	35
7.4 列举与建设项目同样或者同类生产技术、工艺、装置（设施）在生产或者储存危险化学品过程中发生的事故案例的后果和原因	42
7.5 安全分类整治评价	44
7.6 加油站作业安全评价	51
8 安全对策措施与建议	52
8.1 安全对策措施、建议的依据及原则	52
8.2 安全对策措施及建议	52
8.3 存在的问题	53

9 安全评价结论	54
10 与企业交流意见	56
附件 1 选用的安全评价方法简介	57
F1.1 安全检查表法	57
F1.2 危险度评价方法	57
F1.3 作业条件危险性评价	59
附件 2 建设项目安全条件分析	61
F2.1 建设项目与国家和当地政府依据《产业结构调整指导目录》与布点符合性分析	61
F2.2 建设项目选址安全性分析	61
F2.3 建设项目与周边单位生产、经营活动或居民生活的相互影响分析	62
F2.4 建设项目所在地的自然条件对建设项目安全生产的影响分析	62
附件 3 建设项目安全生产条件分析	64
F3.1 加油站工艺装置符合性评价	64
F3.2 站址选择及外部距离	67
F3.3 加油站站内平面布置符合性评价	68
F3.4 加油站消防设施及给排水符合性评价	68
F3.5 加油站电气和紧急切断系统符合性评价	69
F3.6 加油站采暖通风、建（构）筑物、绿化符合性评价	70
F3.7 加油站安全检查表	72
F3.8 重大事故隐患评价	78
F3.9 落实江西省三年整治方案的情况	79
F3.10 安全管理制度	81
F3.11 安全管理组织	82
F3.12 危险化学品经营单位经营条件评价	82
F3.13 重点监管的危险化学品评价	83
F3.14 评价小结	84
附件 4 危险、有害程度的定性、定量分析过程	85
F4.1 原料、产品或者储存的危险化学品的理化性能指标	85
F4.2 危险化学品包装、储存、运输的技术要求	86
F4.3 建设项目的危险、有害因素	86
F4.4 环境、自然危害因素分析	95
F4.5 经营过程中的有害因素辨识	96
F4.6 重大危险源辨识	97
附件 5 危险、有害程度分析	100
F5.1 固有危险程度的分析	100

F5.2 出现化学品泄漏的可能性及影响.....	103
附件 6 安全评价依据的国家现行有关安全生产法律、法规和部门规章及标准目录.....	107
F6.1 法律、法规.....	107
F6.2 规章及规范性文件.....	108
F6.3 相关标准、规范.....	112
附件 7 资料清单.....	115

1 评价概述

1.1 安全验收评价的目的

安全验收评价是在建设项目竣工后正式生产运行前，通过检查建设项目安全设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入生产和使用的情况，检查安全生产管理措施到位情况，检查安全生产规章制度健全情况，检查事故应急预案建立及备案演练情况，从整体上确定建设项目满足安全生产法律法规、规章、标准、规范要求符合性的活动，从整体上确定建设项目的运行状况和安全管理情况，做出安全验收评价结论的活动。

安全验收评价的目的是：

1、贯彻“安全第一、预防为主、综合治理”的方针，对建设项目及其安全设施试生产（使用）情况进行安全验收评价，为建设项目安全设施竣工安全验收提供技术依据，为安全生产监督管理部门实施行政许可提供依据。

2、通过对建设项目的安全设施、设备、装置及实际运行状况及安全管理状况的安全评价，查找、辨识及分析建设项目运行过程潜在的危险、有害因素，预测其发生事故的可能性及严重程度。

3、检查建设项目中安全设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入生产和使用的情况；检查建设项目的安全设施与安全生产法律、法规、规章、标准、规范的符合性及安装、施工、调试、检验、检测情况，检查安全生产管理规章制度、安全规程、事故应急预案的健全情况及安全管理措施到位情况，得出建设项目与安全生产法律、法规、规章、标准、规范符合性的结论；根据预测发生事故的可能性及严重程度，评价项目采取的安全设施及措施后的风险可接受程度，提出合理可行的安全对策措施建议。

4、为建设项目的安全生产管理、事故应急预案、安全生产标准化等工作提供指导。

1.2 评价范围及内容

1.2.1 评价范围

根据委托和安全设施设计的内容，并与业主充分协商确定，本次评价范围为中国石化销售股份有限公司江西赣州大余石油分公司环余加油站成

油品储存经营、给排水、供配电、防雷、防静电、监控和报警系统、消防系统、安全管理、应急管理配套及辅助工程设施。经营项目涉及的选址和周边环境、平面布置和主要建构筑物、设备设施、经营场所的安全状况、安全管理制度及安全设施设计提出安全技术措施落实等。包括的建（构）筑物有站房、罩棚、罐区等，工艺装置有储罐（50m³柴油1台，30m³柴油1台，50m³92#汽油1台，30m³95#汽油1台），加油机（2台2枪双油品和2台4枪多油品潜油泵加油机）等。如该项目建设条件、周边环境发生变化，不包括在本次评价范围内。

1.2.2 评价内容

- 1、检查项目中安全设施是否与主体工程同时设计、同时施工、同时投入生产和使用；检查与评价项目及与之配套的安全设施是否符合国家有关安全生产的法律、法规和标准。
- 2、检查项目运行情况，以及对员工的安全教育培训情况和作业人员的培训、取证情况；
- 3、检查安全生产管理体系及安全生产管理制度的建立健全和执行情况；
- 4、检查审核国家要求的设备、管道等的检验取证工作及有强制检验要求的防雷、防静电设施的检测、校验情况，以及项目消防验收的情况；
- 5、分析项目工程中存在的危险、有害因素，采用安全检查表法检查工程项目与国家相关标准的符合性；
- 6、采用定性、定量的评价方法进行评价；
- 7、提出对策措施和建议；
- 8、得出评价结论。

1.3 评价程序

- 1、收集、整理安全评价所需的资料；
- 2、对危险、有害因素进行分析辨识；
- 3、根据工艺、设施及危险、有害因素分析辨识的结果，划分评价单元，确定采用的安全评价方法，进行定性、定量安全评价；
- 4、根据安全设施设计专篇提出的安全对策措施，结合安全生产法律法规、规章、标准、规范，对现场进行符合性检查；

- 5、现场检查过程中与委托方交换意见，提出改进的措施和建议；
- 6、整理、归纳安全评价结果；
- 7、征求委托方的意见；
- 8、编制安全评价报告；
- 9、对评价报告进行评审；
- 10、修改完善评价报告。

评价程序见图1.3-1。

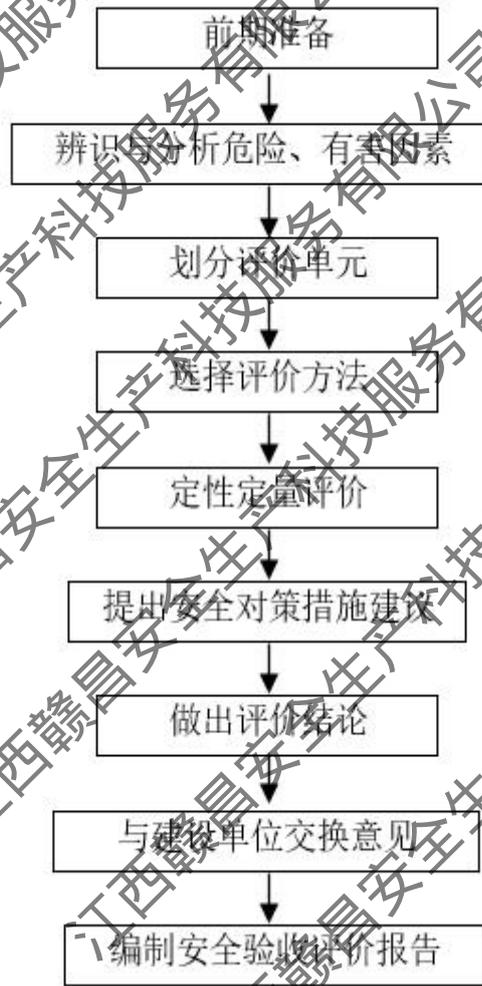


图1.3-1 安全验收评价程序框图

2 工程概述

2.1 建设项目基本情况

中国石化集团资产经营管理有限公司江西石油分公司，2007年3月29日成立，是一家有限责任公司分公司（国有独资），统一社会信用代码：913600007994701845，2023年12月28日将负责人变更为仲伟。经营范围为自有房地产租赁；设备检修（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

中国石化销售股份有限公司江西赣州大余石油分公司，2000年07月成立，是一家外商投资企业分公司，统一社会信用代码：91360723754242671G，负责人为钟祖盛，经营范围为许可项目：成品油零售（不含危险化学品），第一类增值电信业务，第二类增值电信业务，第三类医疗器械经营。

2020年01月10日，经江西省商务厅对加油站地点规划布点确认（赣商务办运行字[2020]2号），中国石化集团资产经营管理有限公司江西石油分公司通过国有出让方式，取得大余县南安镇新余村大杉岭红砖厂东南侧国有建设用地使用权。2022年03月09日取得江西省企业投资项目备案通知书，（项目统一代码为：2203-360723-04-05-738432）。经大余县自然资源局审批同意加油站建设用地，2022年04月08日取得建设用地规划许可证和土地使用权。2022年08月03日已取得赣州市行政审批局关于中国石化集团资产经营管理有限公司江西石油分公司大余县环余加油站新建项目安全条件的批复（赣市行审证(3)字〔2022〕292号）。2023年01月09日已取得赣州市行政审批局关于中国石化集团资产经营管理有限公司江西石油分公司环余加油站建设项目安全设施设计审查的批复（赣市行审证(2)字〔2023〕4号）。

根据《产业结构调整目录（2024年本）》（发改委国家发展和改革委员会令 第7号令，于2023年12月1日第6次委务会议审议通过，自2024年2月1日起施行）的规定，本项目不属于限制类、淘汰类项目，符合国家产业政策。行业类别为机动车燃油零售 F5265。

安全预评价单位为江西赣安安全生产科学技术咨询服务中心；设计单

位为中石化江苏石油工程设计有限公司（资质：石油天然气(海洋石油)行业甲级）；建筑施工单位为胜利油田新大安装工程有限公司（资质：石油化工工程施工总承包贰级）；监理单位为河南省诚德规划管理有限公司（资质：化工石油工程监理甲级）。

2023年10月30日，中国石化集团资产经营管理有限公司江西石油分公司将此加油站用地授权给中国石化销售股份有限公司江西赣州大余石油分公司建设使用，加油站名称为中国石化销售股份有限公司江西赣州大余石油分公司环余加油站（以下简称环余加油站），为二级加油站，主要经营汽油、柴油。

目前该加油站已完成建设。

企业情况简介如下表所示：

表 2.1-1 加油站基本情况

加油站名称	中国石化销售股份有限公司江西赣州大余石油分公司环余加油站				
加油站地址	江西省赣州市大余县南安镇新余村大岭红砖厂东南侧				
主要负责人	曾爱花	联系电话	15387870530		
职工人数	5 人	技术管理人数	1 人	安全管理人员	1 人
占地面积	2700m ²	储存能力	120m ³ (柴油折半)	加油站级别	二级
加油机	2 套 2 枪双油品和 2 台 4 枪多油品加油机	加油机数量	4 台	加油枪数量	12 枪
设计单位	中石化江苏石油工程设计有限公司(石油天然气(海洋石油)行业甲级)				
建筑施工单位	胜利油田新大安装工程有限公司(石油化工工程施工总承包贰级)				
监理单位	河南省诚德规划管理有限公司(化工石油工程监理甲级)				
建筑情况	名称	结构类型	耐火等级	层数	高度 (m)
	罩棚	型钢罩棚	二级	1	6
	站房	钢混框架结构	二级	1	4.05
					建筑面积 (m ²)
					336
					183.43

序号	油品名称及编号	单罐容积 (m ³) × 台数	油罐	形式
储 罐 情 况	0#柴油	50×1	内钢外玻璃纤维 维双层油罐	卧式埋地
	0#柴油	30×1	内钢外玻璃纤维 维双层油罐	卧式埋地
	92#汽油	50×1	内钢外玻璃纤维 维双层油罐	卧式埋地
	95#汽油	30×1	内钢外玻璃纤维 维双层油罐	卧式埋地
主要消防设施	35kg手推车式干粉灭火器 2个；5kg手提式干粉灭火器 16只；2kg手提式二氧化碳灭火器 10只，灭火毯 8块，消防沙 2m ³ 。			

根据《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)的表 3.0.9, 如下所示:

加油站油罐容积 (m ³)		
加油站等级	总容积V	单罐容积
一级	150 < V ≤ 210	V ≤ 50
二级	90 < V ≤ 150	V ≤ 50
三级	V ≤ 90	汽油罐: V ≤ 30, 柴油罐: V ≤ 50

注: V 为油罐总容积。柴油罐容积可折半计入油罐总容积。

故加油站折算总储量为 120m³, 最大单罐容积为 50m³, 属二级加油站。

2.2 加油站概况

2.2.1 自然条件

1、地域

大余, 古称南安, 隶属江西省赣州市, 位于赣、粤、湘三省交汇处, 是江西的“南大门”。面积 1368 平方千米, 辖 8 个镇、3 个乡。

2、地形地貌

县境地处南岭纬向构造带东段与武夷山新华夏构造带南段的复合部, 受燕山旋回和海西旋回等地质运动的影响, 境内北部、西部、南部地势崛起, 中部与东部凹陷, 形成三面环山, 朝东敞开的丘陵盆地, 地势西高东低, 西北部、西部和东南部层山叠嶂, 中低山海拔在 800 米以上, 中部丘陵山脉海拔一般在 300~500 米, 东部章江两岸的平原与岗地海拔在 200 米左右。海拔在千米以上山峰 26 座, 最高点在内良乡的天华山, 海拔

1386.6 米，最低点在新城镇的白田埠，海拔 124 米。池江盆地是县内最大的平原水稻产区。全县山地面积 311.175 平方公里，占总面积的 22.76%，多呈脉状，逶迤起伏，谷壑交迭；丘陵面积 804.65 平方公里，占 58.86%，属山地支脉的延伸，多呈树枝状和条带相间分布，以紫红色岩系丘陵为主，地表呈波状起伏，分割零乱；平原和岗地面积 251.175 平方公里，占 18.38%，以红壤、黄壤和冲积土为主，土地松软肥沃，富含钙、镁、钾等矿物成份。

3、气候

县境自然环境优越，气候温和，属中亚热带季风湿润气候区，气候特点是温暖湿润，四季分明，热量丰富，雨水充沛，春温多变，夏涝秋旱，冬寒期短，无霜期长。年最高气温 38.4℃，最低气温零下 7.2℃，年平均温度 18.53℃，年降雨量 1563 毫米，日照时间 1499.3 小时，光照率 39%，全年无霜期长 301 天，复冬时长，春秋时短。

2.2.2 周边环境



图 2.2.2-1 本工程地理位置示意图

中国石化销售股份有限公司江西赣州大余石油分公司环余加油站位于

江西省赣州市大余县南安镇新余村大杉岭红砖厂东南侧。站区西面与环城路相连，北面为民房（三类保护物），东面为民房（三类保护物），南面为山体，站区 50 米内周围无工厂、学校和重要公共设施。也不处于水文，环境，文物保护区。

表 2.2-1 站内设备与站外建构筑物的安全间距

方位	周边情况	站内建构筑物或设施	实际距离 (m)	规范要求 (m)	备注
东	民房 (三类保护物)	汽油双层埋地油罐	18.7	8.5	符合
		柴油双层埋地油罐	22	6	符合
		加油机	28.4	7	符合
		汽油通气管管口	21.8	7	符合
		柴油通气管管口	21.8	6	符合
西	环城路	汽油双层埋地油罐	45	5.5	符合
		柴油双层埋地油罐	47	3	符合
		加油机	29	5	符合
		汽油通气管管口	45	5	符合
		柴油通气管管口	45	3	符合
南	山体	/	/	/	/
北	民房 (三类保护物)	汽油双层埋地油罐	16.3	8.5	符合
		柴油双层埋地油罐	18.3	6	符合
		加油机	30.6	7	符合
		汽油通气管管口	23.3	7	符合
		柴油通气管管口	23.3	6	符合

该加油站站外 50m 范围内无下述 8 大敏感区域。

- (一) 居住区以及商业中心、公园等人员密集场所；
- (二) 学校、医院、军事禁区、军事管理区；
- (三) 饮用水源、水厂以及水源保护区；
- (四) 车站、码头（依法经许可从事危险化学品装卸作业的除外）、机场以及通信干线、通信枢纽、铁路线路、道路交通干线、水路交通干线、地铁风亭以及地铁站出入口；
- (五) 基本农田保护区、基本草原、畜禽遗传资源保护区、畜禽规模化养殖场（养殖小区）、渔业水域以及种子、种畜禽、水产苗种生产基地；
- (六) 河流、湖泊、风景名胜区、自然保护区；
- (七) 军事禁区、军事管理区；

(八) 法律、行政法规规定的其他场所、设施、区域。

2.2.3 总图及平面布置

加油站的建筑物包括：加油罩棚、站房、埋地储罐区。

(1) 加油罩棚：位于站区的中部，为钢网架、钢混柱结构，耐火等级二级，高度 6m(净高)，投影面积 672m²。罩棚下设 4 个加油岛，各设置 1 台加油机（2 台 2 枪双油品和 2 台 4 枪多油品潜油泵加油机）。加油机布置于加油岛上（加油两柱内侧）。加油机距离站房为 8m，加油车辆由环城路从站区南侧进站加油，车辆从站区北侧出站驶入环城路。

(2) 站房：位于加油罩棚东侧，为砖混框架结构，耐火等级二级，一层，站房占地面积 183.43m²，建筑面积 183.43m²，内设便利店、站财室、配电间、卫生间、值班室等。

(3) 埋地油罐区：位于站区北侧，为非承重罐池，设置 4 台埋地油罐，分别为 50 m³柴油 1 台，30 m³柴油 1 台，50 m³ 92#汽油 1 台，30 m³ 95#汽油 1 台，油罐采用 SF 双层罐，采用埋地方式，双层油罐设置渗漏在线监测系统。

油罐设置抗浮带固定。每个油罐设置 2 个人孔操作井，人孔操作井口设置进油管、输油管、油气回收管、通气管、量油口、液位传感器、泄漏报警传感器等。

埋地油罐各通气管设在 92#汽油罐与北侧围堰之间（汽油罐通气管管路地下连通后共用通气管），管口高出地面 4m，通气管管径 50mm，管口设置阻火器。

密闭卸油口集中设置在油罐区西面，内设 4 个卸油阀、1 个卸油油气回收阀。

站区西面临环城路，南北两端分别设置硬化水泥路面的油站车辆进出站区；加油站东、南、北面设置高 2.2m 的实体围墙与外界相隔。

2.2.4 平面布置的主要防火间距及标准规范符合情况。

本项目站内设施之间的防火间距见下表：

表 2-3 站内设施之间的防火距离 (m)

设施名称	相对位置	设施名称	间距 m	规定间距 m	依据	结论
汽油埋地储罐	南	站房	7.1	4	GB50156-2021 表 5.0.13	符合
	北	围墙	6.8	2		符合

柴油埋地储罐	相邻埋地油罐		1	0.5	符合
	南	站房	5.8	3	符合
	北	围墙	6.8	2	符合
	相邻埋地油罐		1	0.5	符合
汽油通气管管口	南	密闭卸油口	8.9	3	符合
	南	站房	17.2	4	符合
	北	围墙	5.8	2	符合
柴油通气管管口	南	密闭卸油口	8.6	2	符合
	南	站房	17.2	3.5	符合
	北	围墙	5.8	2	符合
汽油加油机	东	站房	7.7	5	符合
柴油加油机	东	站房	7.7	4	符合
密闭卸油点	北	汽油通气管管口	8.9	3	符合
		柴油通气管管口	8.6	2	符合
	南	站房	16.4	5	符合
	北	围墙	7.8	3	符合
					GB50156-2021 第 2.1.18 条

2.3 主要设备、建筑物及工艺：

2.3.1 主要设备

该项目主要设备如表 2.3.1-1

表 2.3.1-1 主要设备一览表

序号	名称	主要规格	单位	数量	备注
	油罐	50m ³ (0#柴油罐) : 02600×9896mm	台	1	SF 内钢外玻璃纤维增强塑料 (双层罐内层封头厚度≥8mm、罐体厚度≥7mm, 外层封头玻璃纤维增强塑料≥7mm, 罐体厚度≥4.2mm)
		50m ³ (92#汽油罐) : 02600×9896mm		1	
		30m ³ (0#柴油罐) : 02600×6196mm		1	
		30m ³ (95#汽油罐) : 02600×6196mm		1	
2	加油机	双枪双油品潜油泵 (0#、92#) 加油机稳恩佳力佳 (北京) 石油化工有限公司型号 WJ-VROMS-1.0, 防爆标志 ExdeibmbIIAT30; 防爆合格证编号 CCRI 19.2311	台	1	流量 5~50L/min
		双枪双油品潜油泵 (0#、92#) 加油机稳恩佳力佳 (北京) 石油化工有限公司型号 WJ-VROMS-1.0, 防爆标志 ExdeibmbIIAT30; 防爆合格证编号 CCRI 19.2311	台	1	
		四枪三油品潜油泵 (0#、92#、95#) 加油机稳恩佳力佳 (北京) 石油化工有限公司型号 WJ-VROMS-1.0, 防爆标志 ExdeibmbIIAT30; 防	台	1	

3	潜油泵	爆合格证编号CCRI 19.2311 四枪三油品潜油泵（0#、92#、95#）加油机稳恩佳力佳（北京）石油石化设备有限公司型号WJ-VROMS-1.0，防爆标志ExdeibmbIIAT30； 防爆合格证编号CCRI 19.2311	台	1	
		240L/min，1.5HP	台	4	
4	快速接头	DN100 带阀快速阳接头		1	（油气回收）
		DN80×65 带阀快速阳接头	个	2	（汽油）
		DN80×65 快速阴接头		2	（柴油）
5	卸油防溢阀	DN80	个	4	
6	避雷系统		套	1	
7	防静电系统		套	1	
8	照明系统		套	1	
9	油气回收系统	卸油油气回收系统		1	
		加油油气回收系统	套	1	分散式
10	配电柜		台	1	
11	静电接地报警仪	SA-MF	台	1	
12	人体静电释放装置	PS-A	台	2	
13	站级管理系统		套	1	
14	高低液位报警仪	PD-SPI	台	1	
15	视频监控系统	多路视频服务器硬盘录像机及室内、外一体化摄像机	套	1	19摄像头
16	双层罐双层管线测漏系统	WT-LLD	套	2	4个油罐和油管各1套
17	紧急切断系统		套	1	（收银台、站房外墙）2处

2台2枪双油品和2台4枪多油品潜油泵加油机（加油机均为整机防爆型），汽油加油枪具有油气回收功能，设置卸油油气回收和加油油气回收系统，油枪采用自封式加油枪，加油机流量5~50L/min；

油气回收系统：采用加油、卸油和油罐二级回收工艺。

加油站的火灾爆炸危险场所的电气如加油机油泵电气设施为防爆型，其他场所的电气设施为非防爆型，符合《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021的要求。

2.3.2 主要建构筑物

该项目验收评价的主要建构筑物有站房、罩棚、油罐区。详见表2.3.2-1

表2.3.2-1 建构筑物一览表

序号	建筑名称	层数	建筑面积	结构形式	耐火等级	火灾危险	备注
----	------	----	------	------	------	------	----

			(m ²)			性类别	
1	站房	一层	183.43	钢筋混凝土 框架结构	二级	丙	高 4.05m
2	罩棚	一层	336	钢结构	二级	甲	净高 6m
3	罐区	/	151.6	钢筋混凝土	/	甲	埋地

设一层站房一座，建筑高度 4.05m（室外地坪至屋面结构层），室内外高差为 0.15m，层高为 3.9m。总建筑面积为 183.43m²。依据使用要求设置便利店、站财室、配电间、卫生间、值班室等。站房采用钢筋混凝土框架结构，耐火等级为二级。

设型钢罩棚一座，水平投影面积为 672 m²，建筑面积 336 m²，顶棚采用钢网架结构，根据《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)，由于罩棚为型钢结构，罩棚顶棚可采用无防火保护的钢结构。罩棚柱为钢混柱，耐火极限 2.5 小时；罩棚净高 6m，罩棚主体及其他部分材料均采用不燃烧材料建造，满足规范要求。

加油岛高出地坪 0.2m，加油岛宽度为 1.3m，加油岛上的罩棚边缘距岛端部为 4m。

设非承重罐区 1 处，占地面积为 151.6m²，内设埋地 SF 双层油罐 4 台：1 台 50m³ 0#柴油储罐，1 台 30m³ 0#柴油储罐，1 台 50m³ 92#汽油储罐，1 台 30m³ 95#汽油储罐。油罐基础采用钢筋混凝土筏板基础。每个油罐设三根抱箍抗浮，抱箍与基础预埋件搭接焊接，搭接长度不少于 220mm，贴角围焊焊缝高度不得小于 8mm，抱箍采用三根 80×8 扁铁。为防止操作井进水，采用的是不发火的防渗操作复合井盖。油罐为重点设防类，抗震等级提高一级。罐区火灾危险性类别为甲类。

埋地油罐和油管内外层空隙内配备了泄漏检测仪，一旦内部产生泄漏，泄漏检测仪传感器立即报警。

站区油罐车至油罐的卸油管道、油罐至加油机的输油管、油气回收管埋地通气管采用导静电热塑性塑料双层管道，地面以上的通气管采用无缝钢管。

油罐人孔上设置了高液位报警，当油料达到油罐容量的 90%时，能触动高液位报警装置；当油料达到油罐容量的 95%时，卸油管线处设置的卸油防

溢阀能自动停止油料进入油罐。

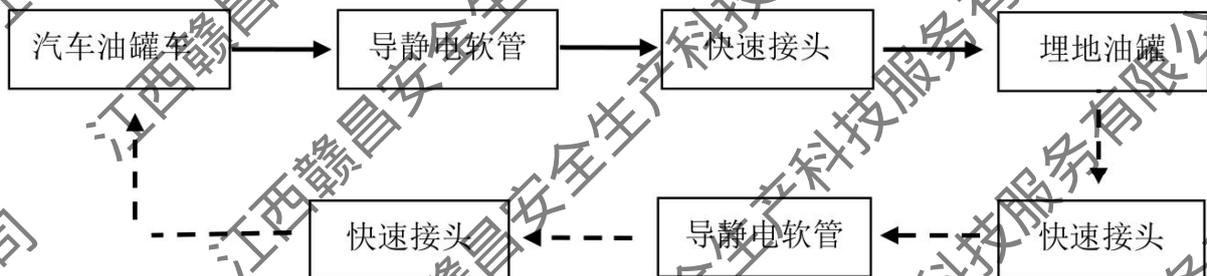
2.3.3 卸油工艺流程

卸油及汽油罐卸油油气回收：核对卸油罐与罐车所装油品是否相符。通过液位计或人工计量检测确认卸油罐的空容量，防止跑、冒事故的发生。检查确认油罐计量孔密闭良好。

该站采用油罐车经连通软管与油罐卸油孔连通卸油的方式卸油。装满汽油、柴油的油槽车到达加油站后，在卸油口附近停稳熄火，将连通软管与油罐车的卸油口、储罐的进油口与密闭快速接头连接好，接好静电接地报警装置，静置 15 分钟后开始卸油。油品卸完后，拆除连通软管，人工封闭好卸油口和罐车卸油口，拆除连通软管及静电接地装置。静置 5 分钟以后发动油品罐车缓慢离开罐区。

汽油罐卸油油气回收：当汽油油罐车卸油时，油罐内的油气通过卸油油气回收管线进入油罐车，完成密闭式卸油过程。回收的油罐车内的油气，可由油罐车带回油库后，再经油库安装的油气回收设施回收处理。

①汽油卸油、卸油油气回收工艺流程图如下：



注：虚线箭头表示油气回收工艺路线。

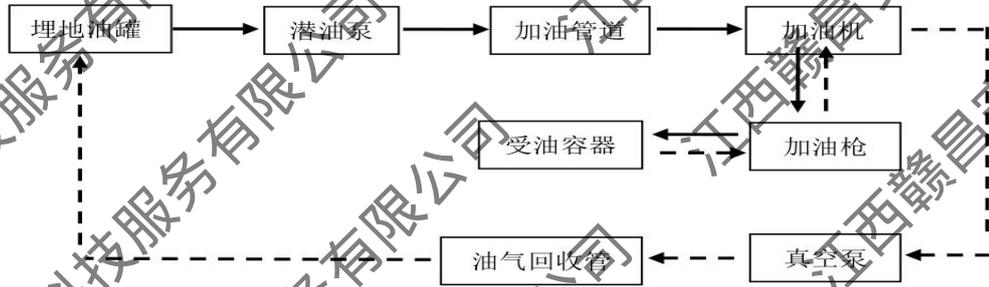
② 柴油卸油工艺流程图如下：



2.3.4 加油工艺流程

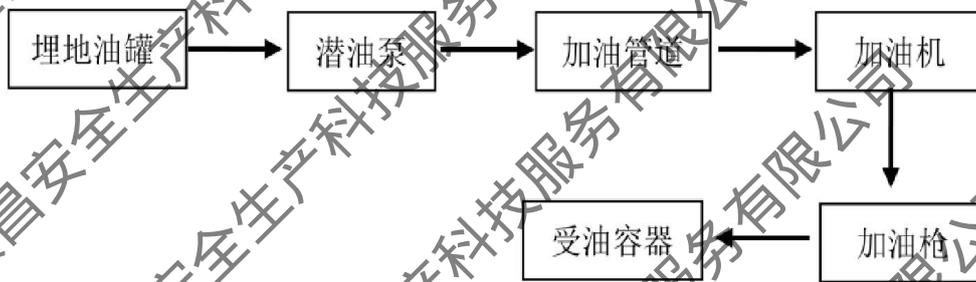
加油：加油采用正压供油工艺。通过油罐内的油泵将油品从储油罐抽出，经过加油机的油气分离器、计量器（加入油品的量可以从加油机的计数器上观察到），然后用加油枪加到车油箱中。带油气回收的加油工艺流程图如下：

①汽油加油机加油工艺：本站建带汽油油气回收的加油工艺(分散式)。由汽油加油机收集的油气回到汽油储油罐内，其中汽油罐通气管安装阻火型真空压力阀。



注：虚线箭头表示油气回收工艺路线。

②柴油加油机加油工艺，流程图如下：



2.4 辅助设施

1、供配电

加油站的生产经营性用电负荷为三级用电负荷。由市政引入 380/220V 后经埋地电缆送至站房西面的配电间的配电柜。站内信息、控制系统设有不间断供电电源。配电系统采用 TN-S 接地方式。

加油站用电包括：潜油泵、油气回收真空泵、照明、视频监控、油罐液位指示报警仪、罐池测漏报警仪、应急照明及生活用电。避免停电时数据丢失，数据采集系统和监控系统设 UPS 电源供电，供电时间不小于 60 分钟，UPS 容量为 1KVA。供配电符合加油站正常经营和应急（主要是应急照明、视频监控、油罐液位指示报警仪、测漏报警仪）。其他用电为生活、照明。

1) 动力配电

(1) 配电电压均为 AC220/380V，低压系统采用放射式配电。

(2) 低压配电柜装设智能型多功能电力仪表。低压回路主要电气参数送入通讯管理机，为站场管理提供数据。按常规设置过载、过电流、短路

等电气保护装置外，装设漏电流超过预定值时能发出声光报警信号或自动切断电源的漏电保护器，以防止电气设备、线路过载、断路等故障导致引起电气火灾。在低压电源线路引入的总配电箱、动力配电柜处装设一级浪涌保护器，信息网络系统进线处信号浪涌保护器。

(3) 爆炸危险区域内的电气设备选型、安装、电力线路敷设等，满足《爆炸危险环境电力装置设计规范》GB50058 的规定。

(4) 信息系统采用导线穿镀锌钢管配线。配线电缆金属外皮两端、保护钢管两端均已接地。加油站信息系统的配电线路首、末端与电子器件连接时，装设与电子器件耐压水平相适应的过电压（电涌）保护器。站内设紧急切断系统。在站房内收银台及站房外墙（靠近加油区）分别设紧急停止按钮，分别接入总配电箱内总断路器分励脱扣线圈和加油泵配电箱回路总断路器分励脱扣线圈。工艺设备的电源和工艺管道上的紧急切断阀由手动启动的远程控制切断系统操纵关闭。该系统能在事故状态下迅速切断加油机及潜油泵电源。紧急切断系统具有失效保护功能，且只能手动复位。配电间门为外开，已设置防止雨、雪和蛇、鼠类小动物从采光窗、通风窗、门、电缆沟等进入室内的设施。

2) 照明配电

(1) 场地照明按《室外作业场地照明设计标准》GB 50528 采用路灯照明，照度 $10 \sim 50lx$ 。

(2) 加油站内爆炸危险区域以外的站房、罩棚等建筑物内的照明灯具，选用非防爆型，罩棚下的灯具选用防护等级为 IP44。在罩棚、站房、加油作业区等处设应急或疏散指示照明（自带蓄电池）及事故照明，连续供电时间 90min，采用 A 型应急照明配电箱供电。配电间应急照明设独立回路供电。

站内的电气设备选型安装、电力线路敷设按《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）进行。

2、防雷、防静电、接地设施

防雷、防静电接地、电气设备的工作接地、保护接地及信息系统的接地等共用接地装置，其接地电阻 $R \leq 4\Omega$ 。

站房防雷（防雷设施利旧经测试合格盾利用）；按照三类防雷设防。
罩棚防雷、油罐区(防雷设施利旧经测试合格后利用)：按照二类防雷设防。

汽油罐车卸车场地，设罐车卸车时用的防静电接地装置，并设置能检测跨接线及监视接地装置状态的静电接地仪。人体释放静电装置和静电接地报警仪距卸油口距离不小于 1.5m（爆炸危险区之外）。

加油机更换后接地接入站内原有接地网，具体做法：接地干线引至加油机箱内，地坪上留 200mm。机体和其内设备，加油机内部油管及电线管都与接地干线做电气连接，连接线为 BVR16mm²。

防雷设施经江西赣象防雷检测中心有限公司赣州分公司检测合格。报告编号：1152017005 雷检字[2025]20070090，报告有效期至：2026 年 1 月 24 日。

防静电装置检测经江苏春雷检测有限公司检测合格。报告编号 1102017014 赣雷检字[2025]00593，报告有效期至：2026 年 1 月 23 日。

3、给排水

(1) 给水

加油站内用水取自市政供水系统供水管网，站内最高日用水量为 2m³/d，用于建筑内生活用水，接入管径为 dn100，供水压力 0.30MPa，站内设计量装置、水质、水量均符合要求。

(2) 排水

本工程采用生活污水与加油过程中产生的污水分流制管道系统，加油过程中产生污水由环保沟收集经隔油池处理后接入污水管道系统。

生活污水由污水管道经化粪池预处理后排至污水储水池，储水池污水定期外运。

本工程屋面、罩棚采用雨水斗收集，雨水经管道收集排至室外地面，其余地面雨水散流站外。

3、通讯

加油站通讯采用移动电话联系。

4、监控和报警系统

整个站区共安装 19 台摄像机，硬盘录像机等设备安装在站财室内，工作人员在站财室监视监控器画面就可以实现对罐区、加油区、站房的全天候全方位的动态监视。

设置紧急切断系统、油罐安装高、低液位报警装置和渗漏检测系统。

根据《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 6.1.13 规定，在油罐内设置了液位仪，并设置高液位报警装置，当油罐容量达到 90% 时站内控制系统会发出报警。

根据《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 中第 6.1.13 规定，在卸油管上安装了卸油防溢阀，当油罐油位达到 95% 时自动关闭进油管路，停止向油罐内卸油。

站内设双层油罐及双层管线测漏系统，共用渗漏检测集成平台控制器，由测漏报警器和夹层泄露检测仪表组成，在储罐检测空隙之间设置传感器，可对油罐进行在线检测。双层管线其最低点安装侧漏传感器进行在线检测，并在收银台处安装报警设备。

加油站设紧急切断控制系统，收银台附近设置紧急切断控制系统启动开关，罩棚柱上设置紧急切断控制系统启动开关，紧急切断控制系统开关可以切断全站总电源，按下此开关加油系统全部停止输油，控制油品泄漏。紧急切断系统按钮采用自锁按钮，只能手动复位。紧急切断按钮为带保护盖按钮，防止误操作。

2.5 消防、安全设施

1、消防设施及消防依托：

35 kg 推车式干粉灭火器 2 个；5kg 手提式干粉灭火器 16 只；2kg 手提式二氧化碳灭火器 10 只；灭火毯 8 块；消防沙 2m³。现场检查时，消防器材摆放在加油机处、罐区、卸油区等现场处。

加油站的建筑工程 2025 年 10 月经大余县住房和城乡建设局消防验收合格，已取得特殊建设工程消防验收意见书，编号为余住建消验[2025]09 号。

2、安全设施：

油储罐设有通气管，通气管管径 50mm，通气管口设有阻火器和压力真空阻火呼吸阀，通气管高出地面 4m。油储罐进油口、出油管、量油孔、通气管直接单独通往油罐，人孔盖上设有量油孔，量油孔盖为铝制。设有专用的密闭井盖和井座。

储罐及管道进行了静电接地，法兰连接处用铜线进行了跨接，卸油管采用内设金属丝的软管，卸油口进行等电位连接。

加油机罩棚顶灯为 IP44 防护型照明灯。

输油管线采用穿管预埋式，是双层导静电热塑性塑料管道。

加油机采用防爆型自动计量加油机。

加油站罩棚顶金属棚设置接闪器，接闪带网格 10×10m，结构柱内 4 根主筋作为引下线，周围建筑物、所有设施均在防雷有效保护范围内，防雷装置于 2025 年 7 月经江西赣象防雷检测中心有限公司赣州分公司检测符合要求（编号 1152017005 雷检字[2025]20070090，报告有效期至：2026 年 1 月 24 日）。

站内电缆采用穿管式敷设到用电设备。

本项目的油罐为埋地油罐，油罐区设置有液位报警系统以及油罐、油管渗漏检测报警系统，设置了两处急停装置，分别设在站房内收银台及站房外墙，报警器设置在站房内。

该项目依据《安全标志及其使用导则》GB 2894-2008 等设置安全警示标志，罐区入口设禁止带火种等标志。标志牌放在与安全有关的醒目地方，牌前不得放置妨碍认读的障碍物，灭火器等消防用具等用红色，加油机设置油品标识。

3、劳动保护用品

劳动保护用品主要包括防毒面具、防静电工作服，手套等，不允许穿带钉鞋进入工作岗位。劳动人员在岗操作时，必须佩戴相应的劳动防护用品。

4、调试情况

该项目属于新建项目，项目在施工、安装竣工后，按照国家有关规范、标准和生产工艺的要求对设备、仪表等进行了调试。在建设项目工程竣工

验收合格后，经设计、监理和施工安装单位确认后，和施工单位按规定内容进行了交接工作。

2.6 安全管理

加油站从业人员 5 名，其中站长 1 人，专职安全管理人员 1 名。

加油站办理了工伤保险、安全生产责任险。

该加油站制定了安全经营职责，明确规定了岗位人员的安全生产职责和要求。主要负责人、安全管理人员已取得赣州市行政审批局颁发的资格证书。详见表：2.6-1。

表 2.6-1 企业人员培训情况一览表

序号	姓名	工种	发证单位	证书编号	有效期
1	吕昌玮	主要负责人	赣州市行政审批局	360723199902140017	2028-06-17
2	曾春	安全生产管理人员	赣州市行政审批局	360723199703223629	2027-01-22

制定了各种安全管理制度，包括：安全培训制度，检查制度，值班制度，消防设施，设备管理制度，明火管理制度，隐患排查治理制度，安全风险分级管控制度，风险研判与承诺公告制度等，制定了加油、卸油的安全操作技术规程，制定了灭火作战计划，并定期进行安全教育培训。应急预案已送大余县应急管理局备案，定期组织站内人员进行应急演练。

加油站员工上岗前都进行了严格的安全培训和教育，已编写各项安全管理制度和操作规程，加油机调试正常，油罐和油管无泄漏等现象，液位仪和测漏仪报警仪试验正常。该加油站编制了生产安全事故应急预案，预案经大余县应急管理局备案，备案编号：360723-2025-0018(WHGM)。配置应急救援器材，组织员工进行事故应急演练。

3 危险、有害因素辨识与分析

3.1 原料、中间产品、最终产品危险化学品理化性能指标

该项目为经营储存项目涉及的物料有：汽油、柴油。

根据《车用汽油》（GB 17930-2016）、《车用柴油》（GB 19147-2016）、《车用柴油（第1号修改单）》（GB 19147-2016/XG1-2018）、《危险化学品目录-2018（2015年版）》（国家安监局等十部门公告2015年第5号）、《危险化学品目录（2015版）实施指南（试行）》（安监总厅管三〔2015〕80号）以及《化学品分类和标签规范》（GB 30000.7-2013）辨识：汽油、0#柴油属于危险化学品。该加油站的汽油、柴油属于危险化学品。按GB30000.7-2013《化学品分类和标签规范 第7部分：易燃液体》划分，汽油为易燃液体，类别2*；生殖细胞致突变性，类别1B；致癌性，类别2；吸入危害，类别1；危害水生环境-急性危害，类别2；危害水生环境-长期危害，类别2。柴油为易燃液体，类别3。

主要危险化学品理化及危险特性见附表。

依据《危险化学品目录》（2015年版）（2022修订）和企业提供的资料，结合该项目的工艺流程描述，最后查相应物质的理化性质及危险特性表，通该项目所涉及的危险化学品性质如下表。

表 3.1-1 物料的安全技术数据：汽油

第一部分：化学品名称	
化学品中文名称：汽油	中文名称2：
化学品英文名称：Gasoline	英文名称2：Petrol
技术说明书编码：341	CAS No.：8006-61-9
分子式：	分子量：
第二部分：成分/组成信息	
有害物成分	含量 CAS No.
第三部分：危险性概述	
危险性类别：	易燃液体，类别2* 生殖细胞致突变性，类别1B 致癌性，类别2 吸入危害，类别1 危害水生环境-急性危害，类别2 危害水生环境-长期危害，类别2
侵入途径：	经口，吸入，经皮
健康危害：	急性中毒，对中枢神经系统有麻醉作用。轻度中毒症状有头晕、头痛、恶心、呕吐、步态不稳、共济失调。高浓度吸入出现中毒性脑病。极高浓度吸入引起意识

	突然丧失、反射性呼吸停止。可伴有中毒性周围神经病及化学性肺炎。部分患者出现中毒性精神病。液体吸入呼吸道可引起吸入性肺炎。溅入眼内可致角膜溃疡、穿孔，甚至失明。皮肤接触致急性接触性皮炎，甚至灼伤。吞咽引起急性胃肠炎，重者出现类似急性吸入中毒症状，并可引起肝、肾损害。慢性中毒：神经衰弱综合征、植物神经功能紊乱、周围神经病。严重中毒出现中毒性脑病，症状类似精神分裂症。皮肤损害。
环境危害：	
燃爆危险：	本品极度易燃。
第四部分：急救措施	
皮肤接触：	立即脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。
眼睛接触：	立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。
吸入：	迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。
食入：	给饮牛奶或用植物油洗胃和灌肠。就医。
第五部分：消防措施	
危险特性：	其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热极易燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃。
有害燃烧产物：	一氧化碳、二氧化碳。
灭火方法：	喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。灭火剂：泡沫、干粉、二氧化碳。用水灭火无效。
第六部分：泄漏应急处理	
应急处理：	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土、蛭石或其它惰性材料吸收。或在保证安全情况下，就地焚烧。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。
第七部分：操作处置与储存	
操作注意事项：	密闭操作，全面通风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员穿防静电工作服，戴橡胶耐油手套。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。使用防爆型的通风系统和设备。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与氧化剂接触。灌装时应控制流速，且有接地装置，防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。
储存注意事项：	储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库温不宜超过 30℃。保持容器密封。应与氧化剂分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。

第八部分：接触控制/个体防护	
中国 MAC (mg/m^3) :	300[溶剂汽油]
前苏联 MAC (mg/m^3) :	300
TLVTN:	ACGIH 300ppm, 890 mg/m^3
TLVWN:	ACGIH 500ppm, 1480 mg/m^3
监测方法:	气相色谱法
工程控制:	生产过程密闭, 全面通风。
呼吸系统防护:	一般不需要特殊防护, 高浓度接触时可佩戴自吸过滤式防毒面具(半面罩)。
眼睛防护:	一般不需要特殊防护, 高浓度接触时可戴化学安全防护眼镜。
身体防护:	穿防静电工作服。
手防护:	戴橡胶耐油手套。
其他防护:	工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。
第九部分：理化特性	
主要成分:	$\text{C}_8 \sim \text{C}_{12}$ 脂肪烃和环烷烃。
外观与性状:	无色或淡黄色易挥发液体, 具有特殊臭味。
pH:	
熔点 ($^{\circ}\text{C}$) :	<-60
沸点 ($^{\circ}\text{C}$) :	40~200
相对密度(水=1) :	0.70~0.79
相对蒸气密度(空气=1) :	3.5
闪点 ($^{\circ}\text{C}$) :	-46 $^{\circ}\text{C}$
引燃温度 ($^{\circ}\text{C}$) :	415~530
爆炸上限% (V/V) :	5.9
爆炸下限% (V/V) :	1.1
溶解性:	不溶于水, 易溶于苯、二硫化碳、醇、脂肪。
主要用途:	主要用作汽油机的燃料, 用于橡胶、制鞋、印刷、制革、颜料等行业, 也可用作机械零件的去污剂。
其它理化性质:	
第十部分：稳定性和反应活性	
稳定性:	
禁配物:	强氧化剂。
第十一部分：毒理学资料	
急性毒性:	LD ₅₀ : 67000 mg/kg (小鼠经口) (120号溶剂汽油) LC ₅₀ : 103000 $\text{mg}/\text{m}^3 \cdot 2\text{h}$ (小鼠吸入) (120号溶剂汽油)
亚急性和慢性毒性:	
刺激性:	人经眼: 140ppm/8h, 轻度刺激。
第十二部分：生态学资料	
其它有害作用:	该物质对环境可能有危害, 对水体应给予特别注意。
第十三部分：废弃处置	
废弃物性质:	
废弃处置方法:	用焚烧法处置。
废弃注意事项:	

第十四部分：运输信息

危化品序号：	1630
UN 编号：	1203
包装标志：	
包装类别：	052
包装方法：	小开口钢桶；安瓿瓶外普通木箱；螺纹口玻璃瓶、铁盖压口玻璃瓶、塑料瓶或金属桶（罐）外普通木箱。
运输注意事项：	本品铁路运输时限使用钢制企业自备罐车装运，装运前需报有关部门批准。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。夏季最好早晚运输。运输时所用的槽（罐）车应有接地链，槽内可设孔隔板以减少震荡产生静电。严禁与氧化剂等混装混运。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区。装运该物品的车辆排气筒必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。公路运输时要按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。铁路运输时要禁止溜放。严禁用木船、水泥船散装运输。
第十五部分：法规信息	
法规信息：	化学危险物品安全管理条例（国务院令 591 号），《关于公布首批重点监管的危险化学品名录的通知》安监总管三〔2011〕95 号文，《国家安全生产监督管理总局办公厅关于印发首批重点监管的危险化学品安全措施和应急处置原则的通知》安监总厅管三〔2011〕142 号等法规，针对化学危险品的安全使用、生产、储存、运输、装卸等方面均作了相应规定。按《危险化学品目录》（2015 年版）（2022 修订）及 GB 30000.7-2013《化学品分类和标签规范 第 7 部分：易燃液体》划分，该物质为易燃液体第 2 类。

表 3.1-2 物料的安全技术数据：柴油

第一部分：化学品名称		
化学品中文名称：	柴油	中文名称 2：
化学品英文名称：	Diesel oil	英文名称 2：
		Diesel fuel
第二部分：成分/组成信息		
有害物成分	含量	CAS No.
第三部分：危险性概述		
危险性类别：	易燃液体，类别 3	
侵入途径：	经口，经皮，吸入	
健康危害：	皮肤接触可为主要吸收途径，可致急性肾脏损害。柴油可引起接触性皮炎、油性痤疮。吸入其雾滴或液体呛入可引起吸入性肺炎。能经胎盘进入胎儿血中。柴油废气可引起眼、鼻刺激症状，头晕及头痛。	
环境危害：	对环境有危害，对水体和大气可造成污染。	
燃爆危险：	本品易燃，具刺激性。	
第四部分：急救措施		
皮肤接触：	立即脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。	

眼睛接触:	提起眼睑,用流动清水或生理盐水冲洗。就医。		
吸入:	迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难,给输氧。如呼吸停止,立即进行人工呼吸。就医。		
食入:	尽快彻底洗胃。就医。		
第五部分: 消防措施			
危险性:	遇明火、高热或与氧化剂接触,有引起燃烧爆炸的危险。遇高热,容器内压增大,有开裂和爆炸的危险。		
有害燃烧产物:	一氧化碳、二氧化碳。		
灭火方法:	消防人员须佩戴防毒面具,穿全身消防服,在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却,直至灭火结束。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音,必须马上撤离。灭火剂:雾状水、泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。		
第六部分: 泄漏应急处理			
应急处理:	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区,并进行隔离,严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器,穿一般作业工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏:用活性炭或其它惰性材料吸收。大量泄漏:构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内,回收或运至废物处理场所处置。		
第七部分: 操作处置与储存			
操作注意事项:	密闭操作,注意通风。操作人员必须经过专门培训,严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防毒面具(半面罩),戴化学安全防护眼镜,戴橡胶耐油手套。远离火种、热源,工作场所严禁吸烟。使用防爆型的通风系统和设备。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与氧化剂、卤素接触。充装要控制流速,防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸,防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。		
储存注意事项:	储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。应与氧化剂、卤素分开存放,切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。		
第八部分: 接触控制/个体防护			
监测方法:			
工程控制:	密闭操作,注意通风。		
呼吸系统防护:	空气中浓度超标时,建议佩戴自吸过滤式防毒面具(半面罩)。紧急事态抢救或撤离时,应该佩戴空气呼吸器。		
眼睛防护:	戴化学安全防护眼镜。		
身体防护:	穿一般作业防护服。		
手防护:	戴橡胶耐油手套。		
其它防护:	工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。		
第九部分: 理化特性			
主要成分:		pH:	
外观与性状:	稍有粘性的棕色液体。	熔点(°C):	-18

沸点(°C):	282-338	相对密度(水=1):	0.83-0.855
闪点(°C):	≥60	引燃温度(°C):	257
爆炸上限%(V/V):	4.5	爆炸下限%(V/V):	1.5
溶解性:		主要用途:	用作柴油机的燃料。
其它理化性质:			
第十部分：稳定性和反应活性			
稳定性:		禁配物:	强氧化剂、卤素。
避免接触的条件:		聚合危害:	
分解产物:			
第十一部分：毒理学资料			
急性毒性:	LD ₅₀ : 无资料	LC ₅₀ : 无资料	
亚急性和慢性毒性:		刺激性:	
第十二部分：生态学资料			
生态毒理毒性:		生物降解性:	
非生物降解性:		生物富集或生物积累性:	
其它有害作用:	该物质对环境有危害，建议不要让其进入环境。对水体和大气可造成污染，破坏水生生物呼吸系统。对海藻应给予特别注意。		
第十三部分：废弃处置			
废弃物性质:			
废弃处置方法:	处置前应参阅国家和地方有关法规。建议用焚烧法处置。		
废弃注意事项:			
第十四部分：运输信息			
危险化学品序号:	1674	UN 编号:	无资料
包装标志:		包装类别:	Z01
包装方法:	无资料。		
运输注意事项:	运输前应先检查包装容器是否完整、密封，运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。夏季最好早晚运输。运输时所用的槽（罐）车应有接地链，槽内可设孔隔板以减少震荡产生静电。严禁与氧化剂、卤素、食用化学品等混装混运。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。运输车船必须彻底清洗、消毒，否则不得装运其它物品。船运时，配装位置应远离卧室、厨房，并与机舱、电源、火源等部位隔离。公路运输时要按规定路线行驶。		
第十五部分：法规信息			
法规信息:	《危险化学品目录》（2015年版）（2022修订）柴油列入危险化学品目录中，属于危险化学品，0#车用柴油闪点一般为≥60℃，当闪点为60℃，属于第3.3类高闪点易燃液体；《危险化学品安全管理条例》（国务院令591号）等法规，针对化学危险品的安全使用、生产、储存、运输、装卸等方面均作了相应规定。		

有特殊要求的化学品辨识：

(1) 根据《监控化学品管理条例》（1995年中华人民共和国国务院令 第190号发布、2011年中华人民共和国国务院令 第588号修订）及《各类监控化学品名录》（工业和信息化部令 第52号）的规定，该项目的汽油、柴油不属于监控化学品。

(2) 根据《易制毒化学品管理条例》（国务院令 第445号，自2005年11月1日起施行，根据2014年7月29日国务院令 第653号修正，2016年第666号令修改，2018年第703号令再修改，2018年9月28日起施行）以及《国务院办公厅关于同意将N-苯乙基-4-哌啶酮、4-苯胺基-N-苯乙基哌啶、N-甲基-1-苯基-1-氯-2-丙胺、溴素、1-苯基-1-丙酮列入易制毒化学品品种目录的函》国办函〔2017〕120号、《国务院办公厅关于同意将 α -苯乙酰乙酸甲酯等6种物质列入易制毒化学品品种目录的函》国办函〔2021〕58号，该项目中汽油、柴油不属于易制毒化学品。

(3) 根据《易制爆危险化学品名录》（2017年版），该项目中汽油、柴油不属于易制爆危险化学品。

(4) 根据《危险化学品目录》（2015年版）（2022修订），该项目中汽油、柴油不属于剧毒化学品。

(5) 根据《高毒物品目录》（2003版）卫法监〔2003〕142号，该项目中汽油、柴油不属于高毒化学品。

(6) 根据《特别管控危险化学品目录（第一版）》（应急管理部、工业和信息化部、公安部、交通运输部公告2020年第3号），该项目中汽油、柴油，汽油属于第一版的特别管控危险化学品第16号。

(7) 根据《首批重点监管的危险化学品名录的通知》（安监总管三〔2011〕95号）和《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化学品名录的通知》（安监总管三〔2013〕12号），该项目涉及的汽油为重点监管的危险化学品。

3.2 生产过程及相关作业场所主要危险、有害因素分析

按《企业职工伤亡事故分类》（GB 6441-1986）和可能导致事故的类别进行归类，辨识该项目在运行过程中主要存在中毒窒息、火灾、物理爆

炸、触电、机械伤害、物体打击、起重伤害（检修）、高处坠落、灼烫伤害（冻伤）等危险因素，另外还有毒物危害、噪声和振动、高温等有害因素。

根据危险、有害因素辨识，该项目危险、有害因素分布情况见表 3.2-1。

表 3.2-1 主要危险有害因素及其分布

序号	危险、 危害岗位	危险因素								有害因素			
		火灾 爆炸	触电	车辆 伤害	机械 伤害	高处 坠落	坍塌	物体 打击	灼烫	中毒和 窒息	噪声	高温	毒物
1	加油作业区	□	√	√	√	√		√	√	√	√	√	
2	油罐区	□		√						√	√	√	
3	卸油区	□		√	√			√	√	√	√	√	√
4	配电作业区	√	□		√			√	√	√	√	√	
5	其他经营区 (站房)	√					√						

注：“√”为可能存在危险、有害因素。□为主要危险因素。

3.3 危险化学品重大危险源辨识结果

根据《危险化学品重大危险源辨识》GB 18218-2018的辨识结果，环余加油站未构成危险化学品重大危险源。详见本报告附件 4.6。

3.4 重点监管危险化工工艺辨识结果

根据《关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》（安监总管三[2009]116号）、《关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》、《调整的首批重点监管危险化工工艺中的部分典型工艺》，该项目不涉及重点监管的危险化工工艺。

3.5 爆炸危险区域的辨识结果

根据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的辨识结果，该站汽油卸油、加油均有油气回收，爆炸危险区域如下表 3.5-1。详见本报告附件 4.3-1。

表 3.5-1 该站爆炸危险区域表

序号	分区	区域	
	0 区	油罐区	罐内部油品表面以上的空间。
		汽油油罐车	卸油时汽油罐车内部的油品表面以上空间。
	1 区	加油站	汽油设施的爆炸危险区域内地坪以下的坑或沟。
		油罐区	汽油埋地卧式油罐通气管管口的半径 0.75m 以内； 密闭卸油口的半径 0.5m 以内； 操作井内部空间。
		加油机	加油机下箱体内部空间。
		汽油油罐车	以罐车通气口为中心、半径为 1.5m 的球形空间； 以罐车密闭卸油口为中心、半径为 0.5m 的球形空间。
	2 区	油罐区	距人孔（阀）井外边缘 1.5m 以内、自地面算起 1m 高的圆柱形空间； 以通气管管口为中心、半径为 3.0m（2.0m）的球形空间和以密闭卸油口为中心、半径为 1.5m 的球形并延至地面的空间。
		汽油加油机	以加油机中心线为中心线、以半径为 3.0m 的地面区域为底面和以加油机下箱体顶部以上 0.15m、半径为 1.5m 的平面为顶面的圆台形空间。
		汽油油罐车	以罐车通气口为中心、半径为 3.0m 的球形并延至地面的空间； 以罐车密闭卸油口为中心，半径为 1.5m 的球形并延至地面的空间

4 安全评价单元划分结果

根据《危险化学品建设项目安全评价细则（试行）》和建设项目的实际情况，将外部安全条件、总平面布置、主要装置（设施）、公用工程划分评价单元，本评价划分为：

序号	评价单元	评价的主要对象	评价方法
1	选址及外部距离	加油站区	安全检查表法
2	平面布置	站房、加油机、储油罐	安全检查表法
3	工艺设施、消防	配电室、消防器材	安全检查表法、危险度评价法、 作业条件危险性评价法
		加油机、储油罐	
4	安全管理单元	安全管理组织机构、安全管理责任制、安全操作规程、其它安全管理	安全检查表法

5 采用的安全评价方法

安全评价方法是对系统的危险、有害因素及程度进行分析、评价的工具。每种评价方法的原理、目标及应用条件、适用的评价对象、工作量均不尽相同。根据该项目生产工艺特点，本次安全评价主要采用安全检查表法、危险度评价法、作业条件危险性评价。详见本报告附件 1。

6 危险、有害程度的分析结果

6.1 固有危险程度的定性、定量分析结果

6.1.1 定量分析

项目中具有爆炸性、可燃性、毒性、腐蚀性的主要化学品数量、浓度（含量）、状态和所在的作业场所（部位）及其状况（温度、压力）见附表 5.1-1。

序号	危险化学品名称	危险性（爆炸性、可燃性、毒性、腐蚀性）	数量（t）	状态	作业场所或生产装置场所（或部位）	状况	
						温度（℃）	压力（MPa）
	汽油	可燃性、爆炸性	60.8	液	埋地油罐	常温	常压
	柴油	可燃性	67.2	液	埋地油罐	常温	常压
	汽油	可燃性、爆炸性	0.76	液	加油工艺管道	常温	常压
	柴油	可燃性	2.08	液	加油工艺管道	常温	常压

备注：数量为日常最大储存量，按照设计的充装系数 0.90 计算得出。汽油密度按 0.76，柴油密度按 0.84 计，加油管道和加油机中的汽油和柴油，单台加油机及输油管线油品在线量为 0.1t，本站设有 2 台 2 枪双油品和 2 台 4 枪多油品潜油泵加油机，有柴油车位 4 个，汽油车位 8 个，柴油车油箱按平均 500L/台，汽油车油箱按平均 60L/台。按最大可能性，全部加油车位均在加油作业。这样加油区汽油总量为 0.4（加油机）+0.06×8（油枪数量）×0.76（密度）=0.76t，柴油总量为 0.4+0.5×4×0.84=2.08t。

6.1.2 固有危险度评价结果

通过附件危险度评价得知，埋地储罐区得分为 17 分，为 I 级，属高度危险。本项目采用油罐埋地，加装阻火器，布置消防设施，完善安全管理制度等安全对策措施，风险可控。详见本报告附件 5.1.4。

6.1.3 作业条件危险性分析

该工程的作业条件有油罐区卸油作业、加油区加油作业、站内车辆引导作业、配电作业、检修作业等 5 个评价单元。在选定的评价单元中的作业均在“一般危险”或“稍有危险”范围，作业条件相对安全。详见本报告附件 5.1.5。

6.2 定量风险分析结果

本项目设备设施不涉及有毒气体和易燃气体，不构成重大危险源（详见报告附件 4.6 节）。所以按相关标准确定与站外建（构）筑物的安全间

距。《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）、《建筑设计防火规范》GB50016-2014（2018年版）、《工业企业总平面设计规范》GB50187-2012、《公路保护条例》等相关的要求确定与站外建（构）筑物的安全间距。本项目各安全间距符合有关法律法规要求（详见报告附件2.2.3节）。

具体为按照《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）标准确定其与站外建（构）筑物的安全间距。如下：

站内设备与站外建（构）筑物的安全间距

方位	周边情况	站内建构筑物或设施	实际距离（m）	规范要求（m）	备注
东	民房 (三类保护物)	汽油双层埋地油罐	18.7	8.5	符合
		柴油双层埋地油罐	22	6	符合
		加油机	28.4	7	符合
		汽油通气管管口	21.8	7	符合
		柴油通气管管口	21.8	6	符合
西	环城路	汽油双层埋地油罐	45	5.5	符合
		柴油双层埋地油罐	47	3	符合
		加油机	29	5	符合
		汽油通气管管口	45	5	符合
		柴油通气管管口	45	3	符合
南	山体	/	/	/	/
北	民房 (三类保护物)	汽油双层埋地油罐	16.3	8.5	符合
		柴油双层埋地油罐	18.3	6	符合
		加油机	30.6	7	符合
		汽油通气管管口	23.3	7	符合
		柴油通气管管口	23.3	6	符合

7 安全条件和安全生产条件的分析结果

7.1 安全条件分析结果

7.1.1 建设项目国家和当地政府依据《产业结构调整指导目录》与布点符合性分析

根据《产业结构调整目录（2024年本）》（发改委国家发展和改革委员会令 第7号令，于2023年12月1日第6次委务会议审议通过，自2024年2月1日起施行）的规定，本项目不属于限制类、淘汰类项目，符合国家产业政策。行业类别为机动车燃油零售 F5265。

本项目为加油站二级加油站新建项目，已取得江西省企业投资项目备案通知书，项目统一社会信用代码为 2203-360723-04-05-738432，2020年江西省商务厅下发布点通知，在大余县南安镇新余村大杉岭红砖厂东南侧规划一加油站，规划编号为 G7-148[赣商务办运行字[2020]2号]，2022年04月08日取得大余县自然资源局建设用地规划许可证(地字第 3621242022C0064号)。故本项目符合国家和当地政府产业政策。

安全预评价单位为江西赣安安全生产科学技术咨询服务中心；设计单位为中石化江苏石油工程设计有限公司（资质：石油天然气(海洋石油)行业甲级）；建筑施工单位为胜利油田新大安装工程有限公司（资质：石油化工工程施工总承包贰级）；监理单位为河南省诚德规划管理有限公司（资质：化工石油工程监理甲级）。

7.1.2 建设项目是否符合当地政府的发展规划

中国石化集团资产经营管理有限公司江西石油分公司环余加油站为新建加油站项目，本项目于2022年04月08日取得大余县自然资源局建设用地规划许可证(地字第 3621242022C0064号)。故本项目符合国家和当地政府发展规划。

7.1.3 建设项目选址符合性分析结果

中国石化集团资产经营管理有限公司江西石油分公司环余加油站地理位置优越，本项目于2022年04月08日取得大余县自然资源局建设用地规划许可证(地字第 3621242022C0064号)，2022年08月03日取得赣州市行政审批局关于关于中国石化集团资产经营管理有限公司江西石油分公司大

余县环余加油站新建项目安全条件的批复(赣市行审证(3)字【2022】292号),聘请有正规石油化工设计资质单位对加油站进行设计,设计专篇经专家评审通过。

厂址具备良好地质条件,不属有土崩、断层、洪涝、滑坡、沼泽、流沙、泥石流、地震基本烈度6度及以上和地下矿藏开采后有可能塌陷的地区。

7.1.4 建设项目与周边重要场所、区域、居民的相互影响分析结果

本加油站与周边居民安全间距符合《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)的要求。项目采用油罐埋地、油气回收等生产工艺,不会影响周边重要场所、区域、居民点、企业。详见本报告附件2.2。

7.1.5 当地自然条件对建设项目安全生产的影响分析结果

该项目的建(构)筑物设计和总平面布置充分考虑了自然灾害、雷击、地质、冰冻、台风暴雨的影响,该项目建构筑物采取防雷防静电措施;本项目所在地无不良地质条件,对建构筑物采取抗震设防,基础设在持力层上的基础上,基本上无地质灾害;地处南方亚热带区域,基本上无冰冻危害;本项目不受洪水威胁,排水顺畅,无内涝威胁。项目所在地自然条件对项目安全的影响可以得到控制。

在对环余加油站安全验收评价的前期工作各阶段进行全面、细致的审查与评估后,各阶段均符合相关要求。

7.2 安全生产条件分析结果

7.2.1 主要技术、工艺或者方式和装置、设备、设施的安全可靠性分析结果

- 1、环余加油站所涉及的危险化学品储存和使用场所不构成重大危险源。
- 2、该加油站的加油工艺及设施符合相关法律法规的要求,不属于淘汰工艺及设备。
- 3、通过本报告分析,本项目投入经营后仍将存在多种危险因素,如火灾、爆炸,电气伤害、车辆伤害、噪声等危险有害因素。而项目最主要的危险、有害因素是火灾、爆炸,对此加油站全体员工必须保持高度的安全

防护意识。

4、项目公用工程能够满足安全经营的需要。

5、采用检查表评价法进行加油站安全评价，评价范围内的选址、周边环境及站内外安全间距、设备设施结论为符合要求。油罐、油管设置了渗漏检测仪，设置紧急切断系统和视频监控系统等安全设施。

6、加油站取得了防雷接地检测报告，加油站能够符合安全规范要求。

7、经辨识本项目不涉及监控、易制毒、易制爆、剧毒和高毒危险化学品；项目涉及的汽油属于重点监管和特别管控危险化学品，储存经营单位应根据“汽油安全措施和应急处理原则”和《特别管控危险化学品目录（第一版）》管控措施严格管理。项目不涉及重点监管危险化工工艺。

8、该工程的作业条件有“一般危险”和“稍有危险”。在选定的6个单元中可能出现“一般危险”作业环境有5个单元，且“一般危险”作业环境的出现均由物料的危险程度所决定，而其余单元的作业均在“稍有危险”范围，作业条件较安全。

9、危险度评价埋地储罐区得分为17分，为1级，属高度危险。由于采用埋地油罐、密封操作等措施，危险有害程度能控制在可接受的范围。

10、对加油站重大事故隐患检查表进行检查，该加油站不涉及重大生产安全事故隐患；根据江西省三年整治方案检查情况，该加油站符合三年整治方案要求。

11、对加油站依据《加油站安全检查表》进行安全检查，检查结果符合文件要求。

12、对加油站作业安全规范进行检查，该加油站在安全管理、设备设施运行、作业安全等方面均符合相关要求，具备安全运营的条件。

13、加油站设置了安全领导小组，制定了相应的管理制度，操作规程和事故应急预案，加油站已设置安全管理机构，加油站还未运营，安全经营管理有序开展中。

详见本报告附件。

7.3 安全设施设计提出的对策措施落实情况

该项目对《中国石化集团资产经营管理有限公司江西石油分公司环余

加油站安全设施设计》中提出的安全设施和安全措施采纳及落实情况进行汇总具体表 7.3-1。

表 7.3-1 安全设施设计专篇提出的对策措施落实情况

序号	安全设施设计报告和设计中提出的安全对策措施	依据	本项目设置情况	落实情况
一	工艺系统			
1	<p>1、防泄漏</p> <p>(1) 汽油罐车卸油采用了密闭卸油系统，密闭卸油管道的各操作接口处，设单向球阀及堵盖。</p> <p>(2) 储油罐采用 SF 双层油罐(内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐)。双层油罐内壁与外壁之间有满足渗漏检测要求的贯通间隙，设有渗漏检测立管，并符合下列规定：a、检测立管采用钢管，直径为 80mm，壁厚不小于 4mm； b、检测立管位于油罐顶部的纵向中心线上； c、检测立管的底部管口与油罐内、外壁间隙相联通，顶部管口装防尘盖； d、检测立管满足人工检测和在线监测的要求，并保证油罐内、外壁任何部位出现渗漏均能被发现。</p> <p>(3) 双层油罐的渗漏检测采用在线监测系统。采用液体传感器监测时，传感器的检测精度不大于 3.5mm。</p> <p>(4) 油罐内设置带有高液位报警功能的液位计，当卸油过程中油品超过限定值，液位计会报警提示，从而避免油品满溢，造成泄漏。</p> <p>(5) 在加油软管上设置安全拉断阀，防止因操作失误或溜车等原因，在加油枪还没有与汽车油箱分开的情况下拉断管道或拉倒加油机产生泄漏。安全拉断阀承受的拉力大于额定值时，该阀会自动断开，并且断开处两头自动密封管内油品不会泄漏。</p> <p>(6) 油枪采用自封油枪，若加油量超过油箱的容量，油品上升到加油枪枪口后侧的通气孔时，加油枪因内外压力差自动关闭，防止继续因油品继续加注造成泄漏。</p> <p>(7) 在加油站的收银台附近及罩棚柱上设置紧急切断系统启动开关，按下此开关加油系统全部停止输油，控制油品泄漏。</p> <p>(8) 油罐采取卸油时的防满溢措施。油料达到油罐容量 90%时，触动高液位报警装置；油料达到油罐容量 95%时，防溢卸油阀关闭，停止油料继续进罐。高液位报警装置位于加油站的控制室。</p> <p>(9) 潜泵加油机底部的进油管设置剪切阀，若加油机发生意外倾倒，剪切阀切断输油管，防止油品的连续喷射或外泄。</p> <p>(10) 加油站的加油输油管采用双层热塑性塑料管，内层管与外层管之间的缝隙贯通，操作井内最低点设置检漏点，设置在线监测系统。</p>	安全设施设计报告	<p>(1) 已采用采用自封式加油枪，符合规范</p> <p>(2) 已设置紧急切断阀，符合国家标准。其他也按设计设置、配置和安装</p>	落实

序号	安全设施设计报告和设计中 图纸中提出的安全对策措施	依据	本项目设置情况	落实情况
2	<p>2、防火、防爆</p> <p>(1) 油罐车卸油，应采取密闭方式卸油，卸油时应注意检查油气回收软管的连接，防止油气大量泄漏。</p> <p>(2) 加强对油罐液位计的检查，防止冒油。</p> <p>(3) 加强对加油设备、管道的维护保养，防止设备、管道及其附件破损、泄漏。</p> <p>(4) 在有火灾与爆炸危险的场所必须使用 Exd IIBT4 以上防爆型电气设备、设施。</p> <p>(5) 站内应严禁烟火，特别要加强对进出站内车辆的管理。必须进行明火作业时，应按规定办理动火手续，采取可靠的防火防爆措施后，才可进行动火作业。</p> <p>(6) 禁止穿带钉鞋、化纤或其他易产生静电的衣帽进入危险区域。</p> <p>(7) 油罐车进站静置 15 分钟后方可进行卸油作业，卸油作业时应严格控制流速，不得大于 2.8m/s。</p> <p>(8) 加油枪应采用自封式加油枪，汽油流速不应大于 50L/min。加油机内出地管道需回填砂。</p> <p>(9) 站内建、构筑物及相关设备设施必须设置防雷防静电装置，并经常检查防雷防静电接地线，定期检测接地电阻，保证其完好。</p> <p>(10) 禁止在危险场所使用铁制及其它易产生火花的工具。</p> <p>(11) 禁止直接向塑料等绝缘容器加油。</p> <p>(12) 设固定或半固定消防设施和器材，一旦发生火灾事故，可以及时采取措施，扑灭火灾。</p> <p>(13) 摩托车加油必须将车辆推行至爆炸危险区域外。</p>	安全设施设计报告	<p>已在易发生火灾区域悬挂防火标志牌，并在附近配备相应的消防器材，并且各项防火防爆措施实施到位</p> <p>实际防爆等级符合要求</p>	落实
3	<p>3、防腐蚀</p> <p>地埋钢制管线采取无溶剂环氧涂料外缠聚丙烯胶带的防腐形式，地上碳钢管道按照管道表面处理的除锈等级的要求，采用交联氟碳涂层体系，即环氧富锌底漆+环氧云铁中间漆+交联氟碳面漆，避免长期日晒雨淋造成管道表面腐蚀。</p>	安全设施设计报告	<p>站内从业人员已正确佩戴和使用劳动防护用品。</p>	落实
二、总平面布置				
1	<p>本工程建设用地面积为 2700m²，用地呈规则长方形，站内分为油罐区、加油区（由罩棚、加油岛组成）、站房三个区域。</p>	安全设施设计报告	<p>本站防火间距都符合国家标准要求</p>	落实
2	<p>站房位于站区北部，建筑面积为 183.43m²，为一层建筑，包括便利店、站财室、配电间、卫生间、值班室、备餐间等</p>	安全设施设计报告	<p>加油区包括 1 个罩棚和 4 个加油岛（4 台加油机）</p>	落实
3	<p>加油区设有罩棚 1 座，布置于站房西侧。罩棚下设单柱加油岛 4 座，配置设 2 台四枪三油品加油机和 2 台双枪双油品加油机，罩棚水平投影面积 672/2m²（罩棚折半计入，罩棚净高为 6m）。</p>	安全设施设计报告	<p>油罐区为非承重罐区（卧式 8t 双层钢-玻璃纤维增强塑料油罐）</p>	落实
4	<p>油罐区位于站区东北部，油罐埋地敷设，内设 1</p>	安全设施	<p>西南面、东南面、东北</p>	落实

序号	安全设施设计报告和设计中提出的安全对策措施	依据	本项目设置情况	落实情况
	个 50m ³ 0#柴油罐、1 个 30m ³ 0#柴油罐、1 个 50m ³ 92#汽油罐、1 个 30m ³ 95#汽油罐。从东至西排列位置依次为：50m ³ 0#柴油罐、50m ³ 92#汽油罐、30m ³ 0#柴油罐、30m ³ 95#汽油罐。	设计报告	面设置实体围墙，围墙高度为 2.2m。	
5	站内拟建道路的等级为四级公路，站内分别设置进口和出口，且分开布置。站内行车路线无断头，可形成环形路线，满足消防车辆进出要求。除西侧紧邻道路一侧采用敞开式设计外，其余三侧均设不低于 2.2m 高实体围墙与周边隔离。	安全设施设计报告	现场与设计一致	落实
三	设备及管道			
1	<p>1. 油罐</p> <p>(1) 设计采用卧式 SF 双层油罐。设计内压不低于 0.08Mpa。油罐罐体厚度不低于 7mm，封头厚度不低于 8mm，外层玻璃纤维增强塑料层厚度不小于 4mm。</p> <p>(2) 油罐埋地敷设，罐壁间的安全距离 0.5m，罐顶低于路面 1m。</p> <p>(3) 油罐的人孔设置了操作井，采用成品复合防渗操作井。油罐的各接管采用无缝钢管加工，均设在油罐的顶部，其中出油接管设在人孔盖上。油罐操作井盖采用加油站车行道下专用复合承重井盖。</p> <p>(4) 油罐的量油孔设置了带锁的量油帽，量油孔下部的接管向下伸至罐内距罐底 0.2m 处。</p> <p>(5) 油罐内设置带有高液位报警功能的液位监测仪，该装置具备渗漏检测功能，其渗漏分检测率为 0.5L/h，可在油罐容量达到 90%时及油罐渗漏时触动与液位监测仪相连锁的声光报警器；进油管设置卸油防溢阀，油料达到油罐容量 95%时，自动停止油料继续进罐。</p> <p>(6) 设计中采取潜油泵加油工艺，油罐内出油管的底端距离罐底为 0.15m。</p> <p>(7) 每个油罐设三根抱箍抗浮，有效的防止油罐出现漂浮问题。</p>	安全设施设计报告	油罐采用双层复合材料	落实
2	<p>2. 管道</p> <p>(1) 输油管采用双层塑料复合管，卸油管、通气管主管、卸油油气回收和加油油气回收管均选用 20#无缝钢管。除透气管地上部分外，其余管线均为埋地敷设。无缝钢管采用焊接的连接方式。</p> <p>(2) 设计中与油罐相通的进油管、通气管横管，均坡向油罐。</p> <p>(3) 加油管道设计规格为 DN50，卸油油气回收主管的公称直径为 DN100、加油油气回收管道公称直径为 DN50，通气管公称直径为 DN50，卸油管公称直径为 DN80，钢管壁厚均不小于 4mm。</p> <p>(4) 汽油、柴油管通气管管口高出罐区地面 4m，均装设阻火器，汽油通气管口仍需装设呼吸阀，呼吸阀的工作正压宜为 2kPa-3kPa，工作负压宜</p>	安全设施设计报告	现场符合标准	落实

序号	安全设施设计报告和设计中提出的安全对策措施	依据	本项目设置情况	落实情况
	为 1.5kPa~2kPa, 管线进行涂刷防腐处理。 (5) 卸油采用密闭卸油方式, 设置自闭式油气回收接头、单向球阀及堵盖, 卸油采用 DN80 导电耐油软管。 (6) 汽油机底部与油气回收管道连接处应安装检测液阻和系统密闭性的 DN25 等径三通, 三通上安装 DN25 球阀及丝堵。			
3	3. 加油机 (1) 该加油站设计采用潜泵式加油机, 且在加油机底部设置剪切阀, 以便加油机因碰撞或发生火灾时, 阀芯自动封闭, 切断管路油流。 (2) 加油机采用自带密封功能油枪, 汽油加油机流量不应大于 50L/min。 (3) 加油软管上设安全拉断阀, 一旦发生加油管拖拉意外事件, 拉断阀自动关闭, 防止油品喷射。 (4) 加油机上根据油品不同, 张贴不同颜色的油品文字, 和安装不同颜色的枪套。 (5) 加油岛设防撞栏, 其高度为 0.8m, 防止车辆对罩棚柱及加油机的冲撞。	安全设施设计报告	现场符合标准	落实
四	电气			
1	1. 供电电压等级 本工程新建加油站部分电压等级为: 10/0.4kV。	安全设施设计报告	加油站供电负荷为三级, 信息系统设不间断供电电源。	落实
2	2. 负荷等级及供电电源 (1) 负荷等级 根据《供配电系统设计规范》GB 50052, 《建筑设计防火规范》GB 50016(2018 版), 《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB 50156-2021), 本工程负荷按三级负荷考虑。 (2) 电源 站内加油站西南侧新建箱式变电站(80kVA)一座, 由供电部门安装计量装置。站内信息、控制系统设不间断供电电源。低压配电系统接地形式采用 TN-S 接地方式, 在可利用罩棚、屋面等地新建光伏发电系统, 作为自发自用新能源。控制系统采用 UPS(5kVA) 供电, 在外电源断电的情况下, UPS 能保证控制系统不小于 1h 的正常工作时间。视频监控系统通过通信机柜(0.8kW)集中控制, 采油 UPS 供电。	安全设施设计报告	加油站罩棚、配电间、值班室、便利店等处设应急照明	落实
3	3. 动力配电 (1) 配电电压均为 AC220/380V, 低压系统采用放射式配电。 (2) 低压配电柜装设智能型多功能电力仪表。低压回路主要电气参数送入通讯管理机, 为站场管理提供数据。按常规设置过载、过电流、短路等电气保护装置外, 装设漏电流超过预定值时能发出声光报警信号或自动切断电源的漏电保护器, 以防止电气设备、线路过载、断路等故障导致引	安全设施设计报告	现场符合标准	落实

序号	安全设施设计报告和设计中 图纸中提出的安全对策措施	依据	本项目设置情况	落实情况
	<p>起电气火灾。在低压电源线路引入的总配电箱、动力配电柜处装设一级浪涌保护器，信息网络系统进线处信号浪涌保护器。</p> <p>(3) 爆炸危险区域内的电气设备选型、安装、电力线路敷设等，满足《爆炸危险环境电力装置设计规范》GB50058 的规定。</p> <p>(4) 信息系统应采用铠装电缆或导线穿钢管配线。配线电缆金属外皮两端、保护钢管两端均应接地。加油站信息系统的配电路路首、末端与电子器件连接时，应装设与电子器件耐压水平相适应的过电压（电涌）保护器。工艺设备的电源和工艺管道上的紧急切断阀应能由手动启动的远程控制切断系统操纵关闭。紧急切断系统应只能手动复位。</p>			
4	<p>4. 照明配电</p> <p>(1) 场地照明按《室外作业场地照明设计标准》GB 50528 采用路灯照明，照度 10~50lx。新建加油站采用 4 套马路灯（杆高 6m，150W/套）。爆炸危险场所的照明，按照《爆炸危险环境电力装置设计规范》GB50058 的规定，采用防爆灯具，满足防爆要求。</p> <p>(2) 加油站内爆炸危险区域以外的站房、罩棚等建筑物内的照明灯具，可选用非防爆型，罩棚下的灯具选用防护等级不低于 IP44。在罩棚、便利店、站长室、配电间、设备间、加油作业区等处设应急或疏散指示照明（自带蓄电池）及事故照明，连续供电时间不小于 90min，采用 A 型应急照明配电箱供电。罩棚地面最低水平照明不低于 50lx；加油机作业面最低水平照明不低于 150lx；疏散走廊的地面最低水平照明不低于 1.0lx；人员密集场所内的地面最低水平照明不低于 3.0lx；站房内营业场所照度 300lx，休息室照度 100lx，配电室照度 200lx。配电间应急照明设独立回路供电。</p>	安全设施设计报告	现场符合标准	落实
5	<p>爆炸危险区域的用电设备均选用防爆型，加油部分级别和组别不低于 II BT4。保护级别 0 区为 Ga，1 区及 2 区不低于 Gb，符合《爆炸危险环境电力装置设计规范》GB50058 有关规定。</p> <p>处于爆炸危险性场所的电动仪表及电气设备要防爆型设计，电气设备和电气连接一般按“GB 3836”规定的爆炸危险性区域 2 区选型设计</p>	安全设施设计报告	现场符合标准	落实
6	<p>6. 防雷、防静电接地措施</p> <p>(1) 低压配电系统采用 TN-S 系统。</p> <p>(2) 站内的防雷接地、防静电接地，电气设备的工作接地、保护接地及信息系统的接地等保护接地及信息系统接地等共用接地装置。其接地电阻 $R \leq 4$ 欧姆。当各自单独设置接地装置时，油罐的防雷接地装置的接地电阻、配线电缆金属外皮两端和保护钢管两端的接地装置的接地电阻，不应</p>	安全设施设计报告	现场符合标准	落实

序号	安全设施设计报告和设计中 图纸中提出的安全对策措施	依据	本项目设置情况	落实情况
	<p>大于 $10\ \Omega$，电气系统的工作和保护接地电阻不应大于 $4\ \Omega$，地上油品管道始、末端和分支处的接地装置的接地电阻，不应大于 $30\ \Omega$。</p> <p>(3) 罩棚、站房防雷（二类防雷）：加油站罩棚、站房防雷采用接闪带防直击雷，屋面接闪带网格不大于 $10\times 10\ (m)$ 或 $12\times 8\ (m)$，采用 $\Phi 12$ 的镀锌圆钢做避雷接闪带，利用钢柱/结构柱作为引下线，经过断接卡与加油站人工接地系统可靠连接。每个油罐与接地干线连接处为两处，油罐、所有设备的金属外壳、配线钢管、铠装电缆铠装层等均应与接地干线可靠接地。加油机等金属设备、管道均应与防静电接地干线作可靠搭接。</p> <p>(4) 金属外壳或基、配电屏（盘）、控制屏（台）的框架、导线及电缆的金属保护管和金属外皮、交直流电力电缆的接线盒和终端盒的金属外壳、母线的保护罩和保护网、照明灯具、电热设备的金属底座和外壳、电脑等监控设备等必须有完好的保护接地、保护接零，接地电阻符合规范要求。</p> <p>(5) 加油机接地：接地支线引至加油机箱内，地坪上留 200mm。机体和其内设备，油管及电线管都与接地支线电气连接，连接线采用 $BVR-16\text{mm}^2$，并接至接地网，不能串接。</p> <p>(6) 变压器中性点、电缆（头）金属外皮（壳）、保护管及所有金属构件、电气设备及其电气线路在正常情况下不带电的金属外壳均应可靠接地。</p> <p>(7) 进、出室內的铠装电力电缆在室内、外两端铠装层均接地，屏蔽信号电缆备用芯及外屏蔽铠装层两端均接地。金属电缆支架全长应有良好的接地。</p> <p>(8) 在低压开关柜、重要信息设备配电的配电箱内安装 SPD 电涌保护器。可设计三级电涌保护装置：总配电柜设第一级，加油加气的各种机泵用分电箱设第二级；分电箱设计第三级。UPS 设备可设第三级。信息系统：防止仪表被雷击电磁脉冲损坏，可以将仪表等设备 SPD 安装在控制室线路的端。</p>			
五	自控仪表及火灾报警			
1	<p>控制系统采用 UPS 供电，在外电源断电的情况下，UPS 能保证控制系统不小于 1h 的正常工作时间。</p> <p>现场内 24VDC 电源由控制系统提供。</p>	安全设施设计报告	已配置 UPS 电源	落实
2	<p>根据《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021，站内设置紧急切断系统。紧急切断系统设置在工作人员进场出入的收银台及站财室。该系统能在事故状态下迅速切断加油泵的电源，停止输油。紧急切断系统只能手动复位。</p> <p>油罐装设液位报警系统，当液位过高时能报警提醒操作人员关闭阀门，从而确保油品不会溢出，</p>	安全设施设计报告	现场符合标准，本站设有油罐和油管测漏报警仪	落实

序号	安全设施设计报告和设计中提出的安全对策措施	依据	本项目设置情况	落实情况
	当液位过低时能提醒操作人员停止发油作业，从而避免油泵空转，造成电机损坏。为满足现场防爆要求，液位计等采用隔爆型产品。			
3	加油站的工作过程较为简单，只涉及办公系统、油罐液位监测系统、油罐防渗漏检测系统、紧急切断系统、视频监控系统。办公室作为控制室，对站内主要的控制系统进行运营管理。	安全设施设计报告	定期检查工作已经落实	落实
4	站内设网络插口 7 个，通信电缆穿钢管埋地引入。本站管理、信息系统的机柜安装在站财室内。本站设视频监控系统，共设摄像头 11 台，视频监控信号存储时间 90 天，网络交换机和网络硬盘录像机安装在站财室内，工作人员通过监视监控器画面就可以实现对油罐区、加油区、站房的全天候全方位的动态监视。	安全设施设计报告	现场符合标准	落实
六	其他防范设施			
1	<p>1、防洪</p> <p>本项目在加油岛周围设置环保沟，收集加油岛区域内的场地雨水，一致排至站内雨水收集系统，利用场地坡度排向站外雨水收集系统，可以应对一般强降雨。特大降雨主要靠气象部门的预知，提前做好人员疏散和站内防洪准备工作，以防洪水带来的二次灾害。</p> <p>2、防台风</p> <p>本项目选址不属于窝风地带，自然通风条件良好，有害气体不易积聚。且加油站拟采用的罩棚净高 6m，有卸油和加油油气回收系统，风频条件对该站影响不大。大风对项目建设，特别是站区罩棚的安全有一定影响，应通过合理设计，规范安装，以有效避免大风的影响。</p> <p>3、防地质灾害</p> <p>工程地质方面，本站站区所选地址未见活动性断裂存在，无地下人工采空区，无大的构造破碎带存在，水文地质条件属简单型，建设场地地下水对混凝土、钢结构无腐蚀。工程地质条件良好。</p> <p>4、防震</p> <p>据国家地震局所发布地震烈度区划，依据 GB50011-2010《建筑抗震设计规范》(2016 年版)，本地区地震烈度为六度。根据拟建建筑物性质及使用功能，本项目各拟建物抗震设防分类均属标准设防类(丙类)，按 6 度地震烈度进行抗震设防，可以达到抗震设防的要求。</p> <p>本站建构筑物均设置可靠的防雷接地系统，可应对比较苛刻的雷击。</p>	安全设施设计报告	站内排水设施，符合标准。以及对罩棚的定期检查工作已经落实。防震措施等均符合要求	落实

该项目安全设施设计专篇提出的安全对策措施已落实

7.4 列举与建设项目同样或者同类生产技术、工艺、装置(设施)

在生产或者储存危险化学品过程中发生的事故案例的后果和原因

案例1:

2001年6月22日,某石油公司下属的一加油站3号油罐正在接卸一车97号汽油,卸油作业的员工违章将卸油胶管插到量油孔进行卸油,造成喷溅式卸油。21时40分,油罐突然起火,油罐中汽油向外溢出,火势迅速蔓延成大面积火灾。消防部门与加油站职工经4小时15分钟才将大火扑灭。大火将4台加油机、油罐等加油站设施全部烧毁,卸油作业的员工烧成重伤,烧伤面积超过80%。

分析事故原因,当班的卸油作业的员工违章将卸油胶管插到量油孔进行卸油,造成喷溅式卸油,导致大量油气和静电荷产生,这是事故发生的直接原因,而卸油处的静电报警器因为没有电池没有发出报警声响,静电接地系统接地不良形同虚设,使得静电积聚到一定能量产生静电火花,从而使现场有了点火源。进一步深究事故责任,加油站平时疏于员工的安全教育和严格管理,对安全设备的投入使用不检查巡视,没有及时处理安全隐患,这是导致事故发生的根本原因,加油站第一负责人负有直接的安全责任。

案例2:

1997年7月12日晚23时左右,一辆满载乘客的中巴驶入南京某加油站的中间道90号汽油加油机旁停车加油。车停稳熄火后,加油员按照作业规程给汽车加油。当对油箱加注了7升汽油时,油箱内突然向外串火,加油员急忙从油箱中向外拔加油枪时,少量汽油溅在手背和衣服上,加油员的手背和衣服都着了火苗。当时中巴车内的乘客十分惊慌,有的乘客急忙夺门而逃,有的乘客从车窗往下跳。而此时的加油员没有慌乱,立即关闭了加油机,一面扑打自己身上的火苗,一面向不远处放置的消防器材跑去,迅速打开35Kg干粉灭火器,喷灭自己身上的火苗并向油箱猛喷干粉,其他加油员也赶来支援,在短短的几秒钟内扑灭了油箱大火,及时地防止了一次后果不堪设想的火灾事故。

事后分析着火原因,明确了在加注汽油的过程中,油箱内突然向外串火是由于静电放电引燃油蒸汽造成。而油箱在加油时产生静电放电并着火的原因是多方面的,一是有可能是加油枪内静电导出线由于长期使用经常弯曲而

折断；二是有可能加油机静电接地线断路；有可能加油机静电接地电阻值超过规定值；三是有可能油箱内含有杂质较多，致使加油枪注油过程中产生的静电较多，当静电荷积累到放电电压时，产生静电放电，引燃了油蒸汽。在排除了前二个可能后，事故原因终于找到，由于油箱内含有杂质多致使加油枪注油过程中产生了大量静电荷积聚，使静电的放电能量超过可燃气体的最小点燃的能量，从而引发静电放电，是导致串火的直接原因。

7.5 安全分类整治评价

根据《应急管理部关于印发危险化学品企业安全分类整治目录（2020年）的通知》（应急〔2020〕84号）内危险化学品企业安全分类整治目录（2020年）编制检查表，对该加油站的安全分类整治情况进行评价，评价结果见下表 7.5-1。

表 7.5-1 危险化学品企业安全分类整治检查表

序号	分类内容	违法依据	处理依据	检查记录	检查结果
一、暂扣或吊销安全生产许可证类					
	新建、改建、扩建生产危险化学品的建设项目未经具备国家规定资质的单位设计、制造和施工建设；涉及危险化工工艺、重点监管危险化学品的危险化学品生产装置，未经具有综合甲级资质或者化工石化专业甲级设计资质的化工石化设计单位设计。	《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第九条第一款。	《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第四十三条。	项目为新建项目，经具备国家规定资质的单位设计、制造和施工建设。本项目设计单位为中石化江苏石油工程设计有限公司【石油天然气（海洋石油）行业甲级】。	符合要求
	使用国家明令淘汰落后安全技术工艺、设备目录列出的工艺、设备。	《安全生产法》第三十五条； 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第九条第二款； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十一条。	《安全生产许可证条例》第十四条第二款； 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第四十三条。	未使用国家明令淘汰落后安全技术工艺、设备目录列出的工艺、设备	符合要求
	涉及“两重点一重大”的生产装置、储存设施外部安全防护距离不符合国家	《安全生产法》第十七条； 《危险化学品生产企业	《安全生产许可证条例》第十四条第二款；	安全距离符合 GB 50156-2021	符合要求

	标准要求,且无法整改的。	《安全生产许可证实施办法》第八条第二款、第九条第五款; 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准(试行)》第三条。	《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第四十二条。	的要求	
	涉及重点监管危险化工工艺的装置未装设自动化控制系统。	《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第九条第三款; 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准(试行)》第四条。	《安全生产许可证条例》第十四条第二款; 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第四十三条。	不涉及重点监管危险化工工艺	/
二、停产停业整顿或暂时停产停业、停止使用相关设施设备类					
	未取得安全生产许可证、安全使用许可证(试生产期间除外)、危险化学品经营许可证或超许可范围从事危险化学品生产经营活动。	《危险化学品安全管理条例》第十四条、第二十九条、第三十三条。	《危险化学品安全管理条例》第七十七条; 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第四十五条; 《危险化学品安全使用许可证管理办法》第三十七条。	本评价为新建加油站安全验收评价,其目的就是取得危化品经营许可证,未超出审批范围	符合要求
	新开发的危险化学品生产工艺未经小试、中试、工业化试验直接进行工业化生产,且重大事故隐患排除前或者排除过程中无法保证安全的;国内首次使用的化工工艺,未经过省级人民政府有关部门组织的安全可靠性论证,且重大事故隐患排除前或者排除过程中无法保证安全的。	《安全生产法》第六十二条; 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第九条第二款; 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准(试行)》第十九条。	《安全生产法》第六十二条。	不涉及生产工艺过程	
	一级或者二级重大危险源不具备紧急停车功能,对重大危险源中的毒性气体、剧毒液体和易燃气体等重点设施未设置紧急切断装置,涉及毒性气体、液化气体、剧毒液体的一级、二级重大危险源未配备独立的安全仪表系统,且重大事故隐患排除前或	《安全生产法》第六十二条; 《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》第十三条; 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准(试行)》第五条。	《安全生产法》第六十二条。	未构成危险化学品重大危险源	符合要求

	者排除过程中无法保证安全的。				
	涉及重点监管危险化工工艺的装置未实现自动化控制，系统未实现紧急停车功能，且重大事故隐患排除前或者排除过程中无法保证安全的；装备的自动化控制系统、紧急停车系统未投入使用，且重大事故隐患排除前或者排除过程中无法保证安全的。	《安全生产法》第六十二条； 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第九条第三款； 《危险化学品安全使用许可证管理办法》第七条第三款； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第四条。	《安全生产法》第六十二条； 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第四十三条。	不涉及重点监管危险化工工艺	
	装置的控制室、机柜间、变配电所、化验室、办公室等不得与设有甲、乙 A 类设备的房间布置在同一建筑物内。	《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第八条第一款第三项； 《石油化工企业设计防火标准》（GB 50160-2008）（2018 年版）5.2.16。	《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第四十三条。	配电室、站房未与设有甲、乙 A 类设备的房间布置在同一建筑物内	符合要求
	爆炸危险场所未按照国家标准安装使用防爆电气设备，且重大事故隐患排除前或者排除过程中无法保证安全的。	《安全生产法》第六十二条； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十二条。	《安全生产法》第六十二条。	加油机等按照国家标准安装使用防爆电气设备	符合要求
	涉及光气、氯气、硫化氢等剧毒气体管道穿越除厂区外的公共区域（包括化工园区、工业园区），且重大事故隐患排除前或者排除过程中无法保证安全的。	《安全生产法》第六十二条； 《危险化学品输送管道安全管理规定》第七条； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第八条。	《安全生产法》第六十二条。	不涉及光气、氯气、硫化氢等剧毒气体管道	
	全压力式液化烃球形储罐未按国家标准设置注水措施（半冷冻压力式液化烃储罐或遇水发生反应的液化烃储罐除外），且重大事故隐患排除前或者排除过程中无法保证安全的。	《安全生产法》第六十二条； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第六条。	《安全生产法》第六十二条。	不涉及液化烃球形储罐	
	液化烃、液氨、液氧等易燃易爆、有毒有害液化气体的充装未使用万向管道充装系统，且重大事故隐患排除前或者排除过程中无法保证安全的。（液氯钢瓶充装、电子级产品充	《安全生产法》第六十二条； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第七条。	《安全生产法》第六十二条。	不涉及液化烃、液氨、液氧等易燃易爆、有毒有害液化气体	

	装除外)				
	氯乙烯气柜的进出口管道未设远程紧急切断阀；氯乙烯气柜的压力（视镜内）、柜位高度不能实现在线连续监测，未设置气柜压力、柜位等联锁。存在以下三种情形之一，经责令限期改正，逾期未改正且情节严重的。	《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》第十三条第二、三项；《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》“9 重点危险化学品特殊管控安全风险隐患排查清单（六）氯乙烯”第六、十一条。	《安全生产法》第九十六条。	不涉及氯乙烯	
	危险化学品生产、经营、使用企业主要负责人和安全生产管理人员未依法经考核合格。	《安全生产法》第六十二条；《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第十六条；《危险化学品经营许可证管理办法》第六条第一款第二项；《危险化学品安全使用许可证管理办法》第九条；《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第一条。	《安全生产法》第六十二条；《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第四十条。	主要负责人吕昌玮、安全员曾春均取证且在有效期内。	符合要求
	涉及危险化工工艺的特种作业人员未取得特种作业操作证而上岗操作的。	《安全生产法》第六十二条；《特种作业人员安全技术培训考核管理规定》第五条；《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第二条。	《安全生产法》第六十二条。	不涉及危险化工工艺	
	未建立安全生产责任制。	《安全生产法》第六十二条；《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十六条。	《安全生产法》第六十二条。	建立了安全生产责任制	符合要求
	未编制岗位操作规程，未明确关键工艺控制指标。	《安全生产法》第六十二条；《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第四十三条；《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十七条。	《安全生产法》第六十二条；《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第四十三条。	编制了岗位操作规程	符合要求
	动火、进入受限空间等特	《安全生产法》第六十	《安全生产法》	制定了特殊	符合

殊作业管理制度不符合国家标准，实施特殊作业前未办理审批手续或风险控制措施未落实，且重大事故隐患排除前或者排除过程中无法保证安全的。	二条； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十八条。	第六十二条。	危险作业管理制度并有效执行。	要求
列入精细化工反应安全风险评价范围的精细化工生产装置未开展评估，且重大事故隐患排除前或者排除过程中无法保证安全的。	《安全生产法》第六十二条； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十九条。	《安全生产法》第六十二条。	不涉及精细化工生产装置	/
未按国家标准分区分类储存危险化学品，超量、超品种储存危险化学品，相互禁配物质混放混存，且重大事故隐患排除前或者排除过程中无法保证安全的。	《安全生产法》第六十二条； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第二十条。	《安全生产法》第六十二条； 《危险化学品安全管理条例》第八十条第五款。	现场勘察未发现超量、超品种储存危险化学品，相互禁配物质混放混存	符合要求
三、限期改正类				
涉及“两重点一重大”建设项目未按要求组织开展危险与可操作性分析（HAZOP）。	《安全生产法》第二十八条； 《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》3.2.3。	《安全生产法》第九十九条。	涉及重点监管危险化学品汽油，但加油站不涉及生产工艺过程	/
重大危险源未按国家标准配备温度、压力、液位、流量、组分等信息的不间断采集和监测系统以及可燃气体和有毒有害气体泄漏检测报警装置，并具备信息远传、连续记录、事故预警、信息储存（不少于30天）等功能。	《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》第十三条第一项。	《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》第三十二条第三项。	未构成重大危险源	/
现有涉及硝化、氯化、氟化、重氮化、过氧化工艺的精细化工生产装置未完成有关产品生产工艺全流程的反应安全风险评价，同时未按照《关于加强精细化工反应安全风险评估工作的指导意见》（安监总管三〔2017〕1号）的有关方法对相关原料、中间产品、产品及副产物进行热稳定性测试和蒸馏、干燥、储存等单元操作的风险评估；已开展反应安全风险评估的企业未根据反	《安全生产法》第六十二条； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十九条。	《安全生产法》第六十二条。	不涉及硝化、氯化、氟化、重氮化、过氧化工艺	/

	应危险度等级和评估建议设置相应的安全设施，补充完善安全管控措施的。				
	涉及爆炸危险性化学品的生产装置控制室、交接班室布置在装置区内，且未完成搬迁的；涉及甲乙类火灾危险性的生产装置控制室、交接班室布置在装置区内，但未按照《石油化工控制室抗爆设计规范》（GB50779）完成抗爆设计、建设和加固的。	《安全生产法》第三十八条； 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第八条第三款，第九条第四、五款； 《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》附件《安全风险隐患排查表》“2设计与总图安全风险隐患排查表（二）总图布局”第七项。	《安全生产法》第九十九条。	不涉及生产装置	/
	涉及硝化、氯化、氟化、重氮化、过氧化工艺装置的上下游配套装置未实现自动化控制。	《安全生产法》第三十八条； 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第九条； 《危险化学品安全使用许可证管理办法》第七条第三款。	《安全生产法》第九十九条。	不涉及硝化、氯化、氟化、重氮化、过氧化工艺	/
	控制室或机柜间面向具有火灾、爆炸危险性装置一侧不满足国家标准关于防火防爆的要求。	《安全生产法》第六十二条； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十三条。	《安全生产法》第六十二条。	不涉及控制室或机柜间；监控仪器终端设于站房内	符合要求
	未按照标准设置、使用有毒有害、可燃气体泄漏检测报警系统；可燃气体和有毒气体检测报警信号未发送至有人值守的现场控制室、中心控制室等进行显示报警。	《安全生产法》第六十二条； 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第九条第一款第三项； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十二条。	《安全生产法》第六十二条。	按照标准设置了油气泄漏检测报警系统，信号远传至站房内	符合要求
	地区架空电力线路穿越生产区且不符合国家标准要求。	《安全生产法》第六十二条； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第九条。	《安全生产法》第六十二条。	架空电力线路未穿越加油站	符合要求
	化工生产装置未按国家标准要求设置双重电源供电。	《安全生产法》第六十二条； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安	《安全生产法》第六十二条。	不涉及化工生产装置	

		全事故隐患判定标准（试行）》第十四条；《供配电系统设计规范》（GB50052-2009）3.0.2；《石油化工企业生产装置电力设计技术规范》（SH3038-2000）4.1、4.2。			
	涉及“两重点一重大”生产装置和储存设施的企业，新入职的主要负责人和主管生产、设备、技术、安全的负责人及安全生产管理人员不具备化学、化工、安全等相关专业大专及以上学历或化工类中级及以上职称；新入职的涉及重大危险源、重点监管化工工艺的生产装置、储存设施操作人员不具备高中及以上学历或化工类中等及以上职业教育水平；新入职的涉及爆炸危险性化学品的生产装置和储存设施的操作人员不具备化工类大专及以上学历。	中共中央办公厅、国务院办公厅《关于全面加强危险化学品安全生产工作的意见》“十一、加强专业人才培养”；《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第十六条。	《安全生产法》第九十四条；《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第四十三条。	汽油为重点监管危险化学品，该加油站属于零售经营企业。	符合
	未建立安全风险研判与承诺公告制度，董事长或总经理等主要责任人未每天作出安全承诺并向社会公告。	《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》4.1.5。	《安全生产法》第九十九条。	建立了安全风险研判与承诺公告制度，每天作出安全承诺并向社会公告。	符合要求
	危险化学品生产企业未提供化学品安全技术说明书，未在包装（包括外包装件）上粘贴、拴挂化学品安全标签。	《危险化学品安全管理条例》第十五条。	《危险化学品安全管理条例》第七十八条。	不涉及生产工艺过程。	/
	未将工艺、设备、生产组织方式等方面发生的变化纳入变更管理，或在变更时未进行安全风险分析。	《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》4.12。	《安全生产法》第九十九条。	设有变更管理制度和安全风险评价管理制度。	符合要求
	未按照《危险化学品单位应急救援物资配备要求》配备应急救援物资。	《安全生产法》第七十九条；《危险化学品单位应急救援物资配备要求》（GB 30077-2013）。	《生产安全事故应急预案管理办法》第四十七条第七款。	配备相关应急救援物资。	符合要求

评价结论：根据上表所述，该加油站 35 项检查内容 18 项符合要求，17 项不涉及。

7.6 加油站作业安全评价

根据《加油站作业安全规范》（AQ3010-2022）的要求编制如下作业安全
检查表 7.8-1。

表 7.8-1 《加油站作业安全规范》（AQ3010-2022）符合性评价表

序号	项目和内容	检查情况记录	检查结果
1	4.1 作业人员应经安全生产教育和培训合格后方可上岗。特种作业人员应取得相应资格证书，持证上岗。	加油员持证上岗。	符合
2	4.3 不应在加油站内吸烟。	现场有“严禁吸烟”等标识	符合
3	4.4 作业区应按 GB/T 2893.5、GB 2894、GB13495.1、GB 15630 的规定设置安全标志和安全色。	现场张贴有“严禁吸烟”、“熄火加油”等安全标志。	符合
4	5.1.1 应具备密闭卸油的条件。	现场有密闭卸油口。	符合
5	5.1.2 防雷、防静电接地设施应完好。	防雷防静电设施完好，检测报告显示检测合格。	符合
6	5.1.4 卸油作业现场应至少配备 2 具手提式干粉灭火器和 2 块灭火毯等应急救援物资。	卸油作业现场配备有 1 具 35Kg 推车式干粉灭火器和 2 块灭火毯及消防沙池。	符合
7	5.1.5 油罐车宜采用液位差自流方式卸油。	油罐为埋地油罐，可形成自流卸油。	符合
8	5.2.5 手提式灭火器宜摆放在距卸油口 2 m~3m 处。	推车式灭火器设置位置距离卸油口 2 m~3m 处。	符合
9	6.1.1 加油机附近应按 GB 50156 的要求配备灭火器和灭火毯。加油机爆炸危险区域内不应放置可燃性物品。	加油机侧分别放置有 2 具 5kg 灭火器和灭火毯	符合
	6.1.3 具有自助加油功能的加油站应在营业室内设置紧急切断系统，在事故状态下迅速切断油泵电源，紧急切断系统应为故障安全型；加油站应通过加油机音频提示客户进行加油操作。自助加油机处宜采取静电检测等技术措施，提示客户在靠近油箱口前先消除人体静电。	加油站营业室内安装有紧急切断阀，并有明显标识。	符合
10	8.1.1 清洗油罐应根据 GB30871 的规定按照受限空间作业进行管理，办理作业许可手续。	加油站制订了油罐清洗作业规程，严格按受限空间进行作业管理。	符合
11	8.2.1 维修之前应切断电源，并在电源开关处加锁并加挂安全警示牌。	加油站配置有检修安全警示牌。	符合

8 安全对策措施与建议

8.1 安全对策措施、建议的依据及原则

一、安全对策措施的依据：

- 1、物料及工艺过程的危险、有害因素的辨识分析；
- 2、符合性评价的结果；
- 3、国家有关安全生产法律、法规、规章、标准、规范。

二、安全对策措施建议的原则：

1、安全技术措施等级顺序：

- 1) 直接安全技术措施；
- 2) 间接安全技术措施；
- 3) 指示性安全技术措施；
- 4) 若间接、指示性安全技术措施仍然不能避免事故，则应采取安全操作规程、安全教育、安全培训和个体防护等措施来预防、减弱系统的危险、危害程度。

2、根据安全技术措施等级顺序的要求应遵循的具体原则：

消除；预防；减弱；隔离；连锁；警告。

3、安全对策措施建议具有针对性、可操作性和经济合理性。

4、对策措施符合国家有关法规、标准及规范的规定。

5、在满足基本安全要求的基础上，对项目重大危险源或重大风险控制提出保障安全运行的对策建议。

8.2 安全对策措施及建议

1、进一步健全安全生产管理制度，加强人员的安全知识培训和安全技能教育，完善安全技术措施设施，进一步提高本质安全度。

2、应加强对卸油作业的管理，卸油时严格遵守操作规程，做到雷雨时不卸油，并且杜绝油品泄漏，以防发生火灾、爆炸事故。

3、对站区内休息室、卫生间等公共场所应严格管理，严禁住人，控制流动烟火，厨房严禁明火烹饪，应使用电磁炉。

4、摩托车加油后需要推离加油站后才能启动。塑胶桶不导电，加注时产生的静电无法消除，易发生放电，造成着火爆炸事故，因此禁止用塑胶容器加油。

5、定期对罩棚钢网架结构进行检查，防止由于大风或大雪使罩棚发生坍塌，造成伤亡事故。

6、加油站应建立风险管控和隐患排查双重预防机制，加强风险控制，提高安全管理水平。

7、建议加油站开展安全生产标准化创建工作，提高员工安全意识，强化安全管理。

8、储罐区的储存量虽未构成重大危险源，但仍应按照加强安全管理，做好人员培训、演练等工作，防止事故发生。

9、站内绿化不能种植油性易燃植物，油罐区四周设置防火隔离带，定期清理罐区周边的杂草。

8.3 存在的问题

该站在经营过程中仍存在一些安全隐患，这些安全隐患，有可能导致事故发生。因此，评价组指出该站在经营过程中仍存在的问题，并提出相应的对策措施与建议，具体情况见下表，该站应尽快落实整改，以进一步提高该加油站的安全性，上述整改项已全部整改完成，见整改回复(附件)。

表 8.3-1 现场存在的问题

序号	现场存在的问题	安全对策措施与建议	完成情况
1	加油机内部分接线口未封堵	加油机内接线口全部封堵	已完成
2	配电房未配置挡鼠板	配电房配置挡鼠板	已完成
3	加油枪无油品标识	加油枪张贴油品标识	已完成

本报告评价为整改后的评价内容。

9 安全评价结论

中国石化集团资产经营管理有限公司江西石油分公司环余加油站为二级加油站，加油站为新建项目。

1、环余加油站所涉及的危险化学品储存和使用场所不构成重大危险源。

2、通过本报告分析，本项目投入经营后仍将存在多种危险因素，如火灾、爆炸，电气伤害、车辆伤害、噪声等危险有害因素。而项目最主要的危险、有害因素是火灾、爆炸，对此加油站全体员工必须保持高度的安全防护意识。

3、项目公用工程能够满足安全经营的需要。

4、采用检查表评价法进行加油站安全评价，评价范围内的选址、周边环境 and 站内外安全间距、设备设施结论为符合要求。油罐、油管设置了渗漏检测仪；设置紧急切断系统和视频监控系统等安全设施。

5、加油站取得了防雷接地检测报告，加油站能够符合安全规范要求。

6、经辨识本项目不涉及监控、易制毒、易制爆、剧毒和高毒危险化学品；项目涉及的汽油属于重点监管和特别管控危险化学品，储存经营单位应根据“汽油安全措施和应急处理原则”和《特别管控危险化学品目录（第一版）》管控措施严格管理。项目不涉及重点监管危险化工工艺。

7、该工程的作业条件有“一般危险”和“稍有危险”。在选定的6个单元中可能出现“一般危险”作业环境有5个单元，且“一般危险”作业环境的出现均由物料的危险程度所决定，而其余单元的作业均在“稍有危险”范围，作业条件较安全。

8、危险度评价埋地储罐区得分为17分，为I级，属高度危险。由于采用埋地油罐、密封操作等措施，危险有害程度能控制在可接受的范围。

9、对加油站是否存在重大安全生产事故隐患进行检查，该加油站不涉及重大生产安全事故隐患，根据江西省三年整治方案检查情况，该加油站符合三年整治方案要求。

10、加油站设置了安全领导小组，制定了相应的管理制度，操作规程和事故应急预案，加油站已设置安全管理机构，加油站还未运营，安全经

营管理有序开展中。

综上所述，中国石化集团资产经营管理有限公司江西石油分公司环余加油站新建项目严格执行国家有关安全生产法律、法规和有关标准、规范。认真落实并合理采纳安全设施设计专篇设计中的安全对策、措施及建议，现场与设计一致。履行了建设项目安全设施“三同时”要求并做到安全设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入生产和使用；对潜在的危险、有害因素采取了安全对策措施，工程潜在的危险、有害因素得到有效控制，风险在有效控制和可接受范围内。

该项目符合《危险化学品经营许可证管理办法》国家安监总局令第55号的要求，具备安全验收条件，符合安全经营条件。

10 与企业交流意见

本评价组根据中国石化集团资产经营管理有限公司江西石油分公司环余加油站现场的实际情况，同企业进行了全面沟通，就本报告中阐述的“评价范围、加油站基本情况、工艺、主要设备设施、安全设施、安全隐患及评价结论”等达成了一致意见，中国石化集团资产经营管理有限公司江西石油分公司环余加油站对本评价报告中提出的对策措施及建议表示接受。双方均对本评价报告内容无任何异议。

附件 1 选用的安全评价方法简介

本次安全评价主要采用安全检查表法、危险度评价法、作业条件危险性评价等。

F1.1 安全检查表法

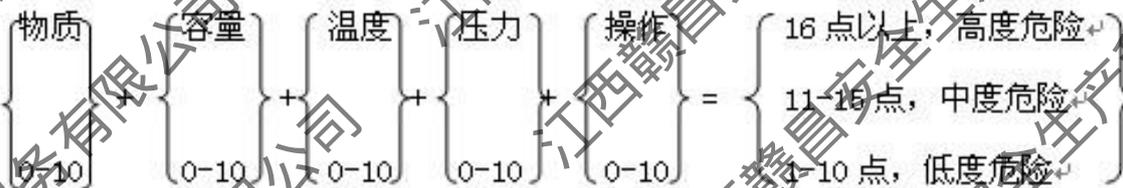
安全检查表是系统安全工程的一种最基础、最简便、最广泛应用的系统安全评价方法。

安全检查表是由一些对工艺过程、机械设备和作业情况比较熟悉并具有丰富的安全技术、安全管理经验的人员，依据现行的国家及行业的法律法规和技术标准，经过详尽分析和充分讨论，将评价子单元以安全检查表形式列出检查条目，对照可行性研究报告的相关内容进行检查，找出不符合项，从而查找出系统中各种潜在的事故隐患。对今后设计提出对策措施与建议。

当安全检查表用于设计、维修、环境、管理等方面查找缺陷或隐患时，可省略赋分、评级等内容和步骤。

F1.2 危险度评价方法

危险度评价法是借鉴日本劳动省“六阶段”定量评价表，结合我国国家标准《石油化工企业设计防火标准》GB50160-2008（2018 年版）、《压力容器化学介质毒性危害和爆炸危险程度分类》HG/T20660-2017 等技术规范标准，编制了“危险度评价取值表”，规定了危险度由物质、容量、温度、压力和操作等 5 个工程共同确定。其危险度分别按 A=10 分，B=5 分，C=2 分，D=0 分，赋值计分，由累计分值确定单元的危险度。危险度分级图如附图 1.2-1，危险度评价取值表见附表 1.2-1，危险度分级表见附表 1.2-2。



附图 1.2-1 危险度分级图

物质：物质本身固有的点火性、可燃性和爆炸性的程度。

容量：气体或液体介质贮存容量的程度。

温度：运行温度和点火温度的关系。

压力：运行压力（超高压、高压、中压、低压）。

操作：运行条件引起爆炸或异常反应的可能性。

附表 1.2-1 危险度评价取值表

项目	分值			
	A (10分)	B (5分)	C (2分)	D (0分)
物质（系指单元中危险有害程度最大之物质）	1、甲类可燃气体 2、甲 _A 类物质及液态烃类 3、甲类固体 4、极度危害介质	1、乙类可燃气体 2、甲 _B 、乙 _A 类可燃液体 3、乙类固体 4、高度危害介质	1、乙 _B 、丙 _A 、丙 _B 类可燃液体 2、丙类固体 3、中、轻度危害介质	不属于左述之 A, B, C 项之物质
容量	1、气体 1000m ³ 以上 2、液体 100m ³ 以上	1、气体 500—1000m ³ 2、液体 50—100m ³	1、气体 100—500m ³ 2、液体 10—50m ³	1、气体 <100m ³ ; 2、液体 <10m ³
温度	1000℃ 以上使用，其操作温度在燃点以上	1、1000℃ 以上使用，但操作温度在燃点以下 2、在 250—1000℃ 使用，其操作温度在燃点以上	1、在 250~1000℃ 使用，但操作温度在燃点以下 2、在低于 250℃ 时使用，操作温度在燃点以上	在低于 250℃ 时使用，操作温度在燃点以下
压力	100 MPa	20~100 MPa	1~20 MPa	1MPa 以下
操作	1、临界放热和特别剧烈的放热反应操作 2、在爆炸极限范围内或其附近的操作	1、中等放热反应（如烷基化、酯化、加成、氧化、聚合、缩合等反应）操作 2、系统进入空气或不纯物质，可能发生的危险、操作 3、使用粉状或雾状物质，有可能发生粉尘爆炸的操作 4、单批式操作	1、轻微放热反应（如加氢、水合、异构化、烷基化、磺化、中和等反应）操作 2、在精制过程中伴有化学反应 3、单批式操作，但开始使用机械等手段进行程序操作 4、有一定危险的操作	无危险的操作

*见《石油化工企业设计防火标准》GB50160-2008（2018 年版）中可燃物质的火灾危险性分类。

**见《压力容器中化学介质毒性危害和爆炸危险程度分类》HG/T20660-2017 表 1、表 2、表 3。

***①有触媒的反应，应去掉触媒所占空间

②气液混合反应，应按其反应的形态选择的规定。

附表 1.2-2 危险度分级

总分值	≥16 分	11-15 分	≤10 分
等级	I	II	III
危险程度	高度危险	中度危险	低度危险

F1.3 作业条件危险性评价

1、评价方法简介

作业条件危险性评价法是一种简单易行的评价操作人员在具有潜在危险性环境中作业时的危险性的半定量评价方法。

作业条件危险性评价法用与系统风险有关的三种因素指标值之积来评价操作人员伤亡风险大小，这三种因素是L：事故发生的可能性；E：人员暴露于危险环境中的频繁程度；C：一旦发生事故可能造成的后果。给三种因素的不同等级分别确定不同的分值，再以三个分值的乘积D来评价作业条件危险性的大小。即： $D=L \times E \times C$ 。

2、评价步骤

评价步骤为：

- 1) 以作业条件比较为基础，由熟悉作业条件的人员组成评价小组；
- 2) 由评价小组成员按照标准给L、E、C分别打分，取各组的平均值作为L、E、C的计算分值，用计算的危险性分值D来评价作业条件的危险性等级。

3、赋分标准

1) 事故发生的可能性（L）

事故发生的可能性用概率来表示时，绝对不可能发生的事故频率为0，而必然发生的事故概率为1。然而，从系统安全的角度考虑，绝对不发生的事件是不可能的，所以人为地将发生事故的可能性极小的分值定为0.1，而必然要发生的事故的分值定为10，以此为基础介于这两者之间的指定为若干中间值。见附表1.3-1。

附表 1.3-1 事故发生的可能性（L）

分值	事故或危险情况发生可能性	分值	事故或危险情况发生可能性
10	完全会被预料到	0.5	可以设想，但高度不可能
6	相当可能	0.2	极不可能
3	不经常，但可能	0.1	实际上不可能
1	完全意外，极少可能		

2) 人员暴露于危险环境的频繁程度 (E)

人员暴露于危险环境中的时间越多，受到伤害的可能性越大，相应的危险性也越大。规定人员连续出现在危险环境的情况分值为 10，而非常罕见地出现在危险环境中的情况分值为 0.5，介于两者之间的各种情况规定若干个中间值。见附表 1.3-2。

附表 1.3-2 人员暴露于危险环境的频繁程度 (E)

分值	出现于危险环境的情况	分值	出现于危险环境的情况
10	连续暴露于潜在危险环境	2	每月暴露一次
6	逐日在工作时间内暴露	1	每年几次出现在潜在危险环境
3	每周一次或偶然地暴露	0.5	非常罕见地暴露

3) 发生事故可能造成的后果 (C)

事故造成的人员伤亡和财产损失的范围变化很大，所以规定分数值为 1—100。把需要治疗的轻微伤害或较小财产损失的分数值规定为 1，造成多人死亡或重大财产损失的分数值规定为 100，介于两者之间的情况规定若干个中间值。见附表 1.3-3。

附表 1.3-3 发生事故可能造成的后果 (C)

分值	可能结果	分值	可能结果
100	大灾难，许多人死亡	7	严重，严重伤害
40	灾难，数人死亡	3	重大，致残
15	非常严重，一人死亡	1	引人注目，需要救护

4、危险等级划分标准

根据经验，危险性分值在 20 分以下为低危险性，这样的危险比日常生活中骑自行车去上班还要安全些，如果危险性分值在 70—100 之间，有显著的危险性，需要采取措施整改；如果危险性分值在 160—320 之间，有高度危险性，必须立即整改；如果危险性分值大于 320，极度危险，应立即停止作业，彻底整改。按危险性分值划分危险性等级的标准见附表 1.3-4。

附表 1.3-4 危险性等级划分标准

分值	危险程度	分值	危险程度
>320	极其危险，不能继续作业	20—70	一般危险，需要注意
160—320	高度危险，需要立即整改	<20	稍有危险，可以接受
70—160	显著危险，需要整改		

附件 2 建设项目安全条件分析

F2.1 建设项目与国家和当地政府依据《产业结构调整指导目录》与布点符合性分析

根据《产业结构调整目录（2024 年本）》（发改委国家发展和改革委员会令 第 7 号令，于 2023 年 12 月 1 日第 6 次委务会议审议通过，自 2024 年 2 月 1 日起施行）的规定，本项目不属于限制类、淘汰类项目，符合国家产业政策。行业类别为机动车燃油零售 F5265。

本项目为加油站二级加油站新建项目，已取得江西省企业投资项目备案通知书，项目统一代码号为 2203-360723-04-05-738432，2020 年江西省商务厅下发布点通知，在大余县南安镇新余村太杉岭红砖厂东南侧规划一加油站，规划编号为 G7-148[赣商务办运行字[2020]2 号]，2022 年 04 月 08 日取得大余县自然资源局建设用地规划许可证(地字第 3621242022C0064 号)。故本项目符合国家和当地政府产业政策。

F2.2 建设项目选址安全性分析

F2.2.1 建设项目选址符合性检查

中国石化集团资产经营管理有限公司江西石油分公司环余加油站地理位置优越，本项目于 2022 年 04 月 08 日取得大余县自然资源局建设用地规划许可证(地字第 3621242022C0064 号)，2022 年 08 月 03 日取得赣州市行政审批局关于关于中国石化集团资产经营管理有限公司江西石油分公司大余县环余加油站新建项目安全条件的批复(赣市行审证(3)字【2022】292 号)；聘请有正规石油化工设计资质单位对加油站进行设计，设计专篇经专家评审通过。该项目选址符合《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)的要求。

附表 2.2-1 站内设备与站外建（构）筑物的安全间距

方位	周边情况	站内建构筑物或设施	实际距离 (m)	规范要求 (m)	备注
东	民房 (三类保护物)	汽油双层埋地油罐	18.7	8.5	符合
		柴油双层埋地油罐	22	6	符合
		加油机	28.4	7	符合

		汽油通气管管口	21.8	7	符合
		柴油通气管管口	21.8	6	符合
西	环城路	汽油双层埋地油罐	45	5.5	符合
		柴油双层埋地油罐	47	3	符合
		加油机	29	5	符合
		汽油通气管管口	45	5	符合
		柴油通气管管口	45	3	符合
		山体	/	/	/
北	民房 (三类保护物)	汽油双层埋地油罐	16.3	8.5	符合
		柴油双层埋地油罐	18.3	6	符合
		加油机	30.6	7	符合
		汽油通气管管口	23.3	7	符合
		柴油通气管管口	23.3	6	符合

根据附表 2.2-1 可知, 该项目与周边企业、居住区及道路等安全间距符合规范要求。

F2.2.2 建设项目与周边敏感目标安全距离分析

本加油站设备设施不涉及爆炸物, 本加油站设备设施不涉及有毒气体和易燃气体, 其汽油、柴油的数量不构成重大危险源。本加油站与四周相邻企业、道路距离符合《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 要求。具体信息见下附表 2.2-1。

站区西面临环城路, 南北两端分别设置硬化水泥路面的油站车辆进出站区; 加油站东、南、北面设置高 2.2m 的实体围墙与外界相隔。

F2.3 建设项目与周边单位生产、经营活动或居民生活的相互影响分析

加油站与周边居民安全间距符合《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 的要求。项目采用油罐埋地、油气回收等生产工艺, 与周边重要场所、区域、居民点间距在 50 米以上, 影响不大。

F2.4 建设项目所在地的自然条件对建设项目安全生产的影响分析

该项目的建(构)筑物设计和总平面布置充分考虑了自然灾害、雷击、地质、冰冻、台风暴雨的影响, 该项目建构筑物采取防雷防静电措施; 本项目所在地无不良地质条件, 对建构筑物采取抗震设防, 基础设在持力层上的基础上, 基本上无地质灾害; 地处南方亚热带区域, 基本上无冰冻危

害；本项目不受洪水威胁，地势高，排水顺畅，无内涝威胁。项目所在地自然条件对项目安全的影响可以得到控制。防雷设施经江西赣象防雷检测中心有限公司赣州分公司检测合格。报告编号：1152017005雷检字[2025]20070090，报告有效期至：2026年1月24日。

附件 3 建设项目安全生产条件分析

F3.1 加油站工艺装置符合性评价

依据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）相关的要求，对加油站加油工艺及设施进行符合性评价，具体见附表 3.1-4。

附表 3.1-4 加油站加油工艺及设施符合性评价

油罐			
序号	检查内容	检查记录	结论
1	除撬装式加油装置所配置的防火防爆油罐外，加油站的汽油罐和柴油罐应埋地设置，严禁设在室内或地下室。6.1.1	室外埋地	符合
2	汽车加油站的储油罐，应采用卧式油罐。6.1.2	卧式油罐	符合
3	埋地油罐需要采用双层油罐时，可采用双层钢制油罐、双层玻璃纤维增强塑料油罐、内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐。既有加油站的埋地单层钢制油罐改造为双层油罐时，可采用玻璃纤维增强塑料等满足强度和防渗要求的材料进行衬里改造。6.1.3	S/F 双层	符合
4	单层钢制油罐、双钢制油罐和内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐的内层罐的罐体结构设计，可按现行行业标准《铜制常性储罐 第一部分：储在对水有污染的易燃和不易燃液体的埋地卧式圆筒形单层和双层储罐》AQ3020 的有关规定执行，并应符合下列规定：（1）钢制油罐的罐体和封头所用的钢板的厚度，不应小于表6.1.4的规定。（2）钢制油罐的设计内压不应低于0.08MPa。6.1.4	内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐的内层罐的罐体结构设计，有合格证	符合
5	选用的双层玻璃纤维增强塑料油罐应符合现行行业标准《加油站埋地玻璃纤维增强塑料双层油罐工程技术规范》SH/T3177的有关规定；选用的钢-玻璃纤维增强塑料双层油罐应符合现行行业标准《加油站埋地钢-玻璃纤维增强塑料双层油罐工程技术规范》SH/T3178的有关规定6.1.5	选用的双层玻璃纤维增强塑料油罐，有合格证	符合
6	与罐内油品直接接触的玻璃纤维增强塑料等非金属层，应满足消除油品静电荷的要求，其表面电阻应小于 $10^9\Omega$ ；当表面电阻率无法满足小于 $10^9\Omega$ 的要求时，应在罐内安装能够消除油品静电电荷的物体。6.1.7	符合要求（油品不会直接接触非金属层）	符合
7	双层油罐内壁与外壁之间应有满足渗漏检测要求的贯通间隙。6.1.9	双层油罐内壁与外壁之间有满足渗漏检测要求的贯通间隙	符合
8	双层钢制油罐、内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐和玻璃纤维增强塑料等非金属材料的双层油罐，应设渗漏检测立管，并符合相关规定。6.1.10	为内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐	符合
9	油罐应采用钢制人孔盖。6.1.11	为非承重罐池，为专用人孔盖	符合
10	油罐设在非车行道下面时，罐顶的覆土厚度不应小于0.5m；设在车行道下面时，罐顶低于路面不宜小于0.9m。钢制油罐的周围应回填中性沙或细土，其厚度不应小于0.3m；外层为玻璃纤维增强塑料材料的油罐，其回填料应符合产品说明书的要求。6.1.12	油罐设在非车行道下面，罐顶的覆土厚度0.5m	符合
11	当埋地油罐受地下水或雨水作用有上浮的可能时，应采取防止油罐上浮的措施。6.1.13	有防止油罐上浮措施	符合
12	埋地油罐的人孔应设操作井。设在车行道下面的人孔井应采用加油站车行道下专用的密闭井盖和井座。6.1.14	埋地油罐的人孔已设操作井	符合
13	油罐应采取卸油时的防满溢措施。油料达到油罐容量90%时，应能触动高液位报警装置；油料达到油罐容量95%时，应能自动停止油料继续进罐。高液位报警装置应位于工作人员便于观察的地点。6.1.15	设置有液位仪，有高液位报警	符合

14	设有油气回收系统的加油加气站，其站内油罐应设带有高液位报警功能的液位监测系统。单层油罐的液位监测系统尚应具备渗漏检测功能，其渗漏检测分辨率不应大于 0.8 L/h。6.1.16	设置有渗漏检测报警仪	符合
15	与土壤接触的钢制油罐外表面，其防腐设计应符合现行行业标准《石油化工设备和管道涂料防腐设计规范》SH/T 3022 的有关规定，且防腐等级不应低于加强级。6.1.17	S/F 双层罐，外层为防腐材料	符合
加油机			
序号	检查内容	检查记录	结论
1	加油机不得设置在室内。6.2.1	室外	符合
2	加油枪应采用自封式加油枪，汽油加油枪的流量不应大于 50L/min。6.2.2	5~50L/min	符合
3	加油软管上宜设安全拉断阀。6.2.3	加油软管上设安全拉断阀	符合
4	以正压（潜油泵）供油的加油机，其底部的供油管道上应设剪切阀，当加油机被撞或起火时，剪切阀应能自动关闭。6.2.4	设有剪切阀	符合
5	采用一机多油品的加油机时，加油机上的放枪位应有各油品的文字标识，加油枪应有颜色标识。6.2.5	有文字颜色标识	符合
工艺管道系统			
序号	检查内容	检查记录	结论
1	汽油和柴油油罐卸油必须采用密闭卸油方式。汽油油罐车应具有卸油油气回收系统。6.3.1	密闭卸油，油罐车具有卸油油气回收。	符合
2	每个油罐应各自设置卸油管道和卸油接口。各卸油接口及油气回收接口，应有明显的标识。6.3.2	卸油管接口设有明显在标识	符合
3	卸油接口应装设快速接头及密封盖。6.3.3	采用快速接头连接进行卸油	符合
4	加油站卸油油气回收系统的设计应符合下列规定： 1 汽油罐车向站内油罐卸油应采用平衡式密闭油气回收系统。 2 各汽油罐可共用一根卸油油气回收主管，回收主管的公称直径不宜小于 100mm。 3 卸油油气回收管道的接口宜采用自闭式快速接头和盖帽。采用非自闭式快速接头时，应在靠近快速接头的连接管道上装设阀门和盖帽。6.3.4	汽油罐车向站内油罐卸油采用平衡式密闭油气回收系统	符合
5	加油站宜采用油罐装设潜油泵的（泵供多机（枪）的加油工艺。采用自吸式加油机时，每台加油机应按加油品种单独设置进油管和罐内底阀。6.3.5	设置有潜油泵加油工艺	符合
6	加油站应采用加油油气回收系统。6.3.6	采用油气回收系统	符合
7	加油站油气回收系统的设计应符合下列规定： 1 应采用真空辅助式油气回收系统。 2 汽油加油机与油罐之间应设油气回收管道，多台汽油加油机可共用 1 根油气回收主管，油气回收主管的公称直径不应小于 50mm。 3 加油油气回收系统应采取防止油气反向流至加油枪的措施。 4 加油机应具备回收油气功能，其气液比宜设定为 1.0~1.2。 5 在加油机底部与油气回收立管的连接处，应安装一个用于检测液阻和系统密封性的丝接三通，其旁通短管上应设公称直径为 25mm 的球阀及丝堵。6.3.7	按左栏设置的油气回收系统	符合
8	油罐的接合管设置应符合下列规定： 1 接合管应为金属材料。 2 接合管应设在油罐的顶部，其中进油接合管、出油接合管或潜油泵安装口，应设在人孔盖上。 3 进油管应伸至罐内距罐底 50mm~100mm 处。进油立管的底端应为 45° 斜管口或丁形管口。进油管管壁上不得有与油罐气相空间相通的开口。 4 罐内潜油泵的入口口或通往自吸式加油机管线的罐内底阀，应高于罐底 150mm~200mm。	油罐的接合管按左栏设置	符合

	5 油罐的量油孔应设带锁的量油帽。量油孔下部的接管管宜向下伸至罐内距罐底 200mm 处, 并应有检尺时使接管管内液位与罐内液位相一致的技术措施。 6 油罐人孔井内的管道及设备, 应保证油罐人孔盖的可拆装性。 7 人孔盖上的接管管与引出井外管道的连接, 宜采用金属软管过缆连接。6.3.8		
9	汽油罐与柴油罐的通气管应分开设置。通气管管口高出地面的高度不应小于 4m。沿建(构)筑物的墙(柱)向上敷设的通气管, 其管口应高出建筑物的顶面 2m 及以上。通气管管口应设置阻火器。6.3.9	汽油罐身柴油罐的通气管分开设置。通气管管口高出地面的高度 4m 设有阻火器	符合
10	通气管的公称直径不应小于 50mm。6.3.10	50mm	符合
11	当加油站采用油气回收系统时, 汽油罐的通气管管口除应装设阻火器外, 尚应装设呼吸阀。呼吸阀的工作正压宜为 2kPa~3kPa, 工作负压宜为 1.5kPa~2kPa。6.3.11	设有阻火器和呼吸阀	符合
12	加油站工艺管道的选用, 应符合下列规定: 1 地面敷设的工艺管道应采用符合现行国家标准《输送流体用无缝钢管》GB/T 8163 的无缝钢管。 2 其他管道应采用输送流体用无缝钢管或适于输送油品的热塑性塑料管道。所采用的热塑性塑料管道应有质量证明文件。非烃类车用燃料不得采用不导电的热塑性塑料管道。 3 无缝钢管的公称壁厚不应小于 4mm, 埋地钢管的连接应采用焊接。 4 热塑性塑料管道的主体结构层应为无孔隙聚乙烯材料, 壁厚不应小于 4mm。埋地部分的热塑性塑料管道应采用配套的专用连接管件热熔连接。 5 防静电热塑性塑料管道导电衬层的体电阻率应小于 $10^8 \Omega \cdot m$, 表面电阻率应小于 $10^{10} \Omega$ 。 6 不导电热塑性塑料管道主体结构层的介电击穿强度应大于 100kV。 7 柴油尾气处理液加注设备的管道, 应采用奥氏体不锈钢管道或能满足输送柴油尾气处理液的其他管道。6.3.12	埋地油管采用热塑性管道, 地上部分为无缝钢管, 设防腐	符合
13	油罐车卸油时用的卸油连通软管、油气回收连通软管, 应采用防静电耐油软管, 其体电阻率应小于 $10^8 \Omega \cdot m$, 表面电阻率应小于 $10^{10} \Omega$, 或采用内附金属丝(网)的橡胶软管。6.3.13	油罐车卸油时用的卸油连通软管、油气回收连通软管, 采用防静电耐油软管	符合
14	加油站内的工艺管道除必须露出地面的以外, 均应埋地敷设。当采用管沟敷设时, 管沟必须用中性沙子或细土填满、填实。6.3.14	加油机底部充沙填实	符合
15	卸油管道、卸油油气回收管道、加油油气回收管道和油罐通气管横管, 应坡向埋地油罐。卸油管道的坡度不应小于 2%, 卸油油气回收管道、加油油气回收管道和油罐通气管横管的坡度, 不应小于 1%。6.3.15	卸油管道坡向油罐	符合
16	受地形限制, 加油油气回收管道坡向油罐的坡度不能满足本规范第 6.3.15 条的要求时, 可在管道靠近油罐的位置设置集液器, 且管道坡向集液器的坡度不应小于 1%。6.3.16	-	-
17	埋地工艺管道的埋设深度不得小于 0.4m。敷设在混凝土地或道路下面的管道, 管顶低于混凝土层下表面不得小于 0.2m。管道周围应回填不小于 100mm 厚的中性沙子或细土。6.3.17	按左栏设置埋地油管	符合
18	工艺管道不应穿过或跨越站房等与其无直接关系的建(构)筑物; 与管沟、电缆沟和排水沟相交叉时, 应采取相应的防护措施。6.3.18	油管未穿过或跨越站房等无直接关系的建筑物, 也不与管沟、电缆沟和排水沟相交叉	符合
19	不导电热塑性塑料管道的设计和安装, 除应符合本规范第 6.3.12 条的有关规定外, 尚应符合下列规定: 1 管道内油品的流速应小于 2.8m/s。 2 管道在人孔井内、加油机底槽和卸油口等处未完全埋地的部分, 应在满足管道连接要求的前提下, 采用最短的安装长度和最少的接头。6.3.19	埋地油管为不导电热塑性塑料管道, 管道内油品流速小于 2.8m/s	符合
防渗措施			
1	加油站埋地油罐应采用下列之一的防渗方式: 1、采用双层油罐, 2、单层油罐	采用双层油罐	符合

	设置防渗池。6.5.1		
2	<p>防渗罐池的设计应符合下列规定：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 防渗罐池应采用防渗钢筋混凝土整体浇筑，并应符合现行国家标准《地下工程防水技术规范》GB50108 的有关规定。 2 防渗罐池应根据油罐的数量设置隔池。一个隔池内的油罐不应多于两座。 3 防渗罐池的池壁顶应高于池内罐顶标高，池底宜低于罐底设计标高 200mm，墙面与罐壁之间的间距不应小于 500mm。 4 防渗罐池的内表面应衬玻璃钢或其他材料防渗层。 5 防渗罐池内的空间，应采用中性沙回填。 6 防渗罐池的上部，应采取防止雨水、地表水和外部泄露油品渗入池内的措施。 		
3	<p>防渗罐池的各隔池内应设检测立管，检测立管的设置应符合下列规定：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 检测立管应采用耐油、耐腐蚀的管材制作，直径宜为 100mm，壁厚不应小于 4mm。 2 检测立管的下端应置于防渗罐池的最低处，除设置在车道下的油罐外，检测立管的上部管口应高出罐区设计地面 200mm。 3 检测立管与池内罐顶标高以下范围应为过滤管段。过滤管段应能允许池内任何层面的渗漏液体进入检测管，并能阻止泥沙侵入。 4 检测立管周围应回填粒径为 10mm~30mm 的砾石。 5 检测口应有防止雨水、油污、杂物侵入的保护盖和标识。 		
4	<p>装有潜油泵的油罐人孔操作井、卸油口井、加油机底槽等可能发生油品渗漏的部位，也应采取相应的防渗措施。6.5.4</p>	潜油泵的油罐人孔操作井，采取相应的防渗措施	符合
5	<p>加油站埋地加油管道应采用双层管道，双层管道的设计，应符合下列规定：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 双层管道的内层管应符合本规范第 6.3 节的有关规定。 2 采用双层非金属管道时，外层管道应满足耐油、耐腐蚀、耐老化和系统试验压力的要求。 3 采用双层钢质管道时，外层管的壁厚不应小于 5mm。 4 双层管道系统的内层管道与外层管道之间的缝隙应贯通。 5 双层管道系统的最低点应设检漏点。 6 双层管道坡向检漏点的坡度，不应小于 5‰，并应保证内层管和外层管任何部位出现渗漏均能再检漏点处被发现。 7 管道系统的渗漏检测宜采用在线检测系统。 	加油站埋地加油管道采用双层管道，按左栏要求选型，安装	符合
6	<p>双层油罐、防渗漏池的检漏检测宜采用在线检测系统。采用液体传感器监测时，传感器的检测精度不应大于 3.5mm。6.5.6</p>	设置双层罐测漏系统，双层管线测漏系统	符合
7	<p>既有加油站油罐和管道需要更新改造时，应符合本规范第 6.5.1~第 6.5.6 的规定。6.5.7</p>		
尾气处理液加注设施			
1	<p>柴油尾气处理液加注设施的布置应符合下列规定：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、不符合防爆要求的设备应布置在爆炸危险区域之外，且与爆炸危险区域边界线的距离不应小于 3m； 		
2	<ol style="list-style-type: none"> 2、符合防爆要求的设备，在进行平面布置时可按柴油加油机对待； 		
3	<ol style="list-style-type: none"> 3 当柴油尾气处理液的储液箱(罐)或橇装设备布置在加油岛上时，容量不得超过 1.2m³，且储液箱(罐)或橇装设备应在岛的两侧边缘 100mm 和岛端 1.2m 以内布置。 		

综上所述：该加油站的加油工艺及设施符合相关法律法规的要求，符合验收条件。

F3.2 站址选择及外部距离

1、周边环境的影响：

加油站位于江西省赣州市大余县南安镇新余村大杉岭红砖厂东南侧。站区西面与环城路相连，北面为民房（三类保护物），东面为民房（三类保

护物），南面为山体。站区 50 米内周围无工厂、学校和重要公共设施，也不处于水文，环境，文物保护区。

站区周边环境对加油站不造成影响，油站选址符合安全要求。检查依据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）。

2、项目选址检查情况见附表 3.2-1。

附表 3.2-1 站址（周边环境）检查表

序号	检查内容	标准条款	检查记录	评价结论
1	加油站的站址选择，应符合城乡规划、环境保护和防火安全的要求，并应选择在交通便利的地方。	4.0.1	符合城乡规划、环境保护和防火安全的要求，设在交通便利的地方。	符合要求
2	在城市建成区不宜建一级加油站、一级加油加气合建站。在城市中心区不应建一级加油站、一级加油加气合建站。	4.0.2	该站为二级加油站	符合要求
3	架空电力线路不应跨越汽车加油加气加氢站的作业区。	4.0.12	无架空电力线路跨越加油站的加油作业区	符合要求

由站址（周边环境）检查表检查结果可以看出，项目选址及外部距离符合有关标准的规定。因此，建设项目与站外建筑相互之间不存在影响。

F3.3 加油站站内平面布置符合性评价

附表 3.3-1 站内设施之间的距离（m）

设施名称	相对位置	设施名称	间距 m	规定间距 m	依据	结论
汽油埋地储罐	南	站房	7.1	4	GB50156-2021 表 5.0.13	符合
	北	围墙	6.8	2		符合
		相邻埋地油罐	1	0.5		符合
柴油埋地储罐	南	站房	5.8	3		符合
	北	围墙	6.8	2		符合
		相邻埋地油罐	1	0.5		符合
汽油通气管管口	南	密闭卸油口	8.9	3		符合
	南	站房	17.2	4		符合
	北	围墙	5.8	2		符合
柴油通气管管口	南	密闭卸油口	8.6	2		符合
	南	站房	17.2	3.5		符合
	北	围墙	5.8	2		符合
汽油加油机	东	站房	7.7	5	符合	
柴油加油机	东	站房	7.7	4	符合	
密闭卸油点	北	汽油通气管管口	8.9	3	符合	
		柴油通气管管口	8.6	2	符合	
	南	站房	16.4	5	符合	
	北	围墙	7.8	3	GB50156-2021 第 2.1.18 条 符合	

F3.4 加油站消防设施及给排水符合性评价

表 3.4-1 加油站消防设施及给排水符合性检查表

灭火器配置

序号	检查内容	检查记录	结论
1	每2台加油机应配置不少于2具5kg手提式干粉灭火器，或1具5kg手提式干粉灭火器和1具6L泡沫灭火器，加油机不足2台应按2台配置。12.1.1(2)	按要求配置	合格
2	地下储罐应配置1台不小于35kg推车式干粉灭火器。当两种介质储罐之间的距离超过15m时，应分别配置。12.1.1(4)	35kg推车式干粉灭火器1个	符合
3	一、二级加油站应配置灭火毯5块、沙子2m ³ ；三级加油站应配置灭火毯不少于2块、沙子2m ³ 。加油加气站应按同级别的加油站配置灭火毯和沙子。12.1.1(6)	灭火毯5块，沙子2m ³	符合
给排水系统			
序号	检查内容	检查记录	结论
1	站内地面雨水可散流排出站外。当加油站的雨水由明沟排到站外时，应在围墙内设置水封装置。12.3.2(1)	设明沟，可散流到站外，设有隔油池	符合
2	加油站排出建筑物或围墙的污水，在建筑物墙外或围墙内应分别设水封井。水封井的水封高度不应小于0.25m，水封井应设沉泥段，沉泥段高度不应小于0.25m。12.3.2(2)	设有水封井	符合
3	清洗油罐的污水应集中收集处理，不应直接进入排水管道。12.3.2(3)	按要求处理	符合
4	排出站外的污水应符合国家现行有关污水排放标准的规定。10.3.2(4)	加油作业区域的污水收集于隔油池	符合
5	加油站不应采用暗沟排水。12.3.2(5)	设置明沟	符合

F3.5 加油站电气和紧急切断系统符合性评价

表 3.5-1 加油站电气和紧急切断系统检查表

供配电			
序号	检查内容	检查记录	结论
1	汽车加油站的供电负荷等级可为三级，信息系统应设不间断供电电源。13.1.1	设置了UPS备用电源	符合
2	加油站的供电电源宜采用电压为380/220V的外接电源。13.1.2	380/220V 外接电源	符合
3	汽车加油站的消防泵房、罩棚、营业室等处，均应设事故照明。连续供电时间不应少于90min。13.1.3	有应急照明	符合
4	当引用外电源有困难时，汽车加油站可设置的小型内燃发电机组。内燃机的排烟管口，应安装阻火器。排烟管口至各爆炸危险区域边界的水平距离应符合下列规定： 1 排烟口高出地面4.5m以下时，不应小于5m。 2 排烟口高出地面4.5m及以上时，不应小于3m。13.1.4	/	符合
5	汽车加油站的电缆宜采用直埋或电缆穿管敷设，电缆穿越行车道部分，应穿钢管保护。13.1.5	电缆采用直埋或电缆穿管敷设，电缆穿越行车道部分，穿钢管保护	符合
6	当采用电缆沟敷设电缆时，作业区内的电缆沟内必须充沙填实。电缆不得与氢气、油品、LPG、LNG和CNG管道以及热力管道敷设在同一沟内。13.1.6	充沙填实，电缆单独敷设	符合
7	爆炸危险区域内的电气设备选型、安装、电力线路敷设等，应符合现行国家标准《爆炸和火灾危险环境电力装置设计规范》GB50058的有关规定。13.1.7	潜油泵等爆炸区域，其电气设施防爆且密闭	符合
8	汽车加油站内爆炸危险区域以外的照明灯具，可选用非防爆型。罩棚下处于非爆炸危险区域的灯具，应选用防护等级不低于IP44级的照明灯具。13.1.8	罩棚采用不低于IP44级的照明灯具	符合
防雷、防静电			
序号	检查内容	检查记录	结论
1	钢制油罐必须进行防雷接地，接地点不应少于两处（13.2.1）。	两处接地	符合
2	汽车加油站的防雷接地、防静电接地、电气设备的工作接地、保护接地及信息系统的接地装置宜共用接地装置，接地电阻不应大于4Ω。13.2.2	符合要求，见防雷检测报告	符合

3	埋地钢制油罐以及非金属油罐顶部的金属部件和罐内的各金属部件，必须与非埋地部分的工艺金属管道相互做电气连接并接地。13.2.4	有连接并接地	符合
4	汽车加油站内油气放空管在接入全站共用接地装置后，可单独做防雷接地。13.2.5	通气管接入共用接地装置	符合
5	当汽车加油站内的站房和罩棚等建筑物需要防直击雷时，应采用接闪器(网)保护。当罩棚采用金属屋面时，宜利用屋面作为接闪器，应符合下列规定： 1 板间的连接应是持久的电气贯通，可采用铜锌合金焊、熔焊、卷边压接、缝接、螺钉或螺栓连接。 2 金属板下面不应有易燃物品，热镀锌钢板的厚度不应小于0.5mm，铝板的厚度不应小于0.65mm，锌板的厚度不应小于0.7mm。 3 金属板应无绝缘被覆盖。13.2.6	罩棚采用金属屋面作为接闪器	符合
6	汽车加油站的信息系统应采用铠装电缆或导线穿钢管配线。配线电缆铠装金属层两端、保护钢管两端均应接地。13.2.7	配线电缆铠装金属层两端、保护钢管两端均接地	符合
7	汽车加油站信息系统的配电线路首、末端与电子器件连接时，应装设与电子器件耐压水平相适应的过电压(电涌)保护器。13.2.8	站信息系统的配电线路首、末端与电子器件连接时，装设与电子器件耐压水平相适应的过电压(电涌)保护器	符合
8	380/220V供配电系统宜采用TN-S系统，当外电源为380V时，可采用TN-C-S系统。供电系统的电缆金属外皮或电缆金属保护管两端均应接地，在供配电系统的电源端应安装与设备耐压水平相适应的过电压(电涌)保护器。13.2.9	220V 供配电系统采用 TN-S 系统	符合
9	地上或管沟敷设的油品管道应设防静电和防感应雷的共用接地装置，接地电阻不应大于30Ω。13.2.10	电阻经检测 3.3Ω	符合
10	加油站的油罐车卸车场地应设卸车或卸气临时用的防静电接地装置，并应设置能检测跨接线及监视接地装置状态的静电接地仪。13.2.11	卸油槽车防静电接地	符合
11	在爆炸危险区域内工艺管道上的法兰、胶管两端等连接处，应用金属线跨接。当法兰的连接螺栓不少于5根时，在非腐蚀环境下可不跨接。13.2.12	油管法兰、胶管两端等连接处，用金属线跨接	符合
12	油罐车卸油用的卸油软管、油气回收软管与两端接头，应保证可靠的电气连接。13.2.13	可靠连接	符合
13	采用导静电的热塑性塑料管道时，导电内衬应接地；采用不导静电的热塑性塑料管道的，不埋地部分的热熔连接件应保证长期可靠的接地，也可采用专用的密封帽将连接管件的电熔插孔密封，管道或接头的其他导电部件也应接地。13.2.14	按要求设置	符合
14	防静电接地装置的接地电阻不应大于100Ω。13.2.15	防静电接地装置的接地电阻经检测小于100Ω	符合
15	油罐车卸车场地内用于防静电跨接的固定接地装置，不应设置在爆炸危险1区。13.2.16	未设置在爆炸危险1区	符合
紧急切断系统			
序号	检查内容	检查记录	结论
	汽车加油站应设置紧急切断系统，该系统应在事故状态下实现紧急停车和关闭紧急切断阀的保护功能。13.5.1	按要求设有紧急切断系统	符合
2	紧急切断系统应至少在下列位置设置紧急切断开关： 1、在汽车加油站现场工作人员容易接近且较为安全的位置。 2、在控制室、值班室内或站房收银台等人员值守的位置。13.5.2	在站房内、外设置紧急切断开关。	符合
3	工艺设备的电源和工艺管道上的紧急切断阀应能由手动启动的远程控制切断系统操纵关闭。13.5.3	按要求设置	符合
4	紧急切断系统应只能手动复位。13.5.4	手动复位	符合

F3.6 加油站采暖通风、建(构)筑物、绿化符合性评价

表 3.6-1 加油站采暖通风、建(构)筑物、绿化符合性检查表

采暖通风			
序号	检查内容	检查记录	结论

1	汽车加油站采暖宜利用城市、小区或邻近单位的热源。无利用条件时，可在加油站站内设置锅炉房。14.1.2	南方地区，不需采暖	符合
2	设置在站房内的热水锅炉房（间）应符合下列规定： 1 锅炉宜选用额定供热量不大于140kw的小型锅炉。 2 采用燃煤锅炉时，宜选用具有除尘功能的自然通风型锅炉。锅炉烟囱出口应高出屋顶2m及以上，并应采取防止火星外逸的有效措施。 3 当采用燃气热水器采暖时，热水器应设有排烟系统和熄火保护等安全装置。14.1.3	不设热水锅炉	符合
3	汽车加油站内爆炸危险区域内的房间或箱体应采取通风措施，并应符合下列规定： 1 采用强制通风时，通风设备的通风能力在工艺设备工作期间应按每小时换气12次计算，在工艺设备非工作期间应按每小时换气5次计算。通风设备应防爆，并应与可燃气体浓度报警器联锁。 2 采用自然通风时，通风口总面积不应小于300cm ² /m ² （地面），通风口不应少于2个，且应靠近可燃气体积聚的部位设置。14.1.4	爆炸危险区域内无房间	符合
4	汽车加油站室内外采暖管道宜直埋敷设，当采用管沟敷设时，管沟应充沙填实，进出建筑物处应采取隔断措施。14.1.5	不设采暖管道	符合
建（构）筑物			
序号	检查内容	检查记录	结论
1	作业区内的站房及其他附属建筑物的耐火等级不应低于二级。罩棚顶棚可采用无防火保护的钢结构。14.2.1	站房耐火等级为二级，罩棚为钢混柱钢网架结构	符合
2	汽车加油场地宜设罩棚，罩棚的设计应符合下列规定： 1 罩棚应采用不燃烧材料建造。 2 进站口无限高措施时，罩棚的净空高度不应小于4.5m；进站口有限高措施时，罩棚的净空高度不应小于限高高度。 3 罩棚遮盖加油机的平面投影距离不宜小于2m。 4、罩棚的安全等级和可靠度设计应按现行国家标准《建筑结构可靠度设计统一标准》GB50068的有关规定执行。 5、罩棚设计应计算活荷载、雪荷载、风荷载，其设计标准值应符合现行国家标准《建筑结构荷载规范》GB50009的有关规定。 6、罩棚的抗震设计应按现行国家标准《建筑抗震设计规范》GB50011的有关规定执行。 8、罩棚柱应有防止车辆碰撞的技术措施。14.2.2	罩棚为钢混柱，钢网架结构轻质顶，高6m	合格
3	加油岛的设计应符合下列规定： 1 加油岛应高出停车位的地坪0.15m~0.2m。 2 加油岛两端的宽度不应小于1.2m。 3 加油岛上的罩棚立柱边缘距岛端部，不应小于0.6m。 4、靠近岛端部的加油机岛上的工艺设备应有防止车辆误碰撞的措施和警示标识，采用钢管防撞柱（栏）时，其钢管的直径不应小于100mm，高度不应小于0.5m，并应设置牢固。14.2.3	符合要求	合格
4	站房可由办公室、值班室、营业室、控制室、变配电间、卫生间和便利店等组成，站房内可设非明火餐厨设备。14.2.9	是	符合
5	站房的一部分位于加油作业区内时，该站房的建筑面积不宜超过300m ² ，且该站房内不得有明火设备。14.2.10	站房的建筑面积183.43m ² ，站房不在加油作业区，站房内无明火设备	符合
6	辅助服务区内建筑物的面积不应超过本规范附录B中三类保护物标准，其消防设计应符合现行国家标准《建筑设计防火规范》GB50016的有关规定。14.2.11	/	/
7	站房可与设置在辅助服务区内的餐厅、汽车服务、锅炉房、厨房、员工宿舍、司机休息室等设施合建，但站房与餐厅、汽车服务、锅炉房、厨房、员工宿舍、司机休息室等设施之间，应设置无门窗洞口且耐火极限不低于3m的实体墙。14.2.12	站房与辅助房未合建	符合
8	站房可设在站外民用建筑物内或与站外民用建筑物合建，并应符合下列规定： 1 站房与民用建筑物之间不得有连接通道。 2 站房应单独开设通向加油站的出入口。 3 民用建筑物不得有直接通向加油站的出入口。14.2.13	站房建在站内	符合

9	站内的锅炉房、厨房等有明火设备的房间与工艺设备之间的距离符合表5.0.13的规定但小于或等于25m时，朝向作业区的外墙应为无门窗洞口且耐火极限不低于3h的实体墙。14.2.14	未设锅炉房，厨房无明火设备	符合
10	加油站内不应建地下和半地下室。14.2.15	未建地下和半地下室	符合
11	埋地油罐的操作井，位于作业区的排水井应采取防渗漏措施，位于爆炸危险区域内的操作井和排水井，应有防止产生火花的措施。14.2.16	采用防渗漏、防火花措施	符合
绿化			
序号	检查内容	检查记录	结论
1	加油作业区内不得种植油性植物。14.3.1	未种植油性植物	符合
非承重罐			
序号	检查内容	检查记录	结论
1	油罐设在非车行道下面时，罐顶的覆土厚度不应小于0.5m；设在车行道下面时，罐顶低于混凝土路面不宜小于0.9m。钢制油罐的周围应回填中性沙或细土，其厚度不应小于0.3m；外层为玻璃纤维增强塑料材料的油罐，回填料应符合产品说明书的要求。6.1.12	储罐设置在非车行道下面罐顶的覆土厚度不应小于0.5m，且采用水泥砂浆现浇防水渗漏	符合
2	埋地油罐的人孔应设操作井。设在车行道下面的人孔井应采用加油站车行道下专用的密闭井盖和井座。6.1.14	埋地油罐设在非车行道下，已设置操作井。	符合

F3.7 加油站安全检查表

依据江西省应急管理厅办公室关于印发《加油站安全检查表》的通知（赣应急办字〔2023〕111号），对加油站进行安全检查，具体见附表 3.7-1。

附表 3.7-1 加油站安全检查表

基础管理检查内容				
序号	检查项目	检查内容	检查结果	主要问题
1	证照文书	(1) 营业执照。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(2) 成品油零售经营批准证书，是否在有效期内。	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	在办理中
		(3) 危险化学品经营许可证，是否在有效期内。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	在办理中
		(4) 合规的立项文件或备案证明，加油站实际建设是否与立项文件一致。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(5) 加油站用地证明文件、用地红线等，站址建设是否在用地红线范围内。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(6) 新建、改建、扩建加油站是否有审查手续和批复文件。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(7) 是否经过正规设计或诊断设计。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(8) 设计单位是否具备相应的资质。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(9) 是否出具合格的设计图纸，设计图纸是否与现场一致。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(10) 加油站是否经过消防验收，取得消防验收意见书。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
2	安全管理机构	(1) 是否成立安全管理机构，配置安全管理人员。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	

		(2) 专职安全管理人员是否经过正式任命。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(3) 主要负责人、安全管理人员是否取得安全资格证书，证书是否在有效期内。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
3	安全生产责任制	(1) 是否建立安全生产责任制，明确规定主要负责人、安全管理人员、有关部门等的安全生产职责。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(2) 是否签订安全责任书。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
4	安全规章制度和操作规程	(1) 是否建立安全教育培训制度、消防/防火安全制度、设备管理制度、用电安全管理制度、交接班制度、巡检制度、设备维护保养制度、安全投入保障制度、安全生产奖惩制度、安全生产教育培训制度、隐患排查治理制度、安全风险管理制度、事故管理制度等。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(2) 是否建立制定加油、卸油、计量操作规程等。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
5	安全投入	(1) 是否按有关安全生产费用提取规定，提取安全生产费用。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(2) 安全生产费用使用是否符合要求，专款专用。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(3) 是否依法参加工伤保险或安全责任险，为从业人员缴纳保险费。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
6	安全教育培训	(1) 主要负责人、安全管理人员是否定期参加安全教育培训。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(2) 加油站人员是否定期参加日常安全教育培训。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(3) 新入职人员上岗前是否经过安全操作规程及应急处置等有关安全知识的培训，并建立教育培训档案。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
7	隐患排查治理	(1) 是否建立定期安全检查及隐患排查治理制度。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(2) 是否按照计划和要求进行相应的安全检查并保存记录。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(3) 安全检查出的事故隐患是否闭合。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
8	风险分级及管控措施	是否建立健全安全风险分级管控管理制度。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		是否组织全员参与风险分级辨识。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		是否制定安全风险分布图、风险识别管控及应急措施，即“一图、牌三清单”。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
9	应急管理	(1) 是否制定加油站事故应急救援预案，应急预案是否按要求进行备案。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(2) 是否组织应急演练，并保存演练记录材料。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
10	检维修作业、危险作业	(1) 是否制定检维修管理制度。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(2) 是否制定动火作业、受限空间作业等危险作业管理制度。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(3) 危险作业是否按要求履行审批手续，危险作业是否按要求执行作业票管理。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(4) 危险作业现场管理是否按要求执行。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
现场安全检查内容				
序号	检查项目	检查内容	检查结果	主要问题

1	加油加气站选址与总平面布置	(1) 站址选择应符合有关规划、环境保护和防火安全的要求, 并应选在交通便利、用户使用方便的地点。	是 <input checked="" type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>
		(2) 在城市建成区不应建一级加油站。	是 <input checked="" type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>
		(3) 城市建成区内的加油站宜靠近城市道路, 但不宜选在城市干道的交叉路口附近。	是 <input checked="" type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>
		(4) 加油站的油罐、加油机和通气管管口与站外建、构筑物的防火距离, 不应小于《汽车加油加气站设计与施工规范》表 4.0.4 和表 4.0.5 的规定。	是 <input checked="" type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>
		(5) 架空电力线路是否跨越加油站的作业区。	是 <input type="checkbox"/>	否 <input checked="" type="checkbox"/>
		(6) 与加油站无关的可燃介质管道是否穿越车加油站用地范围。	是 <input type="checkbox"/>	否 <input checked="" type="checkbox"/>
		(7) 加油站内设施、装置之间的防火距离, 不应小于《汽车加油加气站设计与施工规范》表 5.0.13 规定。	是 <input checked="" type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>
		(8) 加油工艺设施与站外建、构筑物之间, 宜设置高度不低于 2.2m 的不燃烧实体围墙。当加油站的工艺设备与站外建、构筑物之间的距离大于《汽车加油加气站设计与施工规范》中表 4.0.4-表 4.0.9 中安全间距的 1.5 倍时, 且大于 25m 时, 可设置非实体围墙。面向车辆人口和出口道路的一侧可设非实体围墙或不设围墙。	是 <input checked="" type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>
		(9) 加油站现场总平面布置是否与设计总图一致。	是 <input checked="" type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>
		(10) 车辆入口和出口应分开设置。	是 <input checked="" type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>
2	建筑与设施	(11) 站区内停车位和道路应符合下列规定: 1. 站内车道或停车位宽度应按车辆类型确定。CNG 加气母站内单车道或单车停车位宽度不应小于 4.5m, 双车道或双车停车位宽度不应小于 9m; 其他类型汽车加油加气加氢站的车道或停车位, 单车道或单车停车位宽度不应小于 4m, 双车道或双车停车位宽度不应小于 6m。 2. 站内的道路转弯半径应按行驶车型确定, 且不宜小于 9m。 3. 站内停车位应为平坡, 道路坡度不应大于 8%, 且宜坡向站外。 4. 作业区内的停车场和道路路面不应采用沥青路面。	是 <input checked="" type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>
		(12) 电动汽车充电设施应布置在辅助服务区内。	是 <input type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>
		(13) 加油站的变配电间或室外变压器应布置在作业区之外。	是 <input checked="" type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>
		(14) 加油作业区内不得有“明火地点”或“散发火花地点”。	是 <input checked="" type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>
		(15) 站房不应布置在爆炸危险区域。站房部分位于作业区内时, 建筑面积等应符合《汽车加油加气站设计与施工规范》第 14.2.10 条的规定。	是 <input checked="" type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>
		(16) 当加油站内设置非油品业务建筑物或设施时, 不应布置在作业区内, 与站内可燃液体或可燃气体设备的防火间距应符合《汽车加油加气站设计与施工规范》第 4.0.4 条~第 4.0.8 条有关三类保护物的规定。当站内经营性餐饮、汽车服务、司机休息室等设施内设置明火设备时, 应等同于“明火地点”或“散发火花地点”。	是 <input checked="" type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>
		(17) 汽车加油加气加氢站内的爆炸危险区域, 不应超出站区围墙和可用地界线。	是 <input checked="" type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>
		(18) 架空电力线路不应跨越加油站的加油作业区。	是 <input checked="" type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>
2	建筑与设施	(1) 加油作业区内的站房及其它附属建筑物的耐火等级不应低于二级。	是 <input checked="" type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>
		(2) 站内建筑防雷防静电设施是否按要求设置, 是否经过定期防雷检测, 并出具了检测合格报告。	是 <input checked="" type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>

		(3) 加油站内设置的经营性餐饮、汽车服务等非站房所属建筑物和设施不应布置在加油作业区内。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(4) 加油站内厨房等有明火设备的房间与工艺设备之间的距离符合《汽车加油加气站设计与施工规范》表 5.0.13 的规定但小于或等于 25m 时,其朝向加油作业区的外墙应为无门窗洞口且耐火极限不低于 3h 的实体墙。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(5) 加油站内不应建地下室和半地下室。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(6) 加油站作业区内不得种植油性植物。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(7) 加油场地宜设罩棚,罩棚应采用非燃烧材料建造,其有效高度不应小于 4.5m,罩棚遮盖加油机的平面投影距离不宜小于 2m。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(1) 除露装式加油装置所配置的防火防爆油罐外,加油站的汽油罐和柴油罐应埋地设置,严禁设在室内或地下室内。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
3	加油工艺与设施	(2) 埋地油罐是否采用双层罐,埋地油罐是否为合格产品,是否有生产厂商出具的合格证书或技术说明书等。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(3) 安装在罐内的静电消除物体是否有接地,接地电阻应符合《汽车加油加气站设计与施工规范》第 11.2 节的有关规定。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(4) 双层油罐内壁与外壁之间是否有满足渗漏检测要求的贯通间隙。是否设渗漏检测装置。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(5) 油罐底部应配置积水排除设备。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(6) 油罐的人孔,应设操作井。油罐操作井应有防雨盖板;储油人孔、量油孔、卸油快速接头、管线法兰等处应密封良好,不得造成水汽侵入。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(7) 加油机不得设置在室内。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(8) 以潜油泵供油的加油机,其底部的供油管道上应设剪切阀。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(9) 加油枪应采用自封式加油枪,汽油加油枪的流量不应大于 50L/min。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(10) 加油软管上宜设安全拉断阀。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(11) 油罐车卸油须采用密闭卸油方式。各油罐应各自设置卸油管道和卸油口。各卸油口应有明显标识。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(12) 汽油油罐车应具有卸油油气回收系统。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(13) 卸油接口应装快速接头及密封盖。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(14) 油罐卸油是否采取防满溢措施,是否设置液位超高报警、高高联锁装置。油料达到油罐容量的 90% 时,应能触动高液位报警装置;油料达到油罐容量的 95% 时,应能自动停止油料继续进罐。高液位报警装置应位于工作人员便于觉察的地点。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(15) 汽油罐与柴油罐的通气管,应分开设置,管口应高出地面 4m 及以上。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(16) 通气管的公称直径不应小于 50mm;通气管管口应安装阻火器。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
(17) 加油站应采用加油油气回收系统。当加油站采用油气回收系统时,汽油罐的通气管管口除应装设阻火器外,尚应装设呼吸阀。呼吸阀的工作正压宜为 2kPa~3kPa,工作负压宜为 1.5kPa~2kPa。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>			
(18) 加油站内的工艺管道除必须露出地面的以外,均应埋地敷设。当采用管沟敷设时,管沟必须用中性沙子或细土填满,填实。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>			
(19) 工艺管道不应穿过或跨越站房等与其无直接关系的建(构)筑物;与管沟、电缆沟和排水沟交叉时,应采取相应的防护措施。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>			

		(20) 橇装式加油装置不得用于企业自用、临时或特定场所之外的场所, 并应单独建站。采用橇装式加油装置的加油站, 其设计与安装应符合现行行业标准《采用橇装式加油装置的汽车加油站技术规范》SH/T3134 和《汽车加油加气站设计与施工规范》第 6.4.4 节的有关规定。	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	未涉及
4	电气安全	(1) 加油站的消防泵房、罩棚、营业室、LPG 泵房、压缩机间等处均应设应急照明, 连续供电时间不应少于 90min。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(2) 用外电源有困难时, 加油站可设置小型内燃发电机组, 内燃机的排烟管口, 应安装阻火器。	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	未涉及
		(3) 内燃机的排烟口高出地面 4.5m 以下时, 排烟管口到各爆炸危险区域边界的水平距离不应小于 5m; 排烟口高出地面 4.5m 及以上时不应小于 3m。	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	未涉及
		(4) 汽油罐车卸车场地, 应设罐车卸车时用的防静电接地装置。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(5) 在爆炸危险区域工艺管道上的法兰、胶管两端等连接处, 应用金属线跨接。当法兰的连接螺栓不少于 5 根时, 在非腐蚀环境下可不跨接。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(6) 爆炸危险区域内的电气设备选型、安装、电力线路敷设应符合现行国家标准《爆炸危险环境电力装置设计规范》GB50058 的有关规定。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(7) 加油站内爆炸危险区域以外的照明灯具可选用非防爆型。罩棚下处于非爆炸危险区域的灯具应选用防护等级不低于 IP44 级的照明灯具。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(8) 当采用电缆沟敷设电缆时, 加油作业区内的电缆沟内必须充填实, 电缆不得与油品管道及热力管道敷设在同一沟内。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(9) 钢制油罐必须进行防雷接地, 接地点不应少于两处。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(10) 加油站的防雷接地、防静电接地、电气设备的工作接地、保护接地及信息系统的接地等宜共用接地装置, 接地电阻不应大于 4Ω。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(11) 埋地钢制油罐的金属部件和罐内的各金属部件, 必须与非埋地部分的工艺金属管道相互做电气连接并接地。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(12) 当加油站内的站房和罩棚等建筑物需要防直击雷时, 应采用接闪带(网)保护。当罩棚采用金属屋面时, 宜利用屋面作为接闪器, 但应符合下列规定: 1. 板间的连接应是持久的电气贯通, 可采用铜锌合金焊、熔焊、卷边压接、缝接、螺钉或螺栓连接; 2. 金属板下面不应有易燃物品, 热镀锌钢板的厚度不应小于 0.5mm, 铝板的厚度不应小于 0.65mm, 锌板的厚度不应小于 0.7mm; 3. 金属板应无绝缘被覆层。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(13) 加油站的信息系统应采用铠装电缆或导线穿钢管配线。配线电缆铠装金属层两端、保护钢管两端均应接地。该信息系统的配电线路首、末端与电子器件连接时, 应装设与电子器件耐压水平相适应的过电压(电涌)保护器。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(14) 380/220V 供配电系统宜采用 TN-S 系统, 当外电源为 380V 时, 可采用 TN-C-S 系统。供电系统的电缆金属外皮或电缆金属保护管两端均应接地, 在供电电源系统的电源端应安装与设备耐压水平相适应的过电压(电涌)保护器。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(15) 加油站应设置紧急切断系统, 该系统应在事故状态下实现紧急停车和关闭紧急切断阀的保护功能。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(16) 紧急切断系统应至少在下列位置设置紧急切断开关: 1. 在加油站现场工作人员容易接近且较为安全的位置; 2. 在控制室、值班室内或站房收银台等有人值守的位置。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
(17) 工艺设备的电源和工艺管道上的紧急切断阀应能由手动启动的远程控制切断系统操纵关闭。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>			

5	消防设施	(1) 加油站每 2 台加油机设置不少于 2 只 5kg 手提式干粉灭火器或 1 只 5kg 手提式干粉灭火器和 1 只 6L 泡沫灭火器。加油机不足 2 台按 2 台计算。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(2) 地下储罐应设不小于 35kg 推车式干粉灭火器 1 个。当两种介质储罐之间的距离超过 15m 时, 应分别设置。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(3) 二级加油站应配置灭火毯 5 块, 沙子 2m ³ 。三级加油站应配置灭火毯不少于 2 块, 沙子 2m ³ 。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(4) 发、配电室应设置磷酸铵盐干粉灭火器或碳酸氢钠干粉灭火器或卤代烷灭火器或二氧化碳灭火器, 数量不少于 2 具。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(5) 加油站应制定以下消防安全制度: a) 防火检查、巡查制度; b) 消防安全教育、培训制度; c) 用火、用电安全管理制度; d) 电气设备、电气线路的检查和他管理制度; e) 输油、输气线路的检查和他管理制度; f) 灭火和应急疏散预案演练制度; g) 火灾隐患整改制度; h) 其他必要的消防安全制度。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(6) 加油加气站罩棚顶棚的承重构件为钢结构时, 其耐火极限可为 0.25h。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(7) 站内不应设置住宿、餐饮和娱乐等场所 (设施)。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(8) 站内不应设置建筑面积大于 50m ² 的商店。商店内不应经营易燃易爆危险品。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(9) 是否按要求进行消防设施、器材管理 1. 对消防设施、器材应加强日常管理和维护, 建立消防设施、器材的巡查、检测、维修保养等管理档案, 记明配置类型、数量、设置位置、检查维修单位 (人员)、更换药剂的时间等有关情况, 严禁损坏、挪用或擅自拆除、停用。 2. 消火栓、灭火器、灭火毯、消防沙箱或沙池等消防设施、器材应设置消防安全标志。 3. 灭火器、灭火毯应放置于醒目且便于取用位置。灭火器应保持标识清晰, 各种部件不应有严重损伤、变形、锈蚀等缺陷, 存放地点及环境应符合要求, 并定期进行检查、维保。 4. 消防沙箱或沙池内应保持沙量充足, 不应存放杂物, 沙子应保持干燥不结块, 不含树叶、石子等杂质, 附近应配置沙铲、沙桶、推车等灭火和应急处置辅助器材。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
(10) 加油站对每名员工应至少每年进行 1 次消防安全教育培训, 新员工经消防安全教育培训合格后方可上岗。组织开展消防安全教育培训的情况应记录存档。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>			
6	标识	(1) 加油站的车辆及人员进出口处应设置醒目的“进站消防安全须知”标识, 明确进入加油站的要求和注意事项。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(2) 加油机上应有油品标识。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(3) 加油区、油罐区应有“禁止吸烟”、“禁止打手机”等安全标识。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(4) 站房、变配电间等火灾危险区的明显部位应设置“火灾危险区域”等标识。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(5) 油品运输车辆应划定固定车位并设置明显标识。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(6) 卫生间墙面上应设置“严禁烟火”“禁止吸烟”标识。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(7) 加油站作业区与辅助服务区之间应有明显的界限标识。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
		(8) 加油站应加强对消防安全标识的维护管理, 如有损坏、缺失的, 应及时更换。	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
7	企业经营情况	(1) 企业经营进、销台账的明细、随货同行单 (明确车牌号、提货人、开票人、时间地点、货品数量和质量, 可溯源)。	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	经营后按要求执行

(2) 企业运输车辆相关资质、信息。	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	经营后按要求执行
(3) 企业对货物的信息、数量、品种等工作的安全管理台账。	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	经营后按要求执行
(4) 企业进货发票、售出发票资料等	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	经营后按要求执行
(5) 企业是否存在租赁，租赁单位是否获得相关资质（营业执照、危化品经营许可等相关同等资质）	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	经营后按要求执行
(6) 是否存在买卖、转让、出租、出借或伪造安全生产或经营许可证的行为	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	经营后按要求执行
(7) 是否存在非法将生产经营项目、场所、设备发包或者出租给不具备安全生产条件或者相应资质的单位或者个人的行为	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	经营后按要求执行
(8) 是否违规建设内部加油设施、非法储存设施、非法改装油罐车移动加油行为	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	经营后按要求执行

F3.8 重大事故隐患评价

根据《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》的要求，对加油站是否存在重大生产安全事故隐患进行检查，具体见附表 3.8-1。

附表 3.8-1 重大生产安全事故隐患检查表

规范要求	企业执行情况	符合性
危险化学品生产、经营单位主要负责人和安全生产管理人员未依法经考核合格。	主要负责人和安全生产管理人员依法经考核合格。	符合
特种作业人员未持证上岗	加油站未配特种作业人员，电工可临时聘有证人员服务。	符合
涉及“两重点一重大”的生产装置、储存设施外部安全防护距离不符合国家标准要求。	项目生产装置、储存设施外部安全防护距离符合国家标准要求。	符合
涉及重点监管危险化工工艺的装置未实现自动化控制，系统未实现紧急停车功能，装备的自动化控制系统、紧急停车系统未投入使用。	不涉及	/
构成一级、二级重大危险源的危险化学品罐区未实现紧急切断功能；涉及毒性气体、液化气体、剧毒液体的一级、二级重大危险源的危险化学品罐区未配备独立的安全仪表系统。	不涉及	/
全压力式液化烃储罐未按国家标准设置注水措施。	不涉及	/
液化烃、液氨、液氯等易燃易爆、有毒有害液化气体的充装未使用万向管道充装系统。	不涉及	/
光气、氯气等剧毒气体及硫化氢气体管道穿越除厂区（包括化工园区、工业园区）外的公共区域。	不涉及	/
地区架空电力线路穿越生产区且不符合国家标准要求。	地区架空电力线路未穿越生产区且符合国家标准要求。	符合
在役化工装置未经正规设计且未进行安全设计诊断。	在役化工装置经过正规设计，并经安全设施设计审查。	符合
使用淘汰落后安全技术工艺、设备目录列	未使用淘汰落后安全技术工艺、设备	符合

出的工艺、设备。	目录列出的工艺、设备。	
涉及可燃和有毒有害气体泄漏的场所未按国家标准设置检测报警装置，爆炸危险场所未按国家标准安装使用防爆电气设备。	涉及可燃和有毒有害气体泄漏的场所均按国家标准设置检测报警装置，爆炸危险场所均按国家标准安装使用防爆电气设备。	符合
控制室或机柜间面向具有火灾、爆炸危险性装置一侧不满足国家标准关于防火防爆的要求。	加油站不设控制室和机柜间	符合
化工生产装置未按国家标准要求设置双重电源供电，自动化控制系统未设置不间断电源。	加油站管理系统、监控系统设置 UPS 不间断电源	符合
安全阀、爆破片等安全附件未正常投用。	不涉及安全阀和爆破片等安全附件	/
未建立与岗位相匹配的全员安全生产责任制或者未制定实施生产安全事故隐患排查治理制度。	公司建立了与岗位相匹配的安全生产责任制，制定实施生产安全事故隐患排查治理制度。	符合
未制定操作规程和工艺控制指标。	制定加油和卸油等操作规程和油罐液位，加油机流速工艺控制指标。	符合
未按照国家标准制定动火、进入受限空间等特殊作业管理制度，或者制度未有效执行。	按要求制定了动火、进入受限空间等特殊作业管理制度，并按要求执行。	符合
新开发的危险化学品生产工艺未经小试、中试、工业化试验直接进行工业化生产；国内首次使用的化工工艺未经过省级人民政府有关部门组织的安全可靠性论证；新建装置未制定试生产方案投料开车；精细化工企业未按规范性文件要求开展反应安全风险评估。	加油站的卸油和加油工艺为成熟的生产工艺和设备。	符合
未按国家标准分区分类储存危险化学品，超量、超品种储存危险化学品，相互禁配物质混放混存。	本加油站的汽油和柴油采用埋地罐，非承重罐池储存	符合

F3.9 落实江西省三年整治方案的情况

表 3.10-1 三年整治方案检查情况

序号	检查内容	法规	检查情况	结论
	严格高风险化工项目准入条件。推进产业结构调整，科学审慎引进化工项目；2020 年底前，省发改委、省应急厅等省直部门、各设区市及重点化工园区要分别制定出台省、市、园区新建化工项目准入条件；2021 年底前，设区的市要制定完善危险化学品“禁限控”目录，严格控制涉及光气、氯气、氨气等有毒气体及涉及硝化工艺等危险工艺的建设项目，严禁已淘汰的落后产能异地落户和进园入区。	《江西省危险化学品安全专项整治三年行动实施方案》	本评价项目不涉及禁止和淘汰的产能，不构成剧毒物料和危险化工工艺	符合
2	自 2020 年 5 月起，对涉及“两重点一重大”生产装置和储存设施的企业，新入职的主要负责人和主管生产、设备、技术、安全的负责人及安全生产管理人员必须具备化学、化工、安全等相关专业大专及以上学历或化工类中级及以上职称，新入职的涉及重大危险源、重点监	《江西省危险化学品安全专项整治三年行动实施方案》	加油站属于危化品零售企业，其主要负责人、安全管理员均经培训考核取得相应安全管理证	符合

	管化工艺的生产装置、储存设施操作人员必须具备高中及以上学历或化工类中等及以上职业教育水平，新入职的涉及爆炸危险性化学品的生产装置和储存设施的操作人员必须具备化工类大专及以上学历。不符合上述要求的现有人员应在 2022 年底前达到相应水平。			
3	2020 年底前江西省安全生产监管信息系统危险化学品隐患排查治理按“2 个 15 天”要求登录率和整改率达到 90%以上	《江西省危险化学品安全专项整治三年行动实施方案》	为新建加油站，已建立隐患排查治理制度	符合
4	进一步提升危险化学品企业自动化控制水平。2020 年底前涉及“两重点、一大”的生产装置、储存设施的上述系统装备和使用率必须达到 100%	《江西省危险化学品安全专项整治三年行动实施方案》	加油站为危化品零售企业，其油罐配有液位高限、高高限、低限、低低限报警，加油机配有切断阀	符合
5	深化精细化工企业反应安全风险评估。凡列入精细化工反应安全风险评估范围但未开展评估的精细化工生产装置一律不得生产；现有涉及硝化、氯化、氟化、重氮化、过氧化工艺的精细化工生产装置必须于 2021 年底前完成有关产品生产全流程的反应安全风险评估	《江西省危险化学品安全专项整治三年行动实施方案》	加油站为危化品零售企业，不属于生产企业，也不是精细化工生产装置，可不作反应安全风险评估	符合
6	推动技术创新。积极推广应用机械化、自动化生产设备设施，降低高危岗位现场作业人员数量；加快新材料应用和新技术研发，开发以低毒性、低反应活性的化学品替代高危险性化学品的工艺路线，积极推广气体泄漏微量快速检测、化工过程安全管理、微通道反应器等先进技术方法的应用	《江西省危险化学品安全专项整治三年行动实施方案》	加油站采用的成熟的密闭卸油和加油工艺，国内本行业常用物料	符合
7	2020 年底前，全省危化、烟花爆竹、煤矿、非煤矿山企业全部完成标准化达标创建	《江西省危险化学品安全专项整治三年行动实施方案》	站为新建加油站，承诺安全验收一年内安全标准化达标	符合
8	生产经营单位主要负责人和安全生产管理人员初次安全培训时间不得少于 32 学时，每年再培训时间不得少于 12 学时	《江西省危险化学品安全专项整治三年行动实施方案》	根据要求，主要负责人和安全管理均持有效期内证书	符合
9	2021 年底前，各类企业要建立起完善的安全风险管控制度	《江西省危险化学品安全专项整治三年行动实施方案》	加油站制定了安全风险管理制度，有风险评估报告、一图一牌三清单	符合
10	健全安全风险警示报告制度。企业要在醒目位置和重点区域分别设置安全风险公告栏，制作岗位安全风险告知卡，注明主要安全风险、可能引发的事故类别和后果、控制和应急措施等内容；对存在重大安全风险的工作场所和岗位，要设置明显警示标志，并强化危险源监测和预警	《江西省危险化学品安全专项整治三年行动实施方案》	设置有安全风险公告栏，有明显的安全警示标志	符合
11	《江西省生产安全事故隐患排查治理办法》和有关行业重大事故隐患判定标准，	《江西省危险化学品安全专项整治三	加油站制定并落实隐患治理制度，做到	符合

加强对重大事故隐患治理；制定并实施严格的隐患治理方案，做到责任、措施、资金、时限和预案“五到位”	《年行动实施方案》	责任、措施、资金、时限和预案“五到位”
--	-----------	---------------------

结论：该加油站符合三年整治方案要求。

F3.10 安全管理制度

加油站从业人员 5 名，其中站长 1 人，专职安全管理人员 1 名。为员工办理了工伤保险、安全生产责任险。

制定了各种安全管理制度，包括：安全培训制度，检查制度，值班制度，消防设施、设备管理制度，明火管理制度，隐患排查治理制度，安全风险分级管控制度，风险研判与承诺公告制度等，制定了加油、卸油的安全操作技术规程，制定了灭火作战计划，并定期进行安全教育培训。应急预案已送大余县应急局备案，定期组织站内人员进行应急演练。

附表 3.11-1 安全管理检查表

序号	检查内容	检查记录	结论
1	有各级各类人员的安全管理责任制，其中包括：		
	1、加油站站长安全职责	有	合格
	2、加油员安全职责	有	合格
	3、计量、质量员安全职责	有	合格
	4、安全员安全职责	有	合格
2	5、事故应急救援预案（制定灭火预案并经常进行消防演练）	有	合格
	有健全的安全管理制度（包括教育培训、防火、动火、用火、检修、废弃物处理）制度。	有	合格
3	有各岗位操作规程，其中包括：		
	（一）卸油操作规程：		
	1、卸油前，卸油工应检查接地装置是否良好，消防器材是否到位，接好接地线（接地夹禁止装在油罐车装、卸油口附近），15 分钟后计量。	是	合格
	2、核对卸油罐与运油罐车所装油品是否相符，确认卸油罐的空容量，防止跑、冒、混油发生。	是	合格
	3、卸油中，卸油工应注意观察管线、阀门等相关设备的运行情况，司机和卸油工均不得离开作业现场。	是	合格
	4、卸油完毕，卸油工应登车确认油品是否卸净，关好阀门，拆除管线，盖好口盖，收回静电接地线，将消防器材放回原处，清理现场。	是	合格
	5、卸油后，油罐车不可立即启动，应待油罐车周围油气消散后（约 5 分钟）再启动。	是	合格
4	6、雷雨天气禁止卸油作业。	是	合格
	（二）加油操作规程		
	1、加油工应着防静电工作服，禁止穿钉子鞋，并禁止在危险区域内脱、穿、拍打衣服。	是	合格
	2、加油工应在车辆停稳、发动机熄火后，方可将油箱口盖打开、加油。	是	合格
	3、严禁向汽车汽化器及塑料桶内加油。	是	合格
	4、洒、冒油品擦拭干净后方可继续加油。	是	合格
5、电闪雷击时禁止加油作业。	是	合格	

	6、拖拉机、摩托车推出危险区域后方可发动。	是	合格
	7、加油完毕，应尽快将油枪放回托架内。	是	合格
5	建立安全检查（包括巡回检查、夜间和节假日值班）制度。	有	合格
6	有完善的事故应急救援预案，并要有演练记录。	有	合格

F3.11 安全管理组织

该加油站建立了安全领导小组，该站的安全管理健全、合理。曾春为安全管理人员经培训取得安全管理资格，所有加油员均经培训合格上岗。

附表 3.12-1 安全管理组织符合性评价

序号	检查内容	检查记录	结论
1	有安全管理领导小组，有专职或兼职安全人员。	有	合格
2、从业人员状况			
序号	检查内容	检查记录	结论
1	单位主要负责人经安全生产监督管理部门和消防部门培训合格，取得上岗资格。	2人取证，且在有效期内	合格
2	从业人员经本单位专业培训合格，掌握相应的专业技术知识，具备相应的安全生产知识和能力。有培训记录。	单位培训	合格

F3.12 危险化学品经营单位经营条件评价

根据根据安监总局令第55号，评价小组制定了申请经营许可证的经营单位应具备的条件的安全检查表进行检查评价。检查评价结果见附表 3.13-1。

附表 3.13-1 危险化学品经营单位经营条件检查表

序号	检查内容	检查情况	符合性
1	从事危险化学品经营的单位应当依法登记注册为企业	依法登记注册	符合
2	经营和储存场所、设施、建筑物符合《建筑设计防火规范》（GB50016）、《石油化工企业设计防火规范》（GB50160）、《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156）、《石油库设计规范》（GB50074）等相关国家标准、行业标准的规定；	经评价，符合相关国家标准、行业标准的规定	符合
3	企业主要负责人和安全生产管理人员具备与本企业危险化学品经营活动相适应的安全生产知识和管理能力，经专门的安全生产培训和应急管理部门考核合格，取得相应安全资格证书；特种作业人员经专门的安全作业培训，取得特种作业操作证书；其它从业人员依照有关规定经安全生产教育和专业技术培训合格；	负责人员曾春和安全管理人員曾春经培训考核合格取证	符合
4	危险化学品经营单位应有健全的安全生产规章制度和岗位操作规程，安全生产规章制度，是指全员安全生产责任制度、危险化学品购销管理制度、危险化学品安全管理制度（包括防火、防爆、防中毒、防泄漏管理等内容）、安全投入保障制度、安全生产奖惩制度、安全生产教育培训制度、隐患排查治理制度、安全风险管理制度、应急管理制度、事故管理制度、职业卫生管理制度等。	制定有相应的安全管理规章制度和相应的岗位操作规程	符合
5	经营剧毒化学品的，除符合上述（4）规定的条件外，还应当建立剧毒化学品双人验收、双人保管、双人发货、双把锁、双本账等管理制度。	不经营剧毒化学品	符合
6	有符合国家规定的危险化学品事故应急预案，并配备必要的应急救援器材、设备；	有《预案》、有消防救援器材	符合

7	<p>危险化学品经营单位有储存设施经营危险化学品的，除符合上述（1~6）规定的条件外，还应当具备下列条件：</p> <p>（一）新设立的专门从事危险化学品仓储经营的，其储存设施建立在地方人民政府规划的用于危险化学品储存的专门区域内；</p> <p>（二）储存设施与相关场所、设施、区域的距离符合有关法律、法规、规章和标准的规定；</p> <p>（三）依照有关规定进行安全评价，安全评价报告符合《危险化学品经营企业安全评价细则》的要求；</p> <p>（四）专职安全生产管理人员具备国民教育化工化学类或者安全工程类中等职业教育以上学历，或者化工化学类中级以上专业技术职称，或者危险物品安全类注册安全工程师资格；</p> <p>（五）符合《危险化学品安全管理条例》、《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》、《常用危险化学品贮存通则》（GB15603）的相关规定。</p>	<p>加油站的建设工程行政手续具备，加油站专职安全员经培训考核合格取得证书</p> <p>符合</p>
8	<p>储存易燃、易爆、有毒、易扩散危险化学品的，除符合上述（7）规定的条件外，还应当符合《石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计规范》（GB50493）的规定。</p>	<p>汽油和柴油均为埋地油罐</p> <p>符合</p>

检查结果：该站为新建危化品经营许可单位，经检查，危化品管理资格证已培训取证，有完善安全生产规章制度和岗位操作规程，符合 55 号令的要求。

F3.13 重点监管的危险化学品评价

依据《重点监管的危险化学品名录（2013 年）》（原国家安全生产监督管理局）进行辨识，本项目汽油属于重点监管的危险化学品。应采取相关的安全措施检测如表：

附表 3.14-1 汽油相关安全措施一览表

序号	《重点监管的危险应急原则》要求	是否符合要求	具体情况
1	操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程，熟练掌握操作技能，具备应急处置知识。	是	负责人吕昌玮和安全生产管理人员曾春经培训考核合格取证，其他加油员经加油站培训考核合格，具备加油作业能力。
2	密闭操作，防止泄漏，工作场所全面通风。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。配备易燃气体泄漏监测报警仪，使用防爆型通风系统和设备，配备两套以上重型防护服。操作人员穿防静电工作服，戴耐油橡胶手套。	是	本项目采用密闭式卸油，设有防渗漏检测装置，液位仪，使用防爆型设备。操作人员配置防静电工作服及佩戴耐油橡胶手套。
3	储罐等容器和设备应设置液位计、温度计，并应装有带液位、温度远传记录和报警功能的安全装置。	是	本项目油罐设有液位计，其信号传输至站房液位报警仪。
4	避免与氧化剂接触。	是	本项目不涉及氧化剂。
5	生产、储存区域应设置安全警示标志。灌装时应控制流速，且有接地装置，防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。	是	本项目储罐区、加油区设有安全警示标示，其加油机限制加油的最大流速 50L/min，并且配有相应的消防设备设施。
6	油罐及贮存桶装汽油附近要严禁烟火。禁止将汽油与其他易燃物放在一起。	是	本项目区域内严禁烟火，油罐采用埋地方式，不贮存桶装汽油，不与其他物质共存。

7	往油罐或油罐汽车装油时，输油管要插入油面以下或接近罐的底部，以减少油料的冲击和与空气的摩擦。沾油料的布、油棉纱头、手套等不要放在油库、车库内，以免自燃。不要用铁器工具敲击汽油桶，特别是空汽油桶更危险。因为桶内充满汽油与空气的混合气，而且经常处于爆炸极限之内，一遇明火，就能引起爆炸。	是	汽油进油管伸至距罐底50mm-100mm，项目不涉及汽油桶。
8	汽油油罐和贮存汽油区的上空，不应有电线通过。油罐、库房与电线的距离要为电杆长度的1.5倍以上。	是	油罐区上方无电线通过。
9	注意仓库及操作场所的通风，使油蒸气容易逸散。	是	本项目加油区采用敞开式设计，油罐区埋地于非机动车道下，通风良好。
10	储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库房温度不宜超过30℃。炎热季节应采取喷淋、通风等降温措施。	是	本项目油罐采用双层油罐埋地方式。大大减少了火灾危险性。
11	应与氧化剂分开存放，切忌混储。用储罐、铁桶等容器盛装，不要用塑料桶来存放汽油。盛装时，切不可充满，要留出必要的安全空间。	是	项目不涉及氧化剂，汽油贮存采用储罐盛装。项目油罐设有高液位报警，卸油管处设有卸油防溢阀。
12	采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储存区应有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。罐储时要有防火防爆技术措施。对于1000m ³ 及以上的储罐顶部应有泡沫灭火设施等。	是	项目油罐区加油区爆炸危险区域范围内采用防爆型照明、站区使用防爆维修工具。油罐区配备消防器材、消防沙。

F3.14 评价小结

评价结论：从上述安全检查表检查结果可知，该加油站符合安全要求。

附件 4 危险、有害程度的定性、定量分析过程

F4.1 原料、产品或者储存的危险化学品的理化性能指标

该项目为经营储存项目涉及的物料有：汽油、柴油。

本项目生产过程中涉及的物料根据《危险化学品目录》（2015 年版）（2022 修订）的规定辨识，在其规定范围内的有：汽油、柴油。

主要危险化学品理化及危险特性见附表。

依据《危险化学品目录》（2015 年版）（2022 修订）和企业提供的资料，结合该项目的工艺流程描述，最后查相应物质的理化性质及危险特性表，通过该项目所涉及的危险化学品性质见正文部分表表 3.1-1~2 物料的安全技术数据：汽油、柴油。

有特殊要求的化学品辨识：

(1) 根据《监控化学品管理条例》（1995 年中华人民共和国国务院令 第 190 号发布、2011 年中华人民共和国国务院令 第 588 号修订）及《各类监控化学品名录》（工业和信息化部令 第 52 号）的规定，该项目汽油和柴油不属于监控化学品。

(2) 根据《易制毒化学品管理条例》（国务院令 第 445 号，自 2005 年 11 月 1 日起施行，根据 2014 年 7 月 29 日国务院令 第 653 号令修正，2016 年第 666 号令修改，2018 年第 703 号令再修改，2018 年 9 月 28 日起施行）以及《国务院办公厅关于同意将 N-苯乙基-4-哌啶酮、4-苯胺基-N-苯乙基哌啶、N-甲基-1-苯基-1-氯-2-丙胺、溴素、1-苯基-1-丙酮列入易制毒化学品品种目录的函》国办函〔2017〕120 号、《国务院办公厅关于同意将 α -苯乙酰乙酸甲酯等 6 种物质列入易制毒化学品品种目录的函》国办函〔2021〕58 号，该项目汽油和柴油不属于易制毒化学品。

(3) 根据《易制爆危险化学品名录》（2017 年版），该项目汽油和柴油不属于易制爆危险化学品。

(4) 根据《危险化学品目录》（2015 年版）（2022 修订），该项目汽油和柴油不属于剧毒化学品。

(5) 根据《高毒物品目录》（2003 版）卫法监〔2003〕142 号，该项目汽油和柴油不属于高毒物品。

(6) 根据《特别管控危险化学品目录(第一版)》(应急管理部、工业和信息化部、公安部、交通运输部公告2020年第3号),该项目汽油为特别管控危险化学品。

(7) 根据《首批重点监管的危险化学品名录的通知》(安监总管三〔2011〕95号)和《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化学品名录的通知》(安监总管三〔2013〕12号),该项目涉及的汽油为重点监管的危险化学品。

F4.2 危险化学品包装、储存、运输的技术要求

该项目危险化学品包装、储存、运输的技术要求见附表4.1-1MSDS表格。

F4.3 建设项目的危险、有害因素

由于能量的积聚和有害物质的存在是危险、有害因素产生的根源,系统具有的能量越大,存在的有害物质的数量越多,系统的潜在危险性和危害性也越大。能量和有害物质的失控是危险,有害因素产生的条件,失控主要体现在设备故障,人为失误,管理缺陷,环境因素四个方面。

通过对该企业提供的有关资料的分析,结合调研和现场调查、了解的资料分析,按照《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)的规定,对本项目存在危险因素归纳汇总。

F4.3.1 火灾、爆炸危险因素

一火灾爆炸区域划分

1、地下卧式油罐爆炸危险区域划分

- 1、罐内部油品表面以上的空间应划分为0区。
- 2、人孔(阀)井内部空间,以通气管管口为中心、半径1.5m(0.75m)的球形空间和以密闭卸油口为中心,半径为0.5m的球形空间,划分为1区。
- 3、距人孔(阀)井外边缘1.5m以内,自地面算起1m为高度的圆柱体空间;以通气管管口为中心,半径为3m(2m)的球形空间和以密闭卸油口为中心,半径为1.5的球形并延至地面空间。

4、当地上密闭卸油口设在箱内时,箱体内部的空间应划分为1区;箱体外部四周1和箱体顶部以上1.5m范围内的空间应划分为2区;当密闭卸油

口设在卸油坑内时，坑内的空间划分为1区，坑口外1.5m范围内的空间划分为2区。

地下卧式油罐危险区域分布如下图所示：

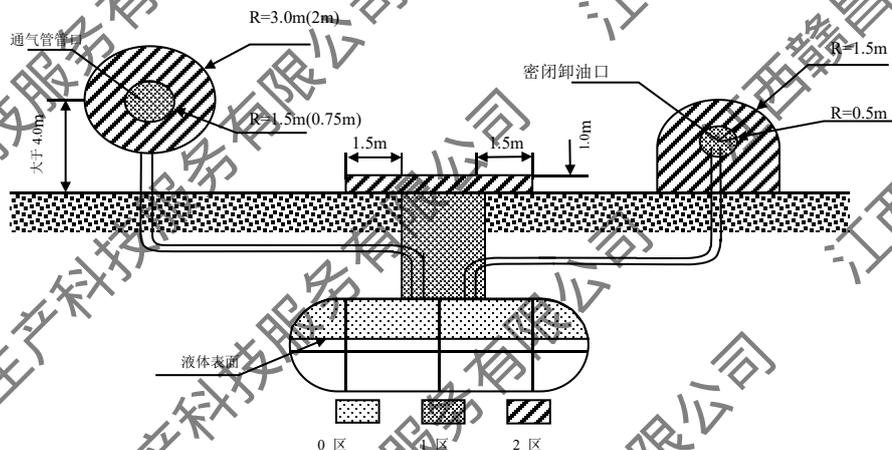


图 4.3-1 地下卧式油罐危险区域分布图

(2) 室外加油机爆炸危险区域划分

1、加油机下箱体内部空间应划分为 1 区。

2、以加油机中心线为中心线，以半径为 4.5m(3.0m) 的地面区域为底面和以加油机下箱体顶中以上 0.15m、半径为 3.0m(1.5m) 的平面为顶面的圆台形空间，应划分为 2 区。

室外加油机危险区域分布见如下图所示：

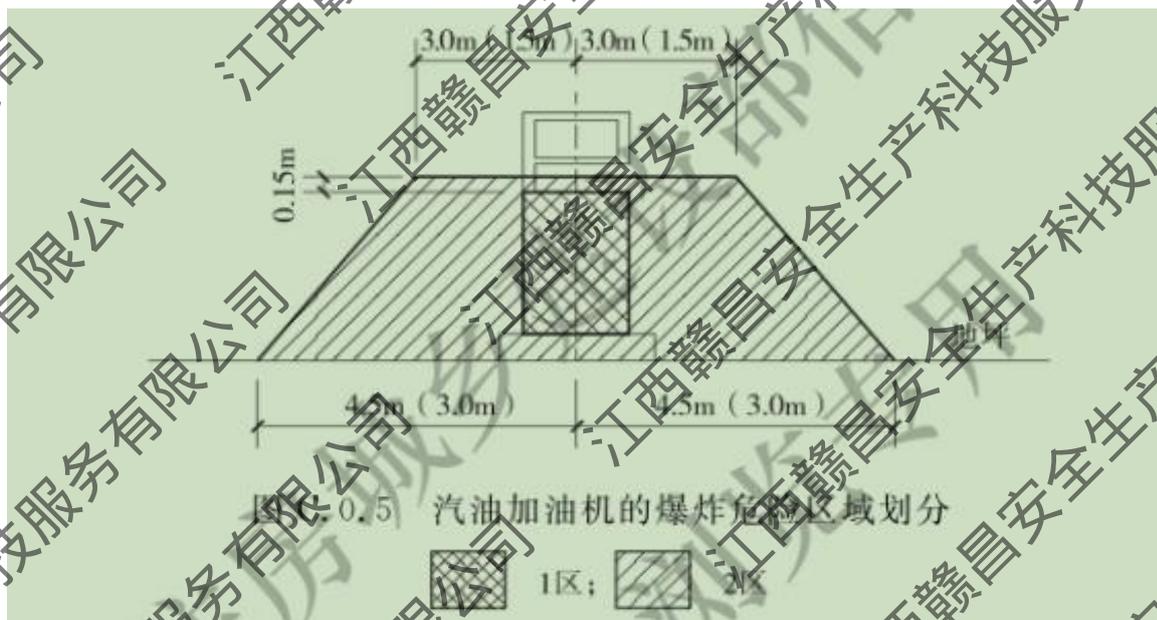


图 4.3-2 室外加油机的爆炸危险区域划分

图 4.3-2 室外加油机危险区域分布图

(3) 油罐车卸汽油时爆炸危险区域划分

- 1、油罐车内部的油品表面以上空间应划分为0区。
- 2、以罐车通气口为中心，半径为1.5m的球形空间和以罐车密闭卸油口为中心，半径为0.5m的球形空间，应划分为1区。
- 3、以罐车通气口为中心，半径为3m的球形并延至地面的空间和以罐车密闭卸油口为中心，半径为1.5m的球形空间并延至地面的空间应划分为2区。

油罐车卸汽油时危险区域分布如下图所示：

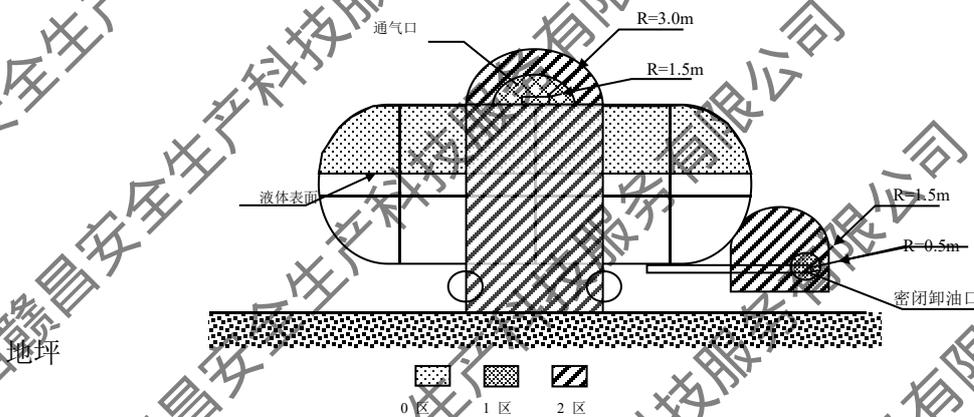


图 4.3-3 油罐车卸汽油时危险区域分布图

该站汽油卸油、加油均有油气回收，爆炸危险区域如下表 4.3-1。

表 4.3-1 该站爆炸危险区域表

序号	分区	区域
	0区	油罐区 罐内部油品表面以上的空间。
	汽油油罐车	卸油时汽油罐车内部的油品表面以上空间。
1区	加油站	汽油设施的爆炸危险区域内地坪以下的坑或沟。
	油罐区	汽油埋地卧式油罐通气管管口的半径0.75m以内； 密闭卸油口的半径0.5m以内； 操作井内部空间。
	加油机	加油机下箱体内部空间。
	汽油油罐车	以罐车通气口为中心、半径为1.5m的球形空间； 以罐车密闭卸油口为中心、半径为0.5m的球形空间。
2区	油罐区	距人孔（阀）井外边缘1.5m以内，自地面算起1m高的圆柱形空间； 以通气管管口为中心、半径为3.0m（2.0m）的球形空间和以密闭卸油口为中心、半径为1.5m的球形并延至地面的空间。
	汽油加油机	以加油机中心线为中心线、以半径为3.0m的地面区域为底面和以加油机下箱体顶部以上0.15m、半径为1.5m的平面为顶面的圆台形空间。
	汽油油罐车	以罐车通气口为中心、半径为3.0m的球形并延至地面的空间； 以罐车密闭卸油口为中心，半径为1.5m的球形并延至地面的空间

二、经营过程火灾、爆炸危险性辨识分析

由汽油、柴油的特性及加油站这特殊工作环境可推知加油站存在较大的火灾、爆炸危险。

燃烧是由可燃物、助燃物（氧化剂）和点火源（着火源）三个条件同时具备而产生的。燃烧失火造成的灾害就是火灾。

化学性爆炸（属其他爆炸）是由于物质发生极迅速的化学反应，产生高温、高压而引起的，其实质是高速度的燃烧，从而产生出大量的高温燃气向四周扩散，并引起附近的可燃物质燃烧。化学性爆炸常常与火灾同时发生。

加油站的火险隐患主要表现为油品泄漏或油蒸汽外泄、聚集，达到一定浓度，遇点火源即引起燃烧爆炸事故。下面对加油站油蒸汽和点火源存在的形式及原因进行预测分析。

（1）造成油蒸汽外逸、聚集的原因

由于加油站内存在大量的汽油，油品泄漏主要有：罐体损坏导致泄漏、冒罐泄漏、阀门泄漏、管道泄漏等，油品泄漏除了会造成油品的缺损外，还可能因泄漏导致火灾爆炸事故的发生和蔓延，存在较大的危险危害性。

油品泄漏事故的主要原因有：

A. 卸油过程：

非密闭卸油，大量油蒸汽从卸油口逸出，若周围出现点火源时，就会产生爆炸燃烧。例如，2002年1月7日，湖北公安县一加油站发生爆燃事故，造成1人死亡，2人受伤。事故原因查明系司机违章操作所致。据称，当天上午，司机驾驶油罐车两次为加油站送油，均未按规程采用密封式输油法，而是直接将输油管插入储油罐中。一员工前去关阀门时，所穿的衣服产生静电，引发燃爆。

卸油时卸油胶管破裂、密封垫损坏、快速接头紧固螺栓松动，造成油品泄漏、挥发，当槽车卸油时，作业人员脱岗或对储罐液位监测失误、液位仪故障，可能造成油品外溢。该站设计设置汽油卸油油气回收系统，因此汽油蒸气散逸问题已可基本避免，但柴油蒸气仍会通过通气管或在拆装装卸软管时散逸到空气中。

在卸油过程中，由于油罐内液相上升，气相空间减少，油气会从通气管管口排到空气中。

B. 储存过程：

油罐在储油过程中，正常蒸发产生的部分油品蒸气会通过通气管排出；清洗、维修油罐及其油品管道也会产生油品蒸发。

油罐的防腐处理不合格，就会有可能发生腐蚀渗漏；油罐的基础处理不善，由于地下水的浮力作用也可能损坏一些管道的接口而发生漏油。

油罐、输油管道由于腐蚀、制造缺陷、法兰未紧固等原因，可能使油品渗漏。

C. 加油过程：

加油过程中，加油枪与油箱如果没有形成密闭空间，油品蒸气就会从油箱口外泄；加油方式不当，加油枪自封部件的损坏或司机估计不准而发生溢油；加油时大量的油蒸汽外逸或操作不当，使油品外溢，在加油口附近形成一个爆炸区。

加油完毕后，收回加油枪时，会有油品残留于加油枪的封口外；与加油机连接的管线的各种接头如果密封不良，会造成漏油；如果加油软管上没有安装拉断阀（或拉断阀失效），加油车辆未等加油枪从油箱口移开就匆忙开车，就会导致加油软管被拉断或加油机被拉倒，出现油品泄漏事故。

该加油站的加油机采用正压（潜油泵）供油，如果加油机底部与供油立管连接处没有安装剪切阀（或剪切阀失效），加油机被意外撞击时，容易导致管线破损，造成油品的外泄；加油机自封性能故障，会造成油品满箱冒出。

该加油站设计设置汽油加油油气回收装置，汽油气可直接回收至埋地油罐中，避免油气外泄。

D. 日常运营过程：

管道泄漏：胶管在长久的作业中，也有可能由于某一局部过多、频繁、集中地曲折磨擦，损坏而产生渗漏；油罐或管道与相应连接材质不匹配，导致材料断裂后，油品泄漏；阀门劣质、密封不良，材料不良（耐压、耐腐蚀不够）、法兰盘面变形、阀门易破裂、密封部件易破损等。

通风不良：由于油蒸汽密度比空气密度大，在通风不良的情况下，易在管沟等低洼处聚集。

罐内油品残留：在加油站进行油罐清洗作业时，由于无法彻底清除油蒸气和沉淀物，当残余油蒸气遇到静电火花、摩擦、电火花等可能导致火灾或爆炸。

施工安装问题：主要表现为油罐或管道焊接质量差。

违章作业、违反操作规程，等。

(2) 点火源分析

A. 明火

来加油站加油的司乘人员、进油站卫生间的外来人员在站内吸烟或有关人员违章动火，发电机排烟管未安装阻火器散发火花，站区综合楼内使用明火厨具等。

油罐、油品管道、设备维修时动火施焊产生明火，如果没有事先进行相应的隔离、吹扫和水洗，可能引发火灾、爆炸事故。

B. 高温物体

所谓高温物体一般是指在一定环境中向可燃物传递热量，能够导致可燃物着火的具有较高温度的物体。加油站若不按规定在爆炸区域不使用防爆电气设备，或日常安全管理不到位，则在加油罩棚或油罐区可能存在以下几种高温物体：

①无焰燃烧的火星：若日常管理不到位，汽车在没有熄火的情况下加油，则汽车排气管可能会飞出的火星（可能是各种燃料在燃烧过程中产生的微小碳粒及其它复杂的碳化物等），这些火星一般处于无焰燃烧状态，温度可达 350℃ 以上，极有可能成为点燃油蒸气的引火源。

②烟头：无焰燃烧的烟头是一种常见的引火源。烟头中心部温度在 700℃ 左右，表面温度约 200~300℃。司机或者其他人员在加油站加油期间停留，并在站区危险场所内吸烟，则烟头极可能引燃油品蒸气。

③发动机排气管：汽车等运输或动力工具的发动机是一个温度很高的热源。发动机燃烧室内的温度一般可达 2000℃，排气管的温度随管的延长逐渐降低，在排气口处，温度一般还可能高达 150~200℃。

C. 静电火花

加油站产生的静电原因大致有以下几种：输油管线中产生的静电；过滤器产生的静电；装油产生的静电；汽车油罐产生的静电以及人体静电等。

输油管线与油罐静电接地装置松动或断裂；加油枪上的静电接地导线由于经常移动，可能会发生断裂，静电无法导除，会产生静电火花。如果违章采用喷溅式卸油，由于油流和空气或油气混合气的相互摩擦，以及飞溅的液滴和油气之间的摩擦以及罐壁之间的撞击，会产生大量的静电。静电如果未能及时导除，就会放电产生静电火花，如果这时罐内的油品蒸气与空气的混合浓度达到爆炸极限，就会引发爆炸事故。

向绝缘的塑料桶内灌注汽油会使静电压很快升高，如不采取正确的防静电措施，极可能产生静电火花，形成引火源。

D. 电火花和电热效应

电气设备及线路因绝缘被损或接触不良会产生电火花，设备或线路因超负荷运行、过载等原因会产生电热效应而蓄热，甚至产生高温、高热形成着火源。

E. 雷击、雷电感应火花

雷击的电热效应能引发储存的易燃液体的燃烧爆炸。同时，雷电感应会将接地不良或电气连接不良的物体击穿，形成火花放电。

F. 铁器摩擦、碰击产生的火花

铁器彼此摩擦、碰击或与水泥地面摩擦、碰击能产生火花，车辆之间的摩擦、撞击都可能产生火花。

F4.3.2 触电伤害

触电伤害主要是指电流对人体的伤害作用。电流对人体的伤害可分为电击和电伤。电击是电流通过人体内部，影响人体呼吸、心脏和神经系统，造成人体内部组织的破坏，以至死亡；电伤主要是电流对人体外部造成的局部伤害，包括电弧烧伤、熔化金属渗入皮肤等伤害。以上两类伤害有可能同时发生，但绝大多数的触电伤害事故都是电击伤害。

加油站加油机、站房等很多地方需要使用电气设备，配电线路、加油机等生产设备、照明线路及照明器具，设备检维修时使用的临时线路及移

动式电气设备或手持式电动工具等都存在电伤、直接接触电击及间接接触电击的可能。触电的可能性涉及到站内每个员工。发生触电事故的原因主要有：

(1) 电气设备安装不合理，如导线间交叉跨越距离不符合规程要求，电力线路与弱电线路同杆架设，导线与建筑物的水平或垂直距离不够，拉线不加装绝缘子，用电设备接地不良造成漏电，电灯开关未控制相线及临时用电不规范等。

(2) 缺乏安全用电意识，安全用电知识欠缺。如在线路不作业，带电维修开关或带电装拆灯泡等。

(3) 不遵守安全操作规程。如工作人员在检修用电设备时，违反规程，不办理工作票、操作票，擅自拉合隔离开关；在没有确认现场情况下，用电话通知或约时停、送电；在工作现场和配电室不验电、不装设接地线、不挂标示牌等。

(4) 对电气设备维护不及时，设备带病运行。如剩余电流动作保护器失灵，强行送电；绝缘导线破损露芯；电动机受潮，绝缘降低，致使外壳带电；电杆严重龟裂，导线老化、松弛等都是导致触电事故的诱因。

F4.3.3 车辆伤害

车辆伤害是指在加油站内行驶的车辆发生挤、压、撞、颠覆等事故所导致的危害。

加油站站内加油进出的车辆较多，如果车辆制动不灵、驾驶员操作不当、加油操作人员或其他来往行人不小心等情况出现时，则有可能发生人员伤害事故。如在洗车机区域如果未划定行车线路，进出车辆不按指示标志行驶。车辆碰撞加油机、加油罩棚柱等，有导致财物损毁、燃油泄漏、燃烧、爆炸等更严重的事故。

F4.3.4 高处坠落

高处坠落是指在高处作业中发生坠落造成的伤亡事故。

加油站的加油罩棚等建筑较高，进行维修、或更换灯具等登高作业时，若精力不集中、缺乏保护和监督措施、违章作业等，都有可能导致高处坠落事故的发生。

F4.3.5 坍塌

坍塌是指物体在外力或重力作用下，超过自身的强度极限或因结构稳定性破坏而造成的事故。

若站内的建、构筑物结构（尤其是加油棚罩）基础不牢，结构承重不足，棚罩钢网构腐蚀生锈，或遭受外力破坏，有发生坍塌事故的可能。

该加油站上设置有钢网结构的轻质罩棚，如果安装质量不符合要求，或在设计时强度不够，可能会发生坍塌事故，2008年南方大雪，造成了许多加油站罩棚坍塌。

F4.3.6 物体打击

物体在重力或其它外力作用下产生运动，打击人体造成人体伤亡事故即为物体打击。

机械设备工件紧固不好，失控飞出、倾倒打击人体，引起物体打击事故。站区设备设施在检维修过程中，使用维修工具，如操作不当可能引发物体打击。

加油作业过程中违章作业也可导致物体打击；加油枪加油后未从加油致力于油箱摘下，加油车起步拉断阀断开后，油枪或加油管打击致人员伤亡。

F4.3.7 中毒、窒息

(1) 物料的危害特性

汽油主要作用于中枢神经系统。可引起头晕、头痛、恶心、呕吐、步态不稳、共济失调；高浓度吸入出现中毒性脑病；极高浓度吸入引起意识突然丧失、反射性呼吸停止及化学性肺炎。长期接触可致神经衰弱综合征，周围神经病，皮肤损害。

柴油可致急性肾脏损害，可引起接触性皮炎、油性痤疮。吸入其雾滴或液体呛入可引起吸入性肺炎；柴油废气可引起眼、鼻刺激症状，头晕及头痛。

(2) 中毒与窒息的途径

①进入油罐等受限空间检修，如置换不彻底，通风不良，造成氧含量不足，可引起人体中毒与窒息；紧急状态抢修，作业场所有害物质浓度超高也可引起窒息事故发生。②在有毒环境下进行作业或抢险时，未按规定

使用防毒用品，可能造成人员中毒。③在有毒物场所进行检修作业，无监护人员或监护人员失职，可因施救不及时造成人员的中毒。④人员中毒后，应急救援不合理或方法不当，可造成救援人员的相继中毒，导致中毒事故的扩大。

F4.4 环境、自然危害因素分析

自然灾害中，除常见的雷电灾害外，具有破坏性甚至毁灭性的自然灾害主要有台风和地震等。

(1) 风(台风)

加油站油品储存于埋地油罐中，人员也主要在加油罩棚及站房作业，因为加油罩棚为开阔区域，风对在加油罩棚中作业的人员产生一定的影响，此外还对建筑物有一定影响。

此外，若发生油品泄漏或外溢事故，有毒有害的液体蒸气可随风飘散到较远处，特别是液体蒸气与空气形成的混合气体，一旦随风飘散后遇上点火源，有发生火灾、爆炸及人员中毒等危险。

因此，加油站必须采取预防措施，以避免财物破坏和人员伤亡。

(2) 气温

气温对加油站的影响一般，主要在高温季节，对电气设备（如电力线、电源控制箱等）有一定的影响。此外，随着温度的升高，易燃液体的挥发速度加快。

(3) 雷电

雷电主要对加油站的建筑物、油罐及通气管、电气设备有一定影响，遇雷雨天气，有可能遭受雷击，导致火灾、爆炸事故。雷电是产生点火源的因素之一。

(4) 雨水

加油站所在地雨水量大，年平均降水量为1624mm，降雨量年际变化大。雨水的影响主要体现在地下水或雨水对埋地油罐的上浮破坏作用，其次加油站内排水、挡雨措施不到位，暴雨时有可能造成站房（营业室、配电室）内进水，电器受潮、湿度大，甚至进一步引发二次事故。

(5) 地质条件

地质条件对建（构）筑物的影响主要是若站区内地质结构疏松，承载能力差，引起地表下陷，造成建（构）筑物倒塌、埋地油罐变形爆裂等。

(6) 地震

地震可能造成的后果：站房、加油罩棚倒塌，油罐、管线、加油机破裂泄漏油品，甚至引发电气火灾、油品燃烧、爆炸等。此类灾害损失之严重无法估计，可能导致严重群死群伤。

(7) 其他伤害分析

其他伤害是指除上述以外的危险因素，如摔、扭、挫擦、刺、割伤，滑倒跌伤和非机动车碰撞、扎伤等。

油污或油渍使地面湿滑，地面如清洁不良，人员作业或行走时易滑倒跌伤。

综上所述，项目所在地的自然条件对该项目的运行会造成一定影响，特别是雷电、雨水、地质条件及地震的影响更为明显。

F4.5 经营过程中的有害因素辨识

F4.5.1 有害物质

经营、储存的汽油、柴油危险化学品物质即使在正常的生产过程中也会有微量的泄漏，长期低浓度接触这些物质可能对人体造成不良影响，可能导致神经衰弱综合征、皮肤过敏，损害。

F4.5.2 噪声危害

加油站经营中的噪声一般来自于大型车辆的启动、运行的噪声。

F4.5.3 人的不安全行为因素

由于从业人员的不安全行为，如不安全的装束，使用不安全工具；违反劳动纪律，习惯性违章，缺少相关培训，缺乏相关劳动卫生知识和技能；未经应急训练，在紧急情况下不正确处置；均可能导致工伤事故的发生。

还可能由于从业人员生理、心理状况异常和波动，导致反应或应急能力下降，从而引起事故。

F4.5.4 危险、有害因素分布

按《企业职工伤亡事故分类》（GB 6441-1986）和可能导致事故的类别进行归类，该项目在运行过程中主要存在火灾、爆炸、触电、车辆伤害

等危险因素，另外还有噪声和振动、高温等有害因素。

根据危险、有害因素辨识，其分布情况见附表 4.5-1。

附表 4.5-1 主要危险有害因素及其分布

序号	作业场所	危险、有害因素
1	加油作业区	火灾、爆炸、中毒与窒息、触电、车辆伤害、高处坠落、坍塌、物体打击、其他伤害
2	油罐区	火灾、爆炸、中毒与窒息、车辆伤害、其他伤害
3	卸油作业区	火灾、爆炸、中毒与窒息、车辆伤害、机械伤害、物体打击、其他伤害
4	配电作业区	火灾、触电、机械伤害、物体打击、其他伤害
5	其他经营区 (站房)	火灾、触电、物体打击、其他伤害

F4.6 重大危险源辨识

F4.6.1 重大危险源辨识方法

危险化学品重大危险源是指长期地或临时地生产、加工、使用或储存危险化学品，且危险化学品的数量等于或超过临界量的单元。

《危险化学品重大危险源辨识》GB18218-2018 规定：单元是指涉及危险化学品的生产、储存装置、设施或场所，分为生产单元和储存单元。

生产单元：危险化学品的生产、加工及使用等的装置及设施，当装置及设施之间有切断阀时，以切断阀作为分隔界限划分为独立的单元。

储存单元：用于储存危险化学品的储罐或仓库组成的相对独立的区域，储罐区以罐区防火堤为界限划分为独立的单元，仓库以独立库房（独立建筑物）为界限划分为独立的单元。

依据《危险化学品重大危险源辨识》GB18218-2018的标准进行辨识，重大危险源的辨识依据是物质的危险特性及其数量，若单元中危险化学品的数量等于或超过临界量，即被定义为重大危险源。

单元内存在的危险化学品为单一品种，则该物质的数量即为单元内危险化学品的总量，若等于或超过相应的临界量，则被定义为重大危险源。

单元内存在的危险化学品为多品种时，则按式(1)计算，若满足式(1)，则定为重大危险源：

$$q_1/Q_1+q_2/Q_2+\dots+q_n/Q_n \geq 1 \dots\dots\dots (1)$$

式中：

q_1, q_2, \dots, q_n —每种危险化学品实际存在量，单位为吨（t）；

Q_1, Q_2, \dots, Q_n —与各危险化学品相对应的临界量，单位为吨（t）。

分级标准：

根据计算出来的 R 值，按附表 4.6-1 确定危险化学品重大危险源的级别。

附表 4.6-1 危险化学品重大危险源级别和 R 值的对应关系

危险化学品重大危险源级别	R 值
一级	$R \geq 100$
二级	$100 > R \geq 50$
三级	$50 > R \geq 10$
四级	$R < 10$

F4.6.2 重大危险源辨识

根据国家标准《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）可知，危险化学品重大危险源是指长期地或临时地生产、储存、使用和经营危险化学品，且危险化学品的数量等于或超过临界量的单元。

生产单元、储存单元内存在的危险化学品为单一品种，则该危险化学品的数量即为单元内危险化学品的总量，若等于或超过相应的临界量，则定为重大危险源。生产单元、储存单元内存在的危险化学品为多品种时，则按式（1）计算，若满足式（1），则定为重大危险源：

$$S = q_1/Q_1 + q_2/Q_2 + \dots + q_n/Q_n \geq 1 \dots \dots \dots (1)$$

式中：

S —— 辨识标识；

q_1, q_2, \dots, q_n —— 每种危险化学品实际存在量，单位为吨（t）；

Q_1, Q_2, \dots, Q_n —— 与每种危险化学品相对应的临界量，单位为吨（t）。

根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018），汽油的临界量为 200t，柴油的临界量为 5000t。

根据加油站，该加油站储罐区按照储存单元和加油区进行辨识；该加

油站储罐区设有 2 个柴油罐（50+30m³）和 2 个汽油罐（50+30m³）。

汽油贮罐的设计总储量为： $80\text{m}^3 \times 0.76\text{t}/\text{m}^3 = 60.8\text{t}$ 。

柴油贮罐的设计总储量为： $80\text{m}^3 \times 0.84\text{t}/\text{m}^3 = 67.2\text{t}$ 。

注：汽油密度选取为 $0.76\text{g}/\text{cm}^3 = 0.76\text{t}/\text{m}^3$ ；柴油密度选取为 $0.84\text{g}/\text{cm}^3 = 0.84\text{t}/\text{m}^3$ ；

加油作业区为生产性单元，加油管道和加油机中的汽油和柴油，单台加油机及输油管线油品在线量为 0.4t，本站设有 4 台双枪四油品潜油泵加油机，有柴油车位 4 个，汽油车位 8 个，柴油车油箱按平均 500L/台，汽油车油箱按平均 60L/台。按最大可能性，全部加油车位均在加油作业。这样加油区汽油总量为 0.4×4 （加油机） $+ 0.06 \times 8$ （油枪数量） $\times 0.76$ （密度） $= 0.76\text{t}$ ，柴油总量为 $0.4 + 0.5 \times 2 \times 0.84 = 2.08\text{t}$ ，油罐区和加油区汽油和柴油重大危险源辨识进行计算。

该加油站危险化学品重大危险源辨识过程见下表。

附表 4.6.2-1 加油站储存单元重大危险源的辨识表

序号	名称	分类	特殊状态	临界量Q (吨)	最大量q(吨)	q/Q
1	汽油	表1	无	200	60.8	0.304
2	柴油	W5.4	无	5000	67.2	0.01344
合计						0.31744
重大危险源辨识结论				$\Sigma q/Q = 0.31744 < 1$ ，不属于重大危险源		

附表 4.6.2-2 加油站生产单元危险化学品重大危险源辨识表

序号	名称	分类	特殊状态	临界量Q (吨)	最大量q(吨)	q/Q
1	汽油	表1	无	200	0.76	0.0038
2	柴油	W5.4	无	5000	2.08	0.000416
合计						0.004216
重大危险源辨识结论				$\Sigma q/Q = 0.004216 < 1$ ，不属于重大危险源		

经辨识计算：该加油站汽油和柴油储罐区和加油机区均没有超过 GB18218-2018 标准规定的临界量，因而不构成危险化学品的重大危险源。

附件 5 危险、有害程度分析

F5.1 固有危险程度的分析

F5.1.1 定量分析建设项目中具有爆炸性、可燃性、毒性、腐蚀性的主要化学品数量、浓度（含量）、状态和所在的作业场所（部位）及其状况（温度、压力）

将建设项目生产过程中涉及具有爆炸性、可燃性、毒性、腐蚀性的危险化学品数量、浓度（含量）和所在的单元及其状态（温度、压力、相态等）归纳列表如下

附表 5.1-1 生产场所危险、有害物质的分布情况

序号	单元名称	有害部位名称	危害介质				状况		主要危险性类别
			名称	数量 (t)	浓度 V%	状态	温度 (°C)	压力 (MPa)	
1	加油区	加油作业区	汽油	0.76	99.6	液态	常温	常压	易燃液体, 类别 2* 生殖细胞致突变性, 类别 1B 致癌性, 类别 2 吸入危害, 类别 1 危害水生环境-急性危害, 类别 2 危害水生环境-长期危害, 类别 2
2	加油区	加油作业区	柴油	2.08	99.2	液态	常温	常压	易燃液体, 类别 3
3	储罐区	储罐区	汽油	60.8	99.6	液态	常温	常压	易燃液体, 类别 2* 生殖细胞致突变性, 类别 1B 致癌性, 类别 2 吸入危害, 类别 1 危害水生环境-急性危害, 类别 2 危害水生环境-长期危害, 类别 2
4	储罐区	储罐区	柴油	67.2	99.2	液态	常温	常压	易燃液体, 类别 3

F5.1.2 定性分析建设项目总的和各个作业场所的固有危险程度

附表 5.1-2 主要作业场所固有危险性表

序号	危险化学品名称	爆炸性危险化学品		可燃性危险化学品		毒性危险化学品		腐蚀性危险化学品	
		质量 t	TNT 当量 t	质量 t	燃烧热 $\times 10^4$ (kJ)	浓度%	质量 t	浓度%	质量 t
一	加油区（这里包括来车加油油箱数量）								
	汽油	/	/	0.76	34.96	/	/	/	/
	柴油	/	/	2.08	89.856	/	/	/	/
二	储罐区								
	汽油	/	/	60.8	2796.8	/	/	/	/

序号	危险化学品名称	爆炸性危险化学品		可燃性危险化学品		毒性危险化学品		腐蚀性危险化学品	
		质量 t	TNT 当量 t	质量 t	燃烧放热 $\times 10^6$ (kJ)	浓度%	质量 t	浓度%	质量 t
	柴油	/	/	67.2	2903.04	/	/	/	/
说明	1、物料量为生产场所与储存场所的物料量分别列出，其中，罐区按设计最大储量核定，加油区存在量为同时加油需要量。 2、TNT 当量计算 $WTNT = aM/QTNT$ 。 式中：WTNT—TNT 当量；a—蒸气云当量系数，一般情况下取 4%；M—物质的质量，kg；Q—物质蒸气燃烧热，kJ/kg；QTNT—TNT 爆热，4520kJ/kg。汽油的燃烧热以 4.6×10^7 J/kg 计，柴油的燃烧热以 4.32×10^7 J/kg 计。 3、表中“/”代表不涉及，“—”代表无资料。								

F5.1.3 通过下列计算，定量分析建设项目安全评价范围内和各个评价单元的固有危险程度

1) 具有爆炸性的化学品的质量及相当于梯恩梯 (TNT) 的摩尔量
 本项目不涉及爆炸性的化学品。

2) 具有可燃性的化学品的质量及燃烧后放出的热量
 该项目涉及的原料中磺化煤油为可燃物。

具有可燃性的化学品燃烧后放出的热量为：

$$Q = qm$$

q — 燃料的燃烧值，kJ/kg；

m — 物质的质量，kg。

附表 5.1-3 可燃性物质燃烧后放出的热量表

装置名称	在线物料	最大在线量 t	燃烧热 MJ/kg	燃烧放出的总热量 MJ
加油区	汽油	0.76	46	3.496×10^4
加油区	柴油	2.08	43.2	8.9856×10^4
储罐区	汽油	60.8	46	2.7968×10^6
储罐区	柴油	67.2	43.2	2.90304×10^6

3) 具有毒性的化学品的浓度及质量

本项目不涉及剧毒和高毒的化学品

4) 具有腐蚀性的化学品的浓度及质量

本项目不涉及腐蚀性的化学品

F5.1.4 危险度评价法

本评价单元为埋地储罐区。

汽油储罐区主要危险物质为汽油，属甲 B 类，故物质取 5 分；

油储罐区总容量为 160m³，容量取 10 分；油品在常温、常压下储存，故温度、压力取 0 分；油储罐区卸油和加油作业有一定危险操作，故操作取 2 分。

综上所述，埋地储罐区得分为 17 分，为 I 级，属高度危险。本项目采用油罐埋地、安装切断阀、加装阻火器、布置消防设施、完善安全管理制度等安全对策措施，风险可控。

F5.1.5 作业条件危险性评价法

根据建设项目的经营特点，确定评价单元为：加油作业，油罐区卸油作业，站内车辆引导作业，配电间作业，检修作业。

以密闭卸油操作单元为例说明 LEC 法的取值及计算过程。各单元计算结果及危险程度见表 5.1-4。

事故发生的可能性 L：在加油操作过程中，由于物质为汽油、柴油等易、可燃液体，遇到火源可能发生火灾、爆炸事故，但在安全设施完备、严禁烟火、严格按规程作业时一般不会发生事故，故属“可能性小，完全意外”，故其分值 L=1；

暴露于危险环境的频繁程度 E：员工每周 1 至 2 次作业，故取 E=3；

发生事故产生的后果 C：发生火灾、爆炸事故，可能造成人员死亡或重大的财产损失。故取 C=15。

$$D=L \times E \times C=1 \times 3 \times 15=45$$

属“一般危险”。（各单元计算结果及等级划分见附表 5.1-4）

附表 5.1-4 各单元危险评价表

序号	评价单元	危险源及潜在危险	D=L×E×C				危险等级
			L	E	C	D	
1	油罐区卸油作业	火灾，爆炸	0.5	6	15	45	一般危险
		中毒	0.2	6	15	18	稍有危险
		车辆伤害	0.5	6	3	21	一般危险
		物体打击	0.5	6	3	9	稍有危险
2	加油区加油作业	火灾，爆炸	0.5	6	15	45	一般危险

		中毒	0.2	6	15	18	稍有危险
		车辆伤害	1	6	7	42	一般危险
		物体打击	0.2	6	7	8.4	稍有危险
		坍塌	0.2	6	15	18	稍有危险
3	站内车辆引导作业	火灾, 爆炸	0.2	6	15	18	稍有危险
		车辆伤害	0.5	6	7	21	一般危险
4	配电作业	火灾	0.5	6	7	21	一般危险
		中毒窒息	0.2	6	7	8.4	稍有危险
		触电	0.5	6	15	45	一般危险
5	检修作业	火灾, 爆炸	0.5	2	15	15	稍有危险
		中毒窒息	0.2	2	15	6	稍有危险
		触电	0.5	3	15	22.5	一般危险
		高处坠落	0.5	3	7	10.5	稍有危险
		物体打击	0.5	3	3	4.5	稍有危险

评价结果分析:

从附表 5.1-4 中可以看出, 该项目的作业条件相对比较安全。在选定的评价单元中的作业均在“一般危险”或“稍有危险”范围, 作业条件相对安全。

安全经济运行首先应重点加强对油品储罐区、加油区的汽、柴油危险物质的严格控制, 注重日常安全管理, 加强输送易燃液体管线的安全管理, 加强加油车辆的引导及相关人员的安全教育, 严格控制其在建设项目区域拨打电话、吸烟和携带火种等; 其次要建立健全完善的安全生产责任制、安全管理制度、安全操作规程、技术操作规程并确保其贯彻落实; 要真抓好加油站操作及管理人員的安全知识和操作技能的培训, 确保人員具有与建设项目所需知识水平相适应的技术素质和安素质, 保证加油站安全作业。

F5.2 出现化学品泄漏的可能性及影响

F5.2.1 建设项目出现具有爆炸性、可燃性、毒性、腐蚀性的化学品泄漏的可能性 (泄漏的主要设备及原因分析)

该项目的危险化学品泄漏的可能性及频率主要取决于该项目使用的危险化学品的种类、设备及工艺的安全可靠性、安全管理、人员操作等各个方面。

1、设备因素

各物料储存和使用的设备设施，可能因选材不当，如果储罐不具有防腐性，即可能受腐蚀影响破裂、穿孔等导致泄漏，也可能因设备安装不规范，不密封，如法兰之间未加装密封垫，螺丝未按规定拧紧，或一紧一松等；管道焊接不牢，焊缝有沙孔，裂纹等。

设备维护保养不当，未按规定或制度进行定期检查、加固或更换易损件。

造成各种泄漏事故的原因主要有两类：

(1) 设计失误：

①基础设计错误，如地基下沉，造成容器底部产生裂缝，或设备变形、错位等；

②选材不当，如强度不够、耐腐蚀性差、规格不符等；

③布置不合理，如各液体输送泵和输出管道没有弹性连接，因振动而使管道破裂；

④选用机械不合适，如转速过高，耐温、耐压性能差等；

⑤选用计测仪器不合适；

⑥储罐未加液位计，没有液位指示报警等。

(2) 设备原因：

①加工不符合要求，或未经检验擅自采用代用材料；

②加工质量差，特别是不具有操作证的焊工焊接质量差；

③施工和安装精度不高，如泵和电动机不同轴，机械设备不平衡，管道连接不严密等；

④选用的标准定型产品质量不合格；

⑤对安装的设备未按《机械设备安装工程及验收规范》进行验收；

⑥设备长期使用后未按规定检修期进行检修，或检修质量差造成泄漏；

⑦计测仪表未定期校验，造成计量不准；

⑧阀门损坏或开关泄漏，又未及时更换；

⑨设备附件质量差，或长期使用后材料变质、腐蚀或破裂等。

该项目为加油站项目，采用的工艺为国内流行工艺、使用设备(主要设

备有4个双层SF油罐、2台2枪和2台4枪加油机)均为国产的合格产品(有产品合格证),环余加油站建立了较全的规章制度及操作规程文件。本项目采用双层油罐,汽油、柴油输油管道选用双层导静电热塑性塑料管道,埋地部分的热塑性塑料管道采用配套的专用连接管电熔连接,热塑性塑料管道与无缝钢管之间采用配套的专用钢塑转换接头连接。

加油机采用自封式加油枪,当汽车油箱加满油时,可以自动关闭加油枪,防止油品溢油。加油站油枪或加油软管上设有拉断阀,可预防车辆加完油后,忘记将加油枪从油箱口移开就开车,而导致加油软管被拉断或加油机被拉倒,防止出现泄漏事故等多种措施来降低危险化学品泄漏的可能性及频率,力争杜绝事故的发生。

2、管理因素

加强安全管理,是一个企业安全生产的基本保证。若管理不完善,容易造成事故的发生,以下就从安全管理角度分析该项目安全管理不到位时造成危险化学品泄漏的原因:

- 1) 没有制定完善的安全操作规程;
- 2) 对安全漠不关心,已发现的问题不及时解决;
- 3) 没有严格执行监督检查制度;
- 4) 指挥错误,甚至违章指挥;
- 5) 让未经培训的工人上岗,知识不足,不能判断错误;
- 6) 检修制度不严,没有及时检修已出现故障的设备,使设备带病运转。

由以上分析可知,安全管理的好坏,将直接关系到企业能否安全生产。只有通过加强安全管理工作,提高安全管理人员的管理水平,从细节入手,才能杜绝“跑冒滴漏”现象,从管理层次杜绝危险化学品泄漏的可能。

3、人为失误

人为失误是引发安全生产事故的一个主要原因。从以往的事故案例可知,人为失误引发的事故,占到事故总数的80%以上。以下就从人为失误的角度分析造成危险化学品泄漏的原因:

- 1) 误操作,违反操作规程;
- 2) 判断错误,如记错阀门位置而开错阀门;

- 3) 擅自脱岗;
- 4) 思想不集中;
- 5) 发现异常现象不知如何处理。

由以上分析可以看出,从业人员业务技能及个人素质低下是造成人为失误的主要原因。因此,对从业人员的培训教育方面,不但要加强业务技能的培训教育,同时还要提升自身素质,提高从业人员的责任心。

4、工艺因素

本工程主要采用就地控制方式。自控仪表系统对主要的工艺参数温度、压力等进行检测等控制。在含腐蚀性介质场所的现场仪表选用防腐型仪表。设备维护保养得当,危险化学品泄漏的可能性也是较小的。

F5.2.3 出现具有毒性的化学品泄漏后扩散速率及达到人的接触最高限值 的条件

本项目不涉及高毒和剧毒化学品。

F5.2.2 出现具有爆炸性、可燃性的化学品泄漏后具备造成爆炸、火灾事故 条件和需要的时间

(1) 出现具有爆炸、可燃性的危险化学品泄漏后具备造成爆炸、火灾 事故的条件

该项目不涉及爆炸的危险化学品,主要是汽油泄漏后遇明火发生火灾事故。

(2) 出现具有爆炸、可燃性的危险化学品泄漏后具备造成爆炸、火灾 事故的时间

具有爆炸性、可燃性的危险化学品泄漏后,造成爆炸、火灾事故的时间与泄漏点裂口面积、环境温度、风速等复杂因素、环境条件以及初期扑救抢险效果有关。本项目汽油储存采用双层油罐,油罐埋地,双层罐壁间设可燃气体探头并有报警功能,配备的灭火器、灭火毯、消防沙。防止出现泄漏事故等多种措施来降低危险化学品泄漏的可能性及频率。

附件 6 安全评价依据的国家现行有关安全生产法律、法规和部门规章及标准目录

F6.1 法律、法规

- 1、《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令〔2021〕第 88 号）
- 2、《中华人民共和国劳动法》（中华人民共和国主席令〔2018〕28 号）
- 3、《中华人民共和国消防法》（中华人民共和国主席令〔2021〕81 号）
- 4、《中华人民共和国突发事件应对法》（2024 年修订）（中华人民共和国主席令〔2024〕第 25 号）
- 5、《危险化学品安全管理条例》（国务院令 第 591 号，2011 年 12 月 1 日起施行，2013 年国务院令 645 号修改）
- 6、《工伤保险条例》（国务院令 第 586 号，2011 年 1 月 1 日起施行）
- 7、《劳动保障监察条例》（国务院令 第 423 号，2004 年 12 月 1 日起施行）
- 8、《使用有毒物品作业场所劳动保护条例》（国务院令 第 352 号，2002 年 4 月 30 日起施行）
- 9、《中华人民共和国监控化学品管理条例》（国务院令 第 190 号，1995 年 12 月 27 日起施行，2011 年 1 月 8 日国务院令 第 588 号修订）
- 10、《易制毒化学品管理条例》（国务院令 第 445 号，2005 年 11 月 1 日起施行，根据 2018 年 9 月 18 日公布的国务院令 第 703 号《国务院关于修改部分行政法规的决定》条修改）
- 11、《铁路安全管理条例》（国务院令 第 639 号，2014 年 1 月 1 日起施行）
- 12、《公路安全保护条例》（国务院令 第 593 号，2011 年 7 月 1 日起施行）
- 13、《关于特大安全事故行政责任追究的规定》（国务院令 第 302 号，2001 年 4 月 21 日起实施）
- 14、《生产安全事故应急条例》（国务院令 第 708 号，2018 年 12 月 5

日国务院第33次常务会议通过，自2019年4月1日起施行）

15、《江西省安全生产条例》（2023年7月26日江西省第十四届人民代表大会常务委员会第三次会议第二次修订）

16、《江西省消防条例》（江西省人大常委会公告第57号，2010年11月9日起实施，2018年7月27日江西省第十三届人民代表大会常务委员会第四次会议第五次修正，2020年11月25日江西省第十三届人民代表大会常务委员会第二十五次会议第六次修正）

17、《国务院安全生产委员会关于印发“全国安全生产专项整治三年行动计划”的通知》安委[2020]3号

F6.2 规章及规范性文件

1、《产业结构调整指导目录（2024年本）》国家发展和改革委员会令 第7号

2、应急管理部关于印发《化工园区安全风险排查治理导则（试行）》和《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》的通知（应急〔2019〕78号）

3、《剧毒化学品购买和公路运输许可证件管理办法》（公安部令第77号）

4、《非药品类易制毒化学品生产、经营许可办法》国家安全生产监督管理总局令2006年第5号

5、《安全生产事故隐患排查治理暂行规定》国家安全生产监督管理总局令2007年第16号

6、《国务院安委会办公室关于进一步加强危险化学品安全生产工作的指导意见》国务院安委会办公室安委办〔2008〕26号

7、《关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》国家安全监管总局安监总管三〔2009〕116号

8、《国务院关于加强企业安全生产工作的通知》国发〔2010〕23号

9、《关于认真学习和贯彻落实《国务院关于加强企业安全生产工作的通知》的通知》国务院安委会办公室安委办〔2010〕15号

10、《关于危险化学品企业贯彻落实《国务院进一步加强企业安全生产工作的通知》的实施意见》国家安全生产监管总局、工业和信息化部安监总管三〔2010〕186号

11、《江西省人民政府关于进一步加强企业安全生产工作的实施意见》江西省人民政府赣府发〔2010〕32号

12、《关于坚持科学发展安全发展促进安全生产形势持续稳定好转的意见》国发〔2011〕40号

13、《国家安全生产监管总局关于修改〈生产安全事故报告和调查处理条例〉罚款处罚暂行规定》国家安全生产监督管理总局令 2011年第42号

14、《企业安全生产费用提取和使用管理办法》财资〔2022〕136号

15、《国家安全生产监管总局关于公布首批重点监管的危险化学品名录的通知》国家安全生产监管总局安监总管三〔2011〕95号

16、《国家安全生产监管总局办公厅关于印发首批重点监管的危险化学品安全措施和应急处置原则的通知》国家安全生产监管总局安监总厅管三〔2011〕142号

17、《职业病危害项目申报办法》国家安全生产监督管理总局令 2012年第48号

18、《关于贯彻落实《危险化学品建设项目安全监督管理办法》的意见》赣应急字〔2021〕100号

19、《关于贯彻落实《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》的通知》江西省安全生产监督管理局赣安监管二字〔2012〕29号

20、《国家安全生产监管总局关于进一步加强非药品类易制毒化学品监管工作的指导意见》安监总管三〔2012〕79号

21、《国家安全生产监管总局关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》安监总管三〔2013〕3号

22、《国家安全生产监管总局关于公布第二批重点监管危险化学品名录的通知》国家安全生产监管总局安监总管三〔2013〕12号

23、《国家安全监管总局关于加强化工过程安全管理的指导意见》国家安全监管总局安监总管三〔2013〕88号

24、《江西省安监局关于印发江西省化工企业安全生产五十条禁令的通知》赣安监管二字〔2013〕45号

25、《生产经营单位安全培训规定》国家安全生产监督管理总局2006年令第三号，2015年7月1日安监总局令第八十号修正

26、《特种作业人员安全技术培训考核管理规定》国家安全生产监督管理总局令2010年第三十号，2015年国家安全监管总局令第八十号令修正

27、《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》国家安全生产监督管理总局令2011年第四十号，2015年国家安全监管总局令第七十九号令修正

28、《危险化学品建设项目安全监督管理办法》国家安全生产监督管理总局令2012年第四十五号，2015年国家安全监管总局令第七十九号令修正

29、《国家安全监管总局关于修改〈生产安全事故报告和调查处理条例〉罚款处罚暂行规定等四部规章的决定》国家安全生产监督管理总局令2015年第七十七号

30、危险化学品目录（2015年版） 国家安监总局等10部委[2015]第5号公告，[2022]第8号公告

31、《危险化学品目录（2015年版）实施指南》（安监总管三[2015]80号）

32、应急管理部办公厅关于修改《危险化学品目录（2015年版）实施指南（试行）》及柴油部分内容的通知（应急厅函[2022]300号）

33、《国家安全监管总局关于印发淘汰落后安全技术工艺、设备目录（2016年）的通知》安监总科技[2016]137号

34、《国家安全监管总局关于印发〈化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）〉和〈烟花爆竹生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）〉的通知》安监总管三〔2017〕121号

35、《应急管理部关于印发危险化学品生产储存企业安全风险评估诊断分级指南（试行）的通知》（应急〔2018〕19号）

36、《江西省生产安全事故隐患排查治理办法》省政府238号令，2018

年 12 月 1 日起施行

37、《应急管理部办公厅关于印发〈有限空间作业安全指导手册〉和 4 个专题系列折页的通知》 应急厅函〔2020〕299 号

38、《生产安全事故应急预案管理办法》国家安全生产监督管理总局令 2014 年第 88 号，《应急管理部关于修改〈生产安全事故应急预案管理办法〉的决定》经应急管理部第 20 次部务会议审议通过，于 2019 年 7 月 11 日公布，自 2019 年 9 月 1 日起施行

39、《高毒物品目录》（2003 版）卫法监〔2003〕142 号

40、《特别管控危险化学品目录（第一版）》（应急管理部、工业和信息化部、公安部、交通运输部公告 2020 年第 3 号）

41、《各类监控化学品名录》（2020 年 6 月 3 日，工业和信息化部令 第 52 号）

42、《〈中华人民共和国监控化学品管理条例〉实施细则》（工业和信息化部令 第 48 号，2019 年 1 月 1 日起施行）

43、《易制爆危险化学品名录》 公安部 2017 年 5 月 11 日颁布

44、中共江西省委办公厅、江西省人民政府办公厅《关于全面加强危险化学品安全生产工作的实施意见》的通知（2020 年 11 月 4 日）

45、应急管理部办公厅关于印发《淘汰落后危险化学品安全生产工艺技术设备目录（第一批）》的通知（应急厅〔2020〕38 号）

46、《江西省危险化学品建设项目安全监督管理实施细则（试行）》赣应急字【2021】100 号

47、《危险化学品经营许可证管理办法》国家安监总局令 第 55 号

48、《应急管理部关于印发危险化学品企业安全分类整治目录（2020 年）的通知》应急〔2020〕84 号

49、《江西省应急管理厅办公室关于认真整改危险化学品事故隐患和问题的通知》赣应急办字[2021]38 号

50、《中共江西省委办公厅 江西省人民政府办公厅印发《关于全面加强危险化学品安全生产工作的实施意见》的通知》 赣办发[2020]32 号

51、《江西省商务厅关于取消和下放石油成品油经营资格审批权限有

关事项的通知》

赣商务运行函

(2020)27号

52、《江西省应急管理厅办公室关于印发《加油站安全检查表》的通知》赣应急办字〔2023〕111号

53、《江西省应急管理厅办公室关于规范危险化学品经营许可工作的通知》(赣应急办字[2025]58号)

F6.3 相关标准、规范

《安全验收评价导则》	AQ8003-2007
《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》	GB/T29639-2020
《汽车加油加气站消防安全管理》	XF/T3004-2020
《安全评价通则》	AQ8001-2007
《汽车加油加气加氢站技术标准》	GB50156-2021
《车用汽油》	GB17930-2016
《车用柴油》	GB19147-2016
《(车用柴油)国家标准第1号修改单》	GB19147-2016/XG1-2018
《石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计标准》	GB/T50493-2019
《建筑设计防火规范》(2018版)	GB50016-2014
《工业建筑供暖通风与空气调节设计规范》	GB50019-2015
《工业企业设计卫生标准》	GBZ1-2010
《工业企业噪声控制设计规范》	GB/T50087-2013
《生产设备安全卫生设计总则》	GB5083-2023
《建筑给水排水设计规范》	GB50015-2019
《建筑灭火器配置设计规范》	GB50140-2005
《建筑灭火器配置验收及检查规范》	GB50444-2008
《建筑采光设计标准》	GB50033-2013
《建筑照明设计标准》	GB50034-2024
《供配电系统设计规范》	GB50052-2009
《低压配电设计规范》	GB50054-2011
《通用用电设备配电设计规范》	GB50055-2011

《建筑物防雷设计规范》	GB50057-2010
《防止静电事故通用导则》	GB12158-2006
《爆炸危险环境电力装置设计规范》	GB50058-2014
《建筑物防雷工程施工与质量验收规范》	GB50601-2010
《电气装置安装工程爆炸和火灾危险环境电气装置施工及验收规范》	GB50257-2014
《电气设备安全设计导则》	GB/T25295-2010
《建筑抗震设计标准》（2024版）	GB/T50011-2010
《中国地震动参数区划图》	GB18306-2015
《工业建筑防腐蚀设计标准》	GB/T50046-2018
《建筑工程抗震设防分类标准》	GB50223-2008
《建筑与市政工程抗震通用规范》	GB55002-2021
《安全色》	GB2893-2008
《安全标志及其使用导则》	GB2894-2008
《危险化学品仓库贮存通则》	GB15603-2022
《危险化学品重大危险源辨识》	GB18218-2018
《化学品分类与危险性公示通则》	GB13690-2009
《生产过程危险和有害因素分类与代码》	GB/T13861-2022
《企业职工伤亡事故分类》	GB6441-1986
《工业金属管道设计规范》（2008版）	GB50316-2000
《输送流体用无缝钢管》	GB/T8163-2018
《工业金属管道工程施工规范》	GB50235-2010
《现场设备、工业管道焊接工程施工规范》	GB50236-2011
《工业金属管道工程施工质量验收规范》	GB50184-2011
《危险货物品名表》	GB12268-2012
《埋地钢质管道防腐保温层技术标准》	GB/T50538-2020
《20kV及以下变电所设计规范》	GB50053-2013
《钢制常压储罐》	AQ3020-2008
《危险场所电气防爆安全规范》	AQ3009-2007

《油气回收处理设施技术标准》 GB50759-2022
《加油加气站视频安防监控系统技术要求》 AQ/T3050-2013
《加油站作业安全规范》 AQ3010-2022
《双层罐渗漏检测系统》 GB/T30040-2013
《石油化工工程防渗技术规范》 GB/T50934-2013
《加油站用埋地钢-玻璃纤维增强塑料双层油罐工程技术规范》 SH/T3178-2015
《燃油加油站防爆安全技术 第2部分：加油机用安全拉断阀结构和性能的安全要求》 GB/T22380.2-2019

附件 7 资料清单

- 1) 企业营业执照
- 2) 土地证明
- 3) 建设用地规划许可证
- 4) 安全生产责任险
- 5) 立项批复、设立审查批复、安全设施设计批复
- 6) 建筑工程消防验收意见书
- 7) 成品油规划布点批复
- 8) 防雷防静电设施技术检测检验报告
- 9) 设计、监理、施工单位资质
- 10) 主要负责人和安全管理培训证书复印件
- 11) 安全管理制度汇编、操作规程、安全组织机构
- 12) 事故应急救援预案备案证明、演练记录
- 13) 工伤保险
- 14) 15 天隐患排查记录
- 15) 总平面布置图、竣工图
- 16) 竣工验收资料
- 17) 现场意见、整改回复、整改复查意见
- 18) 现场照